

Contrôle qualité
Analyse

Date : 03 / 01 / 2020
Reference du document : 2020 DSI - Contrôle qualité analyse V1.0.docx
Document réalisé par : Adrian LAGORSE

Version	Date	Sujet	Réalisé	Vérifié
V1.0	03/01/2020	Document initial	AL	AL



Contrôle qualité - Analyse

Table des matières

I. Présentation 2
II. Gestion 3
A. Données 3
1. Vérification contrôles 3
2. Types 6
3. Contrôles 12
B. Affectation – Contrôles 17
1. Groupes – contrôles 17
2. Ajustement 19
3. Groupe – Poste de charge 21
4. Cible Article 24
III. Maintenance 30
A. Maintenance contrôle 30
IV. Suivi 32
A. Suivi - contrôles 32

I. Présentation

L'objectif de ce document est de présenter les IHMs actuelles et d'en répertorier les procédures stockées utilisées et leurs paramètres.



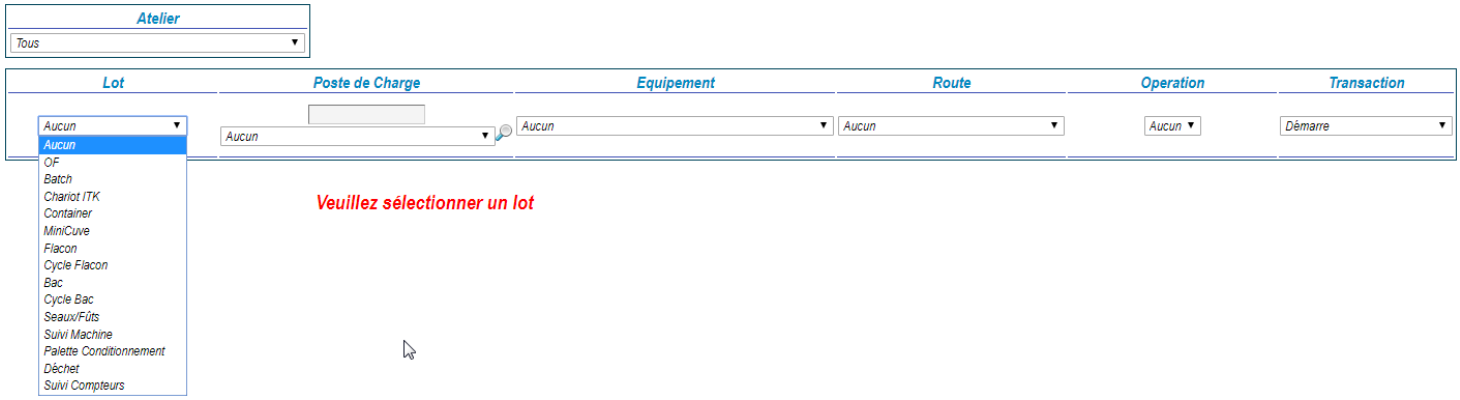
Contrôle qualité - Analyse

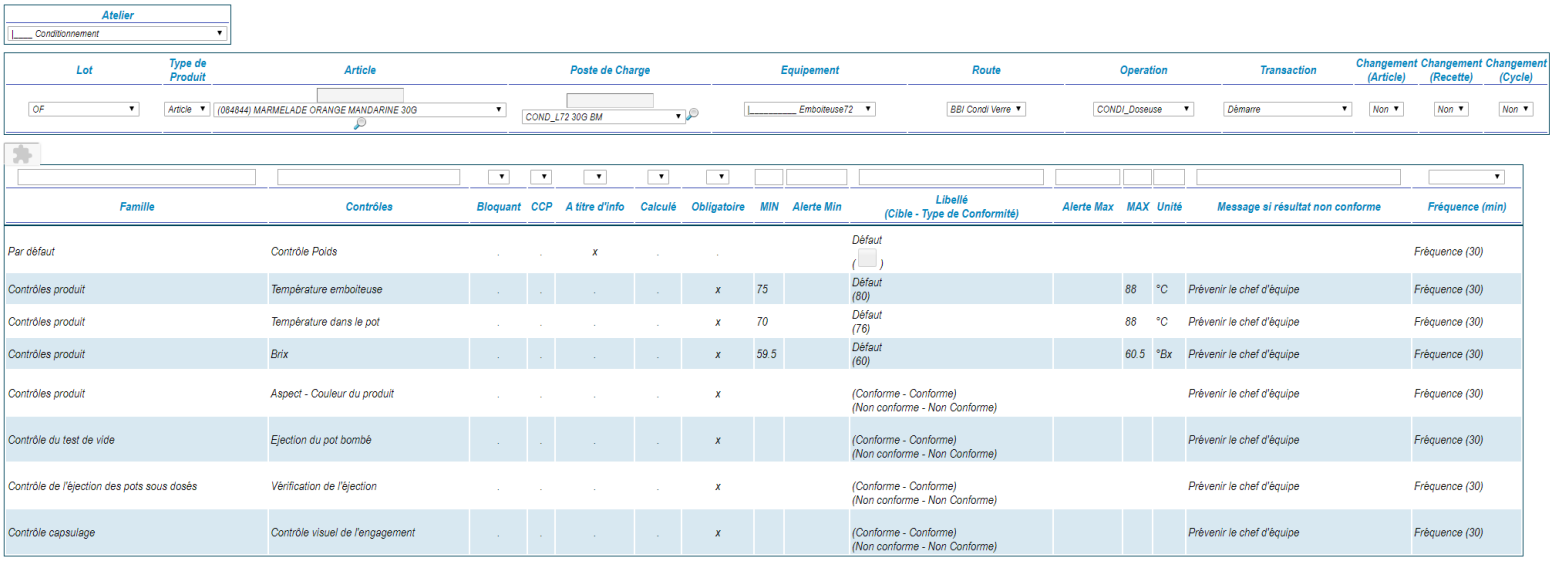
II. Gestion

A. Données

1. Vérification contrôles

Cette page est accessible à toutes les populations.





Famille	Contrôles	Bloquant	CCP	A titre d'info	Calculé	Obligatoire	MIN	Alerte Min	Libellé (Cible - Type de Conformité)	Alerte Max	MAX	Unité	Message si résultat non conforme	Fréquence (min)
Par défaut	Contrôle Poids			x					Défaut ( )					Fréquence (30)
Contrôles produit	Température emboiteuse					x	75		Défaut (80)		88	°C	Prévenir le chef d'équipe	Fréquence (30)
Contrôles produit	Température dans le pot					x	70		Défaut (76)		88	°C	Prévenir le chef d'équipe	Fréquence (30)
Contrôles produit	Brix					x	59.5		Défaut (60)		60.5	°Bx	Prévenir le chef d'équipe	Fréquence (30)
Contrôles produit	Aspect - Couleur du produit					x			(Conforme - Conforme) (Non conforme - Non Conforme)				Prévenir le chef d'équipe	Fréquence (30)
Contrôle du test de vide	Ejection du pot bombé					x			(Conforme - Conforme) (Non conforme - Non Conforme)				Prévenir le chef d'équipe	Fréquence (30)
Contrôle de l'éjection des pots sous dosès	Vérification de l'éjection					x			(Conforme - Conforme) (Non conforme - Non Conforme)				Prévenir le chef d'équipe	Fréquence (30)
Contrôle capsulage	Contrôle visuel de l'engagement					x			(Conforme - Conforme) (Non conforme - Non Conforme)				Prévenir le chef d'équipe	Fréquence (30)

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste des ateliers
  - ind_ps_getEquipProp
    - idequip = NULL
    - idtypepropequip = 3
    - isdisponibles = 0
- Récupération de la liste des lots



Contrôle qualité - Analyse

- prd_ps_getLotType
  - idlottype = NULL
  - isactif = 1

Si le lot n'est pas un suivi machine

- Récupération des types d'article
  - prd_ps_getMaterialNameType
    - idmaterialname = NULL
    - isactif = 1

Si le type d'article est égale à 1

- Récupération des articles
  - ind_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = NULL
    - idtypeproparticle = 4
    - idtypeproparticleval = 1
    - isactif = 1
- Récupération des postes de charges
  - ind_ps_getPcharge
    - idequip = atelier selectionné
    - idpcharge = NULL
    - isactif = 1
- Récupération des équipements : appel de 2 procédures stockées et croisement des « idequip » présents des 2 cotés.
  - ind_ps_getArbreEquip
    - idequip = atelier selectionné
    - isrecursif = 2
  - ind_ps_getEquipProp
    - idequip = NULL
    - idequip_ate = atelier selectionné
    - idtypepropequip = 4
    - isdisponibles = 0
- Récupération des routes

  Si le lot sélectionné est un OF
  - prd_ps_getRoutePchargeValue
    - idpcharge = poste de charge sélectionné
    - idroute = NULL

  Sinon
  - Prd_ps_getRoute
    - idroute = NULL
    - isactif = 1



Contrôle qualité - Analyse

- Récupération des opérations
  - prd_ps_getRouteOperation
    - idroute = route sélectionnée
- Listes des transactions :
  - 1 start
  - 3 complète
  - 6 consommation
  - 7 non-production trop long
  - 8 début de journée
  - 9 début de poste
  - 10 fin de poste

Si la transaction est égale 1 alors
Liste changement article :
0 non
1 oui

Si la transaction est égale 1 ou 3 alors
Liste changement recette :
0 non
1 oui
Liste changement article :
0 non
1 oui

Si la transaction est égale à 6 alors récupération des ingrédients de la nomenclature.

- ind_ps_getFormule
  - idproduit



Contrôle qualité - Analyse

2. Types

a) Type de Conformité

Cette page est accessible uniquement aux administrateurs.



Identifiant	Libellé	Actif
0	Aucun	x
11	Conforme	x
12	A risque	x
13	Non Conforme	x

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste
  - cq_ps_getTypeConforme
    - idconforme = NULL
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - cq_ps_majTypeConforme
      - typeactionsql = I
      - idconforme
      - libconforme
      - isactif
      - username
  - Modifier
    - cq_ps_majTypeConforme
      - typeactionsql = U
      - idconforme
      - libconforme
      - isactif
      - username
  - Supprimer
    - cq_ps_majTypeConforme
      - typeactionsql = D
      - idconforme
      - username



Contrôle qualité - Analyse

b) Type de Critère

Cette page est accessible uniquement aux administrateurs.

	Identifiant	Libellé	Actif
	1	Groupe Article Prd	x
	2	Article Prd	x
	3	Groupe Article Ingr	x
	4	Article Ingr	x
	5	Equipement	x
	6	Type de Lot	.

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste
  - cq_ps_getCtrlCibleCritType
    - idconforme = NULL
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - cq_ps_majCtrlCibleCritType
      - typeactionsql = I
      - idctrlciblecrittype
      - libctrlciblecrittype
      - isactif
      - username
  - Modifier
    - cq_ps_majCtrlCibleCritType
      - typeactionsql = U
      - idctrlciblecrittype
      - libctrlciblecrittype
      - isactif
      - username
  - Supprimer
    - cq_ps_majCtrlCibleCritType
      - typeactionsql = D
      - idctrlciblecrittype
      - username



Contrôle qualité - Analyse

c) Type de Contrôle

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.

Identifiant	Libellé	Actif
0	L60	x
1	Process	x
2	Fosse à pomme	x
3	Labo Réception	x
4	L26	x
5	L21	x
6	L22	x
7	L23	x
8	L25	x
9	L0	x
10	L2	x
11	L3	x
12	L4	x
13	L5	x
21	Contrôle Poids	x
41	Labo Fruits	x
51	L72 - L73	x
52	L70	x
53	L75	x
54	L65	x
55	L68	x
100	TransfoFruit	x
101	TransfoFruit - Brix	x
102	TransfoFruit - QFOR	x
103	TransfoFruit - QSUR	x

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste
  - cq_ps_getTypeCtrl
    - idtypectrl = NULL



Contrôle qualité - Analyse

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - cq_ps_ majTypeCtrl
      - typeactionsql = I
      - idtypectrl
      - libtypectrl
      - isactif
      - username
  - Modifier
    - cq_ps_majTypeCtrl
      - typeactionsql = U
      - idtypectrl
      - libtypectrl
      - isactif
      - username
  - Supprimer
    - cq_ps_majTypeCtrl
      - typeactionsql = D
      - idtypectrl
      - username



Contrôle qualité - Analyse

d) Type de Fréquence

Cette page est accessible uniquement aux administrateurs.

Identifiant	Libellé	Ordre	Actif
1	Démarre Opération	1	x
2	Complete Opération	2	x
3	Changement Article	3	x
4	Changement Recette	4	x
5	Fréquence	6	x
6	Conso Ingredient	8	x
7	Démarre + Fréquence	7	x
8	Fin Recette	5	x
9	Fin NonProd Longue	9	x
10	Début Cycle	10	x
11	Fin Cycle	11	x
12	Début Journée	12	x
13	Début Poste	13	x
14	Fin Poste	14	x
15	Changement Recette + Fréquence	15	.

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste
  - cq_ps_getTypeFrequence
    - idtypefrequence = NULL

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - cq_ps_majTypeFrequence
      - typeactionsql = I
      - idtypefrequence
      - libtypefrequence
      - isactif
      - noseqtypefrequence
      - username



Contrôle qualité - Analyse

- Modifier
  - cq_ps_majTypeFrequence
    - typeactionsql = U
    - idtypefrequence
    - libtypefrequence
    - isactif
    - noseqtypefrequence
    - username
- Supprimer
  - cq_ps_majTypeFrequence
    - typeactionsql = D
    - idtypefrequence
    - username



Contrôle qualité - Analyse

3. Contrôles

a) Contrôles

Le contrôle -10 est accessible uniquement aux administrateurs.
Les autres contrôles sont accessibles aux gestionnaires et aux contributeurs.

Identifiant	Libellé	Type	Valeur	Unité	A titre d'info	min < ou ≤	< ou ≤ max	Calculé	Actif
-10	Contrôle Poids	Contrôle Poids	Case Coche (0/1)		x				x
5	tst	Aucun	Numérique			<	≤		
146	CCP	Aucun	Case Coche (0/1)						
147	pH eau de rincage bac compote	Process	Numérique			≤	≤		x
148	corps étrangers dans le filtre	Fosse à pomme	ListeChoix						x
149	filtre intègre	Fosse à pomme	ListeChoix						x
150	Vitamine C citerne	Labo Réception	Numérique	ppm		≤	≤		x
151	Température citerne	Labo Réception	Numérique	°C		≤	≤		x
152	Certificat d'analyses contaminants	Labo Fruits	ListeChoix						x
153	certificat de lavage	Labo Fruits	ListeChoix						x
154	Goût	Process	ListeChoix						x
155	Hauteur sachet 4	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
156	Hauteur sachet 3	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
157	Hauteur sachet 2	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
158	Largeur sachet 4	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
159	Largeur sachet 2	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
160	Largeur sachet 3	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
161	Largeur soudure gauche sachet 4	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
162	Largeur soudure gauche sachet 3	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
163	Largeur soudure gauche sachet 2	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
164	Largeur soudure droite sachet 4	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
165	Largeur soudure droite sachet 2	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
166	Largeur soudure droite sachet 3	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
167	Ouverture sachet 4	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
168	Ouverture sachet 3	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
169	Ouverture sachet 2	L60	Numérique	mm		≤	≤		x
170	Décalage fond de sachet 4	L60	Numérique	mm		≤	≤		x

Affichage de l'élement 1 à 675 sur 675 éléments

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste des types
  - cq_ps_getTypeCtrl
    - idtypectrl = NULL
    - isactif = 1
- Récupération de la liste des types de valeur
  - ind_ps_getTypeValeur
    - idtypevaleur = NULL
- Récupération de la liste des unités
  - ind_ps_getSysUnite
    - idunite



Contrôle qualité - Analyse

- Récupération de la liste des contrôles
    - cq_ps_getControle
        - idcontrole = NULL
- Mise à jour de la liste
    - Créer
        - cq_ps_majControle
            - typeactionsql = I
            - idcontrole = NULL ou une valeur
            - libcontrole
            - idtypectrl
            - idtypevaleur
            - idunite
            - isinfo
            - isvalminstrict
            - isvalmaxstrict
            - iscalcule
            - isactif
            - username
    - Modifier
        - cq_ps_majControle
            - typeactionsql = U
            - idcontrole
            - libcontrole
            - idtypectrl
            - idtypevaleur
            - idunite
            - isinfo
            - isvalminstrict
            - isvalmaxstrict
            - iscalcule
            - isactif
            - username
    - Supprimer
        - cq_ps_majControle
            - typeactionsql = D
            - idcontrole
            - username

Le paramètre iscalcule n'est administrable que par un administrateur.



Contrôle qualité - Analyse

b) Groupes

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.

Identifiant	Libellé	Actif		
981	P25-Ajustement sucre	x	Familles	Groupes - Controles
983	P25-Batchs suivants	x	Familles	Groupes - Controles
1437	FAP - Contrôle à reception citerne pô	x	Familles	Groupes - Controles
1440	FAP - Démarrage semaine	x	Familles	Groupes - Controles
1441	FAP - Prise de poste	x	Familles	Groupes - Controles
1442	FAP - Etalonnage PH-mètre	x	Familles	Groupes - Controles
1443	FAP - Fin de production	x	Familles	Groupes - Controles
1444	FAP - Suivi matières	x	Familles	Groupes - Controles
1445	FAP - Contrôle à reception benne	x	Familles	Groupes - Controles
1446	FAP - Contrôle à reception pallox	x	Familles	Groupes - Controles
1448	L60 - Dimensionnel 30min		Familles	Groupes - Controles
1449	L60 - Qualité sachets 30 min	x	Familles	Groupes - Controles
1450	L60 - Etanchéité emballage 20 min	x	Familles	Groupes - Controles
1451	L60 - Démarrage machine premier jour semaine	x	Familles	Groupes - Controles
1452	L60 - A la prise de poste	x	Familles	Groupes - Controles
1453	L60 - Changement de bobine	x	Familles	Groupes - Controles
1454	P27-Contrôles démarrage OF	x	Familles	Groupes - Controles
1455	P27-Qualité container	x	Familles	Groupes - Controles
1456	P27-Contrôles hebdomadaire	x	Familles	Groupes - Controles
1457	L26 - Controle Poids	x	Familles	Groupes - Controles
1458	L72/73 - Début de poste (dépal)	x	Familles	Groupes - Controles
1459	L72/73 - Toutes les 30 mn (dépal)	x	Familles	Groupes - Controles
1460	L72/73 - Incident verre	x	Familles	Groupes - Controles
1461	L72/73 - Mise en oeuvre palette verre	x	Familles	Groupes - Controles
1462	L72/73 - Mise en oeuvre palette capsule	x	Familles	Groupes - Controles
1463	L72/73 - Fin de prod (dépal)	x	Familles	Groupes - Controles
1464	L72/73 - Début de poste (emboit)	x	Familles	Groupes - Controles

Affichage de l'élement 1 à 223 sur 223 éléments

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste
  - cq_ps_getCtrlGroupe
    - idctrlgroupe= NULL
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - cq_ps_majCtrlGroupe
      - typeactionsql = I
      - idctrlgroupe
      - libctrlgroupe
      - isactif

- username
- Modifier
  - cq_ps_majCtrlGroupe
    - typeactionsql = IU
    - idctrlgroupe
    - libctrlgroupe
    - isactif
    - username
- Supprimer
  - cq_ps_majCtrlGroupe
    - typeactionsql = D
    - idctrlgroupe

c) Familles

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.



Identifiant	Libellé	Priorité	Actif
109	CCP: thermoformage	1	x
121	Marquage portion	2	x
124	Valeur du pas machine	3	x
252	Température dans la portion	4	x
253	Brix dans la portion	5	x
271	Aspect - couleur du produit	6	x
279	Fonctionnement machine	7	x

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste des groupes de contrôle qualité
  - cq_ps_getCtrlGroupe
    - idctrlgroupe = NULL

- Récupération de la liste des familles
  - cq_ps_getCtrlGroupeDetail
    - idctrlgroupe
    - idctrlgroupedetail = NULL



Contrôle qualité - Analyse

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - cq_ps_majCtrlGroupeDetail
      - typeactionsql = IU
      - idctrlgroupe
      - idctrlgroupedetail = NULL
      - libctrlgroupedetail
      - priority
      - isactif
      - username
  - Modifier
    - cq_ps_majCtrlGroupeDetail
      - typeactionsql = IU
      - idctrlgroupe
      - idctrlgroupedetail = NULL
      - libctrlgroupedetail
      - priority
      - isactif
      - username
  - Supprimer
    - cq_ps_majCtrlGroupeDetail
      - typeactionsql = D
      - idctrlgroupedetail
      - username

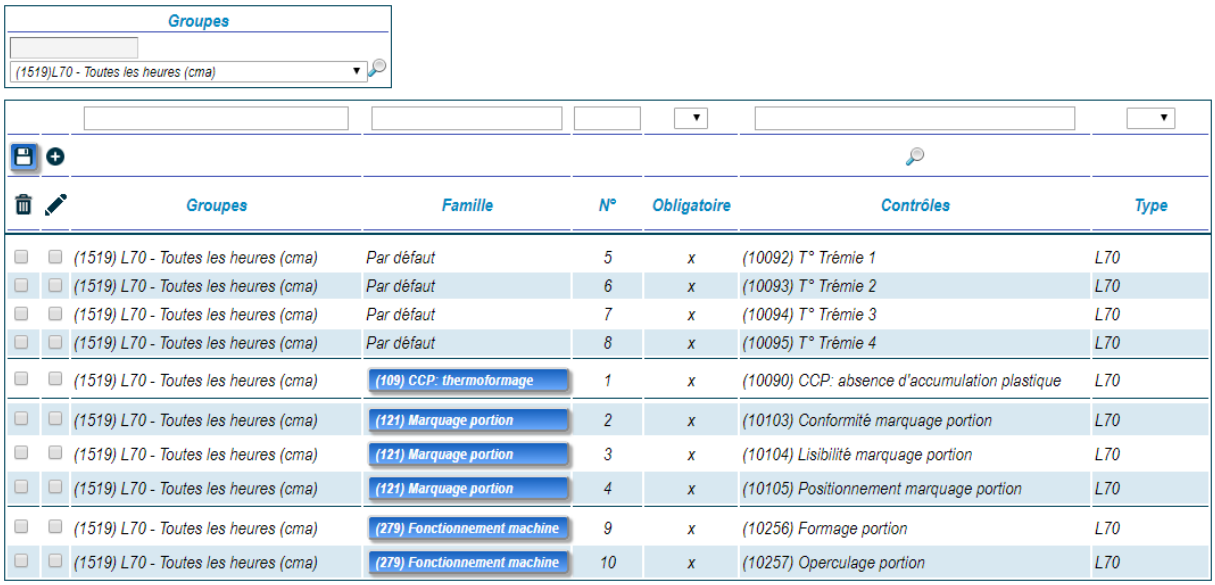


Contrôle qualité - Analyse

B. Affectation – Contrôles

1. Groupes – contrôles

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.



Groupes	Famille	N°	Obligatoire	Contrôles	Type
(1519) L70 - Toutes les heures (cma)	Par défaut	5	x	(10092) T° Trémie 1	L70
(1519) L70 - Toutes les heures (cma)	Par défaut	6	x	(10093) T° Trémie 2	L70
(1519) L70 - Toutes les heures (cma)	Par défaut	7	x	(10094) T° Trémie 3	L70
(1519) L70 - Toutes les heures (cma)	Par défaut	8	x	(10095) T° Trémie 4	L70
(1519) L70 - Toutes les heures (cma)	(109) CCP: thermoformage	1	x	(10090) CCP: absence d'accumulation plastique	L70
(1519) L70 - Toutes les heures (cma)	(121) Marquage portion	2	x	(10103) Conformité marquage portion	L70
(1519) L70 - Toutes les heures (cma)	(121) Marquage portion	3	x	(10104) Lisibilité marquage portion	L70
(1519) L70 - Toutes les heures (cma)	(121) Marquage portion	4	x	(10105) Positionnement marquage portion	L70
(1519) L70 - Toutes les heures (cma)	(279) Fonctionnement machine	9	x	(10256) Formage portion	L70
(1519) L70 - Toutes les heures (cma)	(279) Fonctionnement machine	10	x	(10257) Operculage portion	L70

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste des groupes de contrôle qualité
  - cq_ps_getCtrlGroupe
    - idctrlgroupe = NULL
- Récupération de la liste des familles
  - cq_ps_getCtrlGroupeDetail
    - idctrlgroupe
    - idctrlgroupedetail = NULL
    - isactif = 1
- Récupération de la liste des contrôles disponibles
  - cq_ps_getCtrlGroupeCtrl
    - idctrlgroupe
    - isdisponibles
    - isactifctrlgroupe

- Récupération de la liste des affectations groupes-contrôles
  - cq_ps_getCtrlGroupeCtrl
    - idctrlgroupe = le groupe sélectionné



Contrôle qualité - Analyse

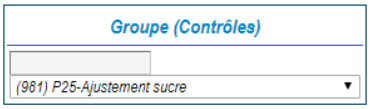
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - cq_ps_majCtrlGroupeCtrl
      - typeactionsql = IU
      - idctrlgroupectrl = null
      - idctrlgroupe = le groupe sélectionné
      - idctrlgroupedetail
      - nosequence NULL si non renseigné
      - isobligatoire
      - idcontrole
      - username
  - Modifier
    - cq_ps_majCtrlGroupeCtrl
      - typeactionsql = IU
      - idctrlgroupectrl
      - idctrlgroupe = le groupe sélectionné
      - idctrlgroupedetail
      - nosequence NULL si non renseigné
      - isobligatoire
      - idcontrole
      - username
  - Supprimer
    - cq_ps_majCtrlGroupeCtrl
      - typeactionsql = D
      - idctrlgroupectrl
      - username

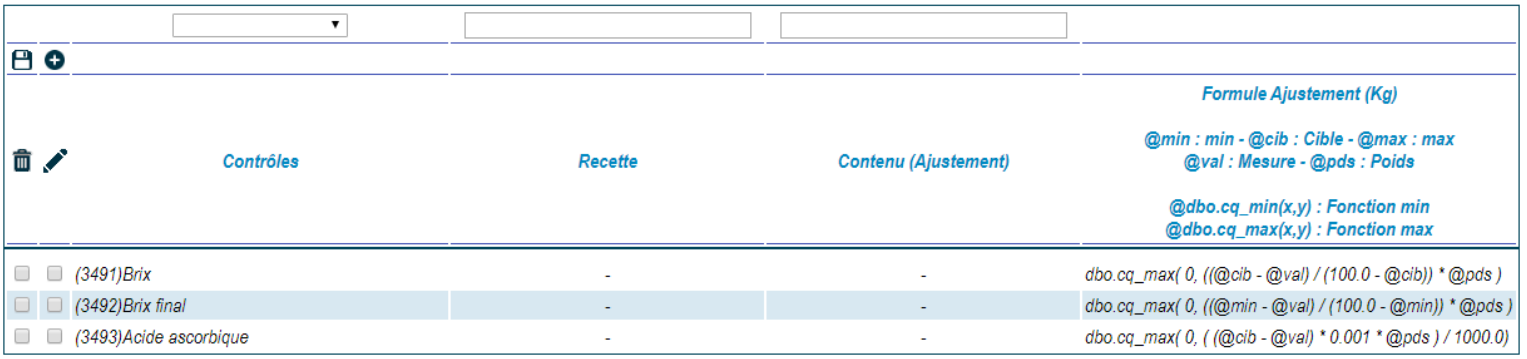


Contrôle qualité - Analyse

2. Ajustement

Cette page est accessible à tous les profils.





Contrôles	Recette	Contenu (Ajustement)	Formule Ajustement (Kg) @min : min - @cib : Cible - @max : max @val : Mesure - @pds : Poids @dbo.cq_min(x,y) : Fonction min @dbo.cq_max(x,y) : Fonction max
(3491)Brix	-	-	dbo.cq_max(0, ((@cib - @val) / (100.0 - @cib)) * @pds)
(3492)Brix final	-	-	dbo.cq_max(0, ((@min - @val) / (100.0 - @min)) * @pds)
(3493)Acide ascorbique	-	-	dbo.cq_max(0, ((@cib - @val) * 0.001 * @pds) / 1000.0)

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste des groupes de contrôle qualité
  - cq_ps_getCtrlGroupe
    - idctrlgroupe = NULL
- Récupération de la liste des contrôles disponibles
  - cq_ps_getCtrlGroupeCtrl
    - idctrlgroupe = le groupe sélectionné
    - idtypevaleur = 2
- Récupération de la liste des recettes
  - ind_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = NULL
    - idtypeproparticle = 5
    - isactif = 1
- Récupération de la liste des configurations
  - cq_ps_getControleAjustement
    - idcontroleajustement = NULL
    - idctrlgroupe = le groupe sélectionné
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - cq_ps_maj ControleAjustement
      - typeactionsql = IU
      - idcontrole
      - idarticle
      - idarticleajust NULL si non renseigné



Contrôle qualité - Analyse

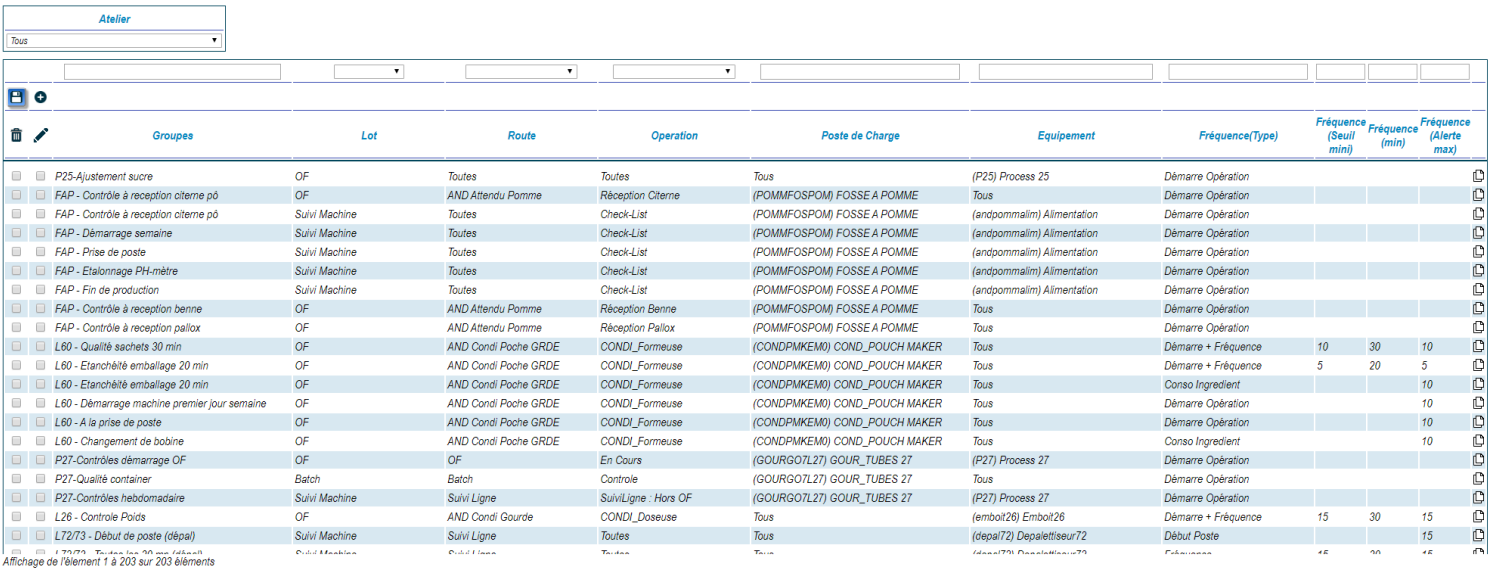
        - formuleajust
        - username
    - Modifier
        - cq_ps_majControleAjustement
            - typeactionsql = IU
            - idcontroleajustement
            - idcontrole
            - idarticle
            - idarticleajust NULL si non renseigné
            - formuleajust
            - username
    - Supprimer
        - cq_ps_majControleAjustement
            - typeactionsql = D
            - idcontroleajustement
            - username



Contrôle qualité - Analyse

3. Groupe – Poste de charge

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.



Atelier: Tous

Groupes	Lot	Route	Operation	Poste de Charge	Equipement	Fréquence(Type)	Fréquence (Seuil mini)	Fréquence (min)	Fréquence (Alerte max)
P25-Ajustement sucre	OF	Toutes	Toutes	Tous	(P25) Process 25	Démarre Opération			
FAP - Contrôle à reception citerne pô	OF	AND Attendu Pomme	Réception Citerne	(POMMFOSPOM) FOSSE A POMME	Tous	Démarre Opération			
FAP - Contrôle à reception citerne pô	Suivi Machine	Toutes	Check-List	(POMMFOSPOM) FOSSE A POMME	(andpommalim) Alimentation	Démarre Opération			
FAP - Démarrage semaine	Suivi Machine	Toutes	Check-List	(POMMFOSPOM) FOSSE A POMME	(andpommalim) Alimentation	Démarre Opération			
FAP - Prise de poste	Suivi Machine	Toutes	Check-List	(POMMFOSPOM) FOSSE A POMME	(andpommalim) Alimentation	Démarre Opération			
FAP - Etalonnage PH-mètre	Suivi Machine	Toutes	Check-List	(POMMFOSPOM) FOSSE A POMME	(andpommalim) Alimentation	Démarre Opération			
FAP - Fin de production	Suivi Machine	Toutes	Check-List	(POMMFOSPOM) FOSSE A POMME	(andpommalim) Alimentation	Démarre Opération			
FAP - Contrôle à reception benne	OF	AND Attendu Pomme	Réception Benne	(POMMFOSPOM) FOSSE A POMME	Tous	Démarre Opération			
FAP - Contrôle à reception pallox	OF	AND Attendu Pomme	Réception Pallox	(POMMFOSPOM) FOSSE A POMME	Tous	Démarre Opération			
L60 - Qualité sachets 30 min	OF	AND Condi Poche GRDE	CONDI_Formeuse	(CONDPMKEM0) COND_POUCH MAKER	Tous	Démarre + Fréquence	10	30	10
L60 - Etanchéité emballage 20 min	OF	AND Condi Poche GRDE	CONDI_Formeuse	(CONDPMKEM0) COND_POUCH MAKER	Tous	Démarre + Fréquence	5	20	5
L60 - Etanchéité emballage 20 min	OF	AND Condi Poche GRDE	CONDI_Formeuse	(CONDPMKEM0) COND_POUCH MAKER	Tous	Conso Ingredient			10
L60 - Démarrage machine premier jour semaine	OF	AND Condi Poche GRDE	CONDI_Formeuse	(CONDPMKEM0) COND_POUCH MAKER	Tous	Démarre Opération			10
L60 - A la prise de poste	OF	AND Condi Poche GRDE	CONDI_Formeuse	(CONDPMKEM0) COND_POUCH MAKER	Tous	Démarre Opération			10
L60 - Changement de bobine	OF	AND Condi Poche GRDE	CONDI_Formeuse	(CONDPMKEM0) COND_POUCH MAKER	Tous	Conso Ingredient			10
P27-Contrôles démarrage OF	OF	OF	En Cours	(GOURGOT L27) GOUR_TUBES 27	(P27) Process 27	Démarre Opération			
P27-Qualité container	Batch	Batch	Controle	(GOURGOT L27) GOUR_TUBES 27	Tous	Démarre Opération			
P27-Contrôles hebdomadaire	Suivi Machine	Suivi Ligne	SuiviLigne : Hors OF	(GOURGOT L27) GOUR_TUBES 27	(P27) Process 27	Démarre Opération			
L26 - Controle Poids	OF	AND Condi Gourde	CONDI_Doseuse	Tous	(emboit26) Emboit26	Démarre + Fréquence	15	30	15
L72/73 - Début de poste (dépal)	Suivi Machine	Suivi Ligne	Toutes	Tous	(depal72) Depalettiseur72	Début Poste			15

Affichage de l'élément 1 à 203 sur 203 éléments

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération des ateliers
  - Ind_ps_getEquipProp
    - Idequip = NULL
    - Idtypepropequip = 3
    - Isdisponibles = 0
- Récupération de la liste des groupes
  - Cq_ps_getCtrlGroupe
    - Idctrlgroupe = NULL
    - Isactif = 1
- Récupération de la liste des types de lot
  - Prd_ps_getLotType
    - Idlotype = NULL
    - Isactif = 1
- Récupération de la liste des routes
  - Prd_ps_getRoute
    - Idroute = NULL
    - Isactif = 1
- Récupération de la liste des opérations
  - Prd_ps_getRouteOperation



Contrôle qualité - Analyse

- Idroute = la route sélectionnée

- Récupération de la liste des postes de charge
  - Ind_ps_getPcharge
    - Idpcharge = NULL
    - Idequip = l'atelier sélectionné
- Récupération de la liste des équipements
  - Ind_ps_getArbreEquip
    - Idequip = l'atelier sélectionné
    - Isrecursif = 2
- Récupération des équipements dispatch (vert)
  - Ind_ps_getEquipProp
    - Idequip = NULL
    - Idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - Idtypepropequip = 4
    - Isdisponibles = 0
- Récupération de la liste des types de fréquence
  - Cq_ps_getTypeFrequence
    - Idtypefrequence = NULL
    - Isactif = 1
    - Ismodetri = 1
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - cq_ps_majCtrlGroupePcharge
      - typeactionsql = I
      - idctrlgroupepcharge = NULL
      - idpcharge
      - idlottype
      - idroute
      - idoperation
      - idequip
      - idctrlgroupe
      - idtypefrequence
      - frequenceseuilmaxi
      - username

      Seulement si le type de frequence est 5, 7 ou 15
      - frequenceseuilmini
      - frequenceseuil



Contrôle qualité - Analyse

- Modifier
  - cq_ps_majCtrlGroupePcharge
    - typeactionsql = IU
    - idtypefrequence
    - frequenceseuilmaxi
    - username

      Seulement si le type de frequence est 5, 7 ou 15
    - frequenceseuilmini
    - frequenceseuil

- Supprimer
  - Cq_ps_majCtrlGroupePcharge
    - typeactionsql = D
    - idctrlgroupepcharge = la configuration à supprimer
    - username

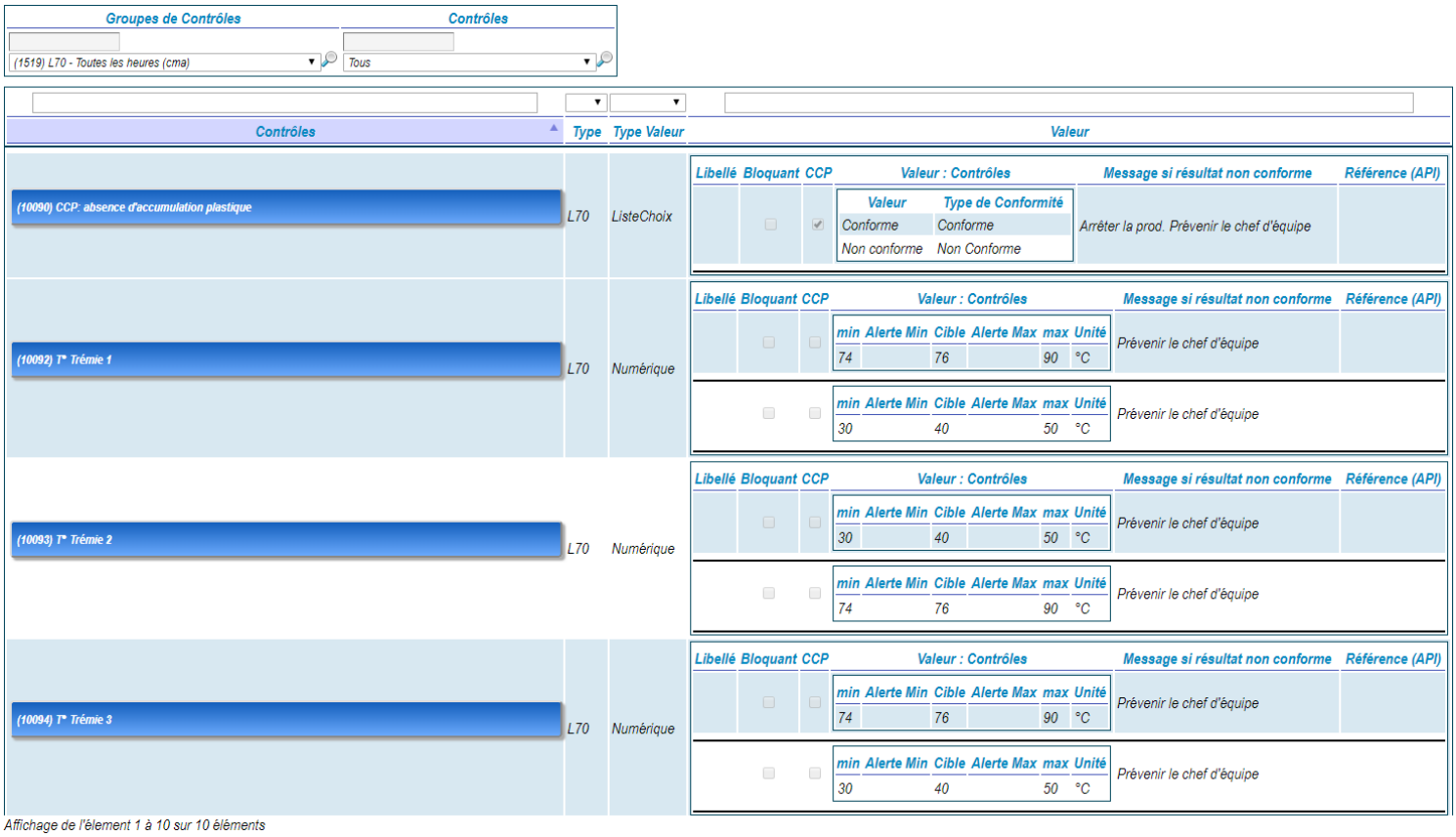


Contrôle qualité - Analyse

4. Cible Article

a) Visualisation Cible

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.



Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste des groupes de contrôle
  - Cq_ps_getCtrlGroupe
    - Idctrlgroupe = NULL
- Récupérer la liste des controles
  - Si un groupe est sélectionné
    - Cq_ps_getCtrlGroupeCtrl
      - Idctrlgroupe = NULL
  - Si tous les groupes sont sélectionnés
    - Cq_ps_getControle
      - Idcontrole = NULL



Contrôle qualité - Analyse

- Récupérer la liste des contrôles et leurs cibles
  - Si un groupe est sélectionné
    - Cq_ps_getCtrlGroupeCtrl
      - Idctrlgroupe = NULL
  - Si tous les groupes sont sélectionnés
    - Cq_ps_getControle
      - Idcontrole = NULL

  - Pour récupérer les cibles de contrôles
    - Cq_ps_getCtrlCible
      - Idcontrole = le contrôle

  En fonction de idtyvaleur : l'affichage du contrôle est différent :
    - 1 : boolean
    - 2 : numérique
    - 3 : alphanumérique
    - 4 : liste choix

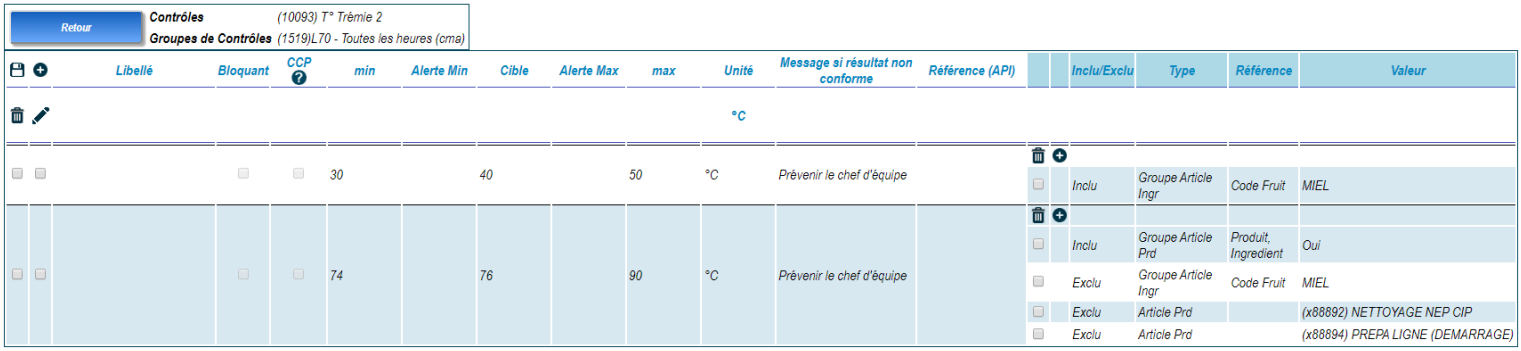
- Récupérer les choix d'un contrôle liste
    - Cq_ps_getCtrlCibleListChoix
      - Isctrlcible = identifiant de chaque cible



Contrôle qualité - Analyse

b) Configuration Cible

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.



Retour — **Contrôles** (10093) T° Trémie 2 — **Groupes de Contrôles** (1519)L70 - Toutes les heures (cma)

Libellé	Bloquant	CCP	min	Alerte Min	Cible	Alerte Max	max	Unité	Message si résultat non conforme	Référence (API)	Inclu/Exclu	Type	Référence	Valeur
								°C						
			30		40		50	°C	Prévenir le chef d'équipe		Inclu	Groupe Article Ingr	Code Fruit	MIEL
			74		76		90	°C	Prévenir le chef d'équipe		Inclu	Groupe Article Prd	Produit, Ingredient	Oui
											Exclu	Groupe Article Ingr	Code Fruit	MIEL
											Exclu	Article Prd		(x88892) NETTOYAGE NEP CIP
											Exclu	Article Prd		(x88894) PREPA LIGNE (DEMARRAGE)

Modifier les cibles d'un seul contrôle.
Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération de la liste des cibles de contrôles
  - Cq_ps_getCtrlCible
    - Idcontrole = le contrôle

  En fonction de idtyvaleur : l'affichage du contrôle est différent :
    - 1 : boolean
    - 2 : numérique
    - 3 : alphanumérique
    - 4 : liste choix

- Récupération les choix d'un contrôle liste
  - Cq_ps_getCtrlCibleListChoix
    - Idctrlcible = identifiant de chaque cible

- Récupération des critères d'une cible
  - Cq_ps_getCtrlCibleCrit
    - Idctrlcible

- Récupération des types de critère
  - Cq_ps_getCtrlCibleCritType
    - Idctrlciblecrittype = NULL

- Récupération des références
  - Cq_ps_getTypePropArticle
    - Idtypeproparticle = NULL
    - Isactif = 1



Contrôle qualité - Analyse

- Mise à jour de la liste des cibles
  - Créer une cible
    - Cq_ps_majCtrlCible
      - Typeactionsql = I
      - Idctrlcible = NULL
      - Libctrlcible
      - Idcontrole
      - Isccp
      - Msgconformeko
      - Refvariableapi
      - username
        Si le contrôle n'est pas bloquant (isinfo == 0)
      - Isbloquant
        Si le contrôle est un boolean
      - Valcible
        Si le contrôle est un numérique
      - Valmin
      - valminalerte
      - valcible
      - valmaxalerte
      - valmax

    Si le contrôle est une liste choix
  - Créer des choix
    - Cq_ps_majCtrlCibleListChoix
      - Idctrlcible = cible créée précédemment
      - Typeactionsql = I
      - Idxchoix
      - Libchoix
      - Username

  - Modifier un choix
    - Cq_ps_majCtrlCibleListChoix
      - Idctrlcible = cible sélectionnée
      - Typeactionsql = U
      - Idxchoix
      - Libchoix
      - Username



Contrôle qualité - Analyse

- Supprimer un choix
  - Cq_ps_majCtrlCibleListChoix
    - Idctrlcible = cible sélectionnée
    - Typeactionsql = D
    - Idxchoix
    - username

- Modifier une cible
  - Cq_ps_majCtrlCible
    - Typeactionsql = U
    - Idctrlcible = cible selectionnée
    - Libctrlcible
    - Isccp
    - Msgconformeko
    - Refvariableapi
    - username
      Si le contrôle n'est pas bloquant (isinfo == 0)
    - Isbloquant
      Si le contrôle est un boolean
    - Valcible
      Si le contrôle est un numérique
    - Valmin
    - valminalerte
    - valcible
    - valmaxalerte
    - valmax
- Supprimer une cible
  - Cq_ps_majCtrlCible
    - Typeactionsql = D
    - Idctrlcible = cible à supprimer
    - username
- Créer le critère d'une cible
  - Cq_ps_majCtrlCible
    - Typeactionsql = I
    - Idctrlciblecrit = NULL
    - Idctrlcible = cible sélectionnée
    - Isinclu = 0 Exlcu ou 1 Inclu ou 2 inclus +
    - idctrlciblecrittype = type de critère sélectionné
    - username



Contrôle qualité - Analyse

Si le type de contrôle est
- idctrlciblecrittyperef = la référence sélectionnée

Si le type de critère est 1 ou 3
- idctrlciblecrittypeval est la liste des résultats de ind_ps_getTypePropArticleVal
  - idtypeproparticle = reference selectionnée
  - idtypeproparticleval = NULL

Si le type de critère est 2 ou 4
- idctrlciblecrittypeval est la saisie d'un code article

Si le type de critère est 5
- idctrlciblecrittypeval est la liste des résultats de ind_ps_getArbreEquip
  - idequip = NULL
  - isresurcif = 2

Si le type de critère est 6
- idctrlciblecrittypeval est la liste des résultats de prd_ps_getLotType
  - idlottype = NULL
  - isactif = 1

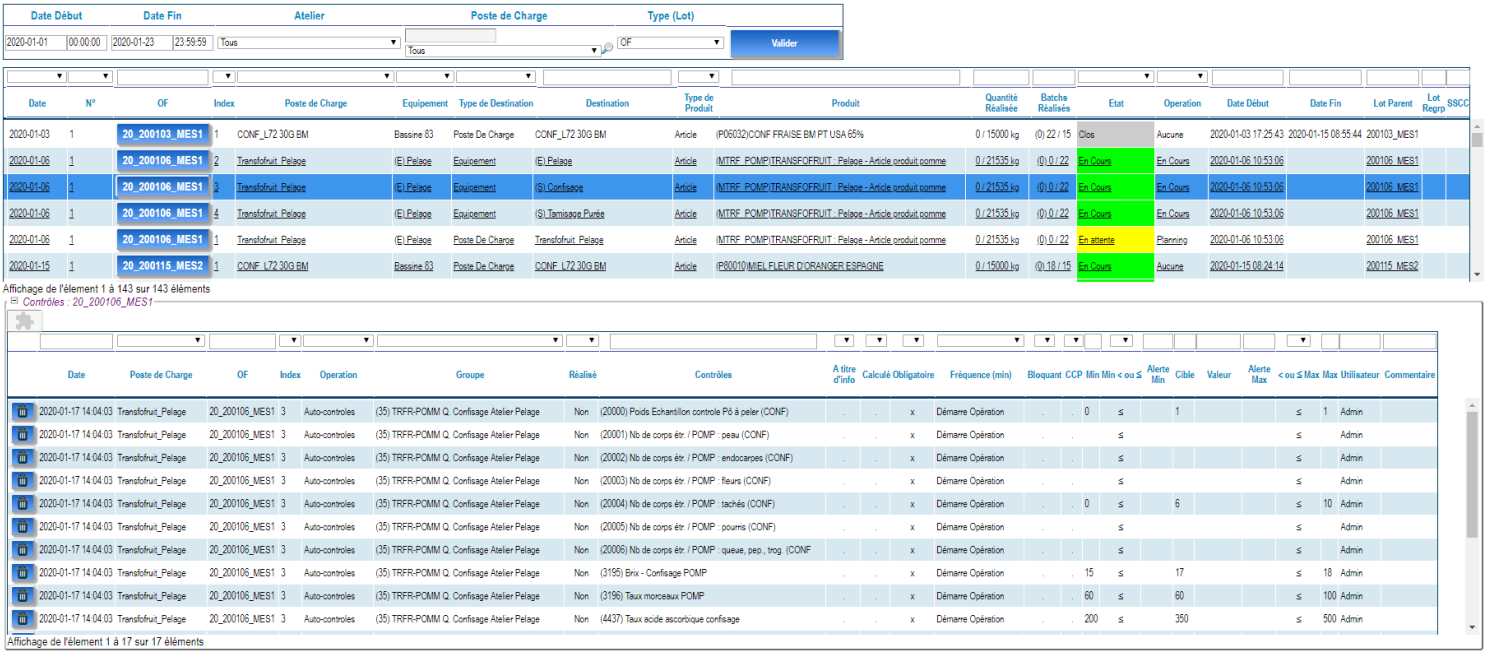
- Créer le critère « tous les produits » en automatique
  - Cq_ps_majCtrlCible
    - Typeactionsql = I
    - Idctrlciblecrit = NULL
    - Idctrlcible = cible sélectionnée
    - Isinclu = 1
    - idctrlciblecrittype = 1
    - idctrlciblecrittyperef = 4
    - idctrlciblecrittypeval = 1
    - username
- Supprimer le critère d'une cible
  - Cq_ps_majCtrlCible
    - Typeactionsql = D
    - Idctrlciblecrit = NULL
    - username



Contrôle qualité - Analyse

III. Maintenance

A. Maintenance contrôle



Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.

Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération des ateliers
  - Ind_ps_getEquipProp
    - Idequip = NULL
    - Idtypepropequip = 3
    - Isdisponibles = 0
- Récupération des postes de charges
  - ind_ps_getPchargeProp
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idtypeproppcharge = 1
    - isdisponibles = 0
- Récupération des types de lots
  - Prd_ps_getLotType
    - Idlottype = NULL
    - Isactif = 1



Contrôle qualité - Analyse

- Récupération de la liste des lots
    - prd_ps_getLot
        - idlot = NULL
        - sublotindex = NULL
        - idequip_ate = l'atelier sélectionné
        - idequip = NULL
        - idpcharge = le poste de charge sélectionné
        - dtprddeb = la date de début
        - dtprdfin = la date de fin
        - idlottype = le type de lot sélectionné
- Récupération des contrôles qualités à réaliser
    - Cq_ps_getCtrlLotList
        - Idlot = le lot sélectionné
        - Idequip = NULL
        - Idpcharge = le poste de charge sélectionné
        - sublotindex = sublotindex sélectionné
- Annulation temporaire du contrôle qualité
    - Cq_ps_majCtrlLot
        - Isctrldo = 0
        - Idctrllotxx = idctrllot sélectionné
        - Valeur = ''
        - Commenttext = Maintenance … (obligatoire)

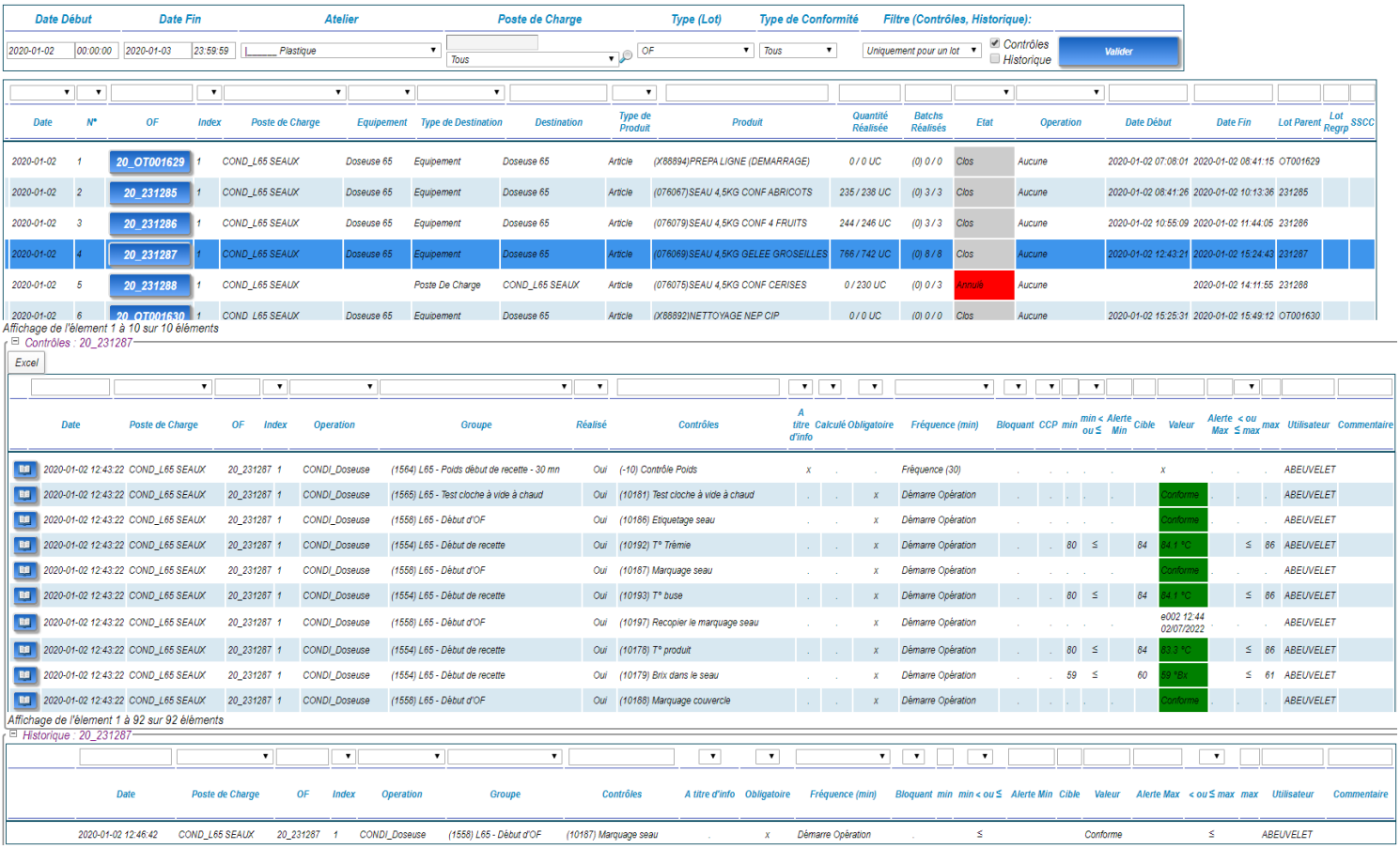


Contrôle qualité - Analyse

IV. Suivi

A. Suivi - contrôles

Cette page est accessible à tous les profils.



Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération des ateliers
  - Ind_ps_getEquipProp
    - Idequip = NULL
    - Idtypepropequip = 3
    - Isdisponibles = 0
- Récupération des postes de charges
  - ind_ps_getPchargeProp
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idtypeproppcharge = 1
    - isdisponibles = 0



Contrôle qualité - Analyse

- Récupération des types de lots
  - Prd_ps_getLotType
    - Idlottype = NULL
    - Isactif = 1
- Récupération des types de conformité
  - Cq_ps_getTypeConforme
    - Idconforme = NULL
    - Isactif = 1
- Récupération des controles qualités
  - Cq_ps_getCtrlLotList
    - Idlot = si un lot est sélectionné
    - Idequip = NULL
    - Idpcharge = le poste de charge sélectionné
    - Idlottype = le type de lot sélectionné
    - Sublotindex = si sublotindex sélectionné

      Si pas de lot sélectionné
    - Dtdebutlog = la date de début saisie
    - Dtfinlog = la date de fin saisie
    - Idconforme = le type de conformité sélectionné
    - Idlottype = le type de lot sélectionné
    - Idpcharge = le poste de charge sélectionné

      Si le type de conformité n'est pas NULL alors
    - Isctrldo = 1
- Récupération des historiques d'un contrôle qualité
  - Cq_ps_getCtrlLotSuivi
    - Idlot = le lot selectionné
    - Idequip = NULL
    - Idpcharge = le poste de charge selectionné
    - Idctrllot = le contrôle selectionné
    - Sublotindex = si sublotindex sélectionné

      Si pas de lot sélectionné
    - Dtdebutlog = la date de début saisie
    - Dtfinlog = la date de fin saisie
    - Idpcharge = le poste de charge sélectionné