

Suivi de performance
Analyse

Date : 20 / 03 / 2020
Reference du document : 2020 DSI – Suivi de performance analyse V1.0.docx
Document réalisé par : Adrian LAGORSE

Version	Date	Sujet	Réalisé	Vérifié
V1.0	20/03/2020	Document initial	AL	AL



Suivi de performance - Analyse

Table des matières

I. Présentation 2
II. Gestion 3
A. Données 3
1. Postes 3
2. Ouvertures des lignes 9
3. Non productions 15
4. Cadences 24
5. Compteurs 29
6. Mots clés 34
III. Suivi 39
A. Non production 39
1. Consultation 40
2. Découpage/requalification d'une non production 43
3. Modifier le commentaire d'une non production 45

I. Présentation

L'objectif de ce document est de présenter les IHMs actuelles et d'en répertorier les procédures stockées utilisées et leurs paramètres.



Suivi de performance - Analyse

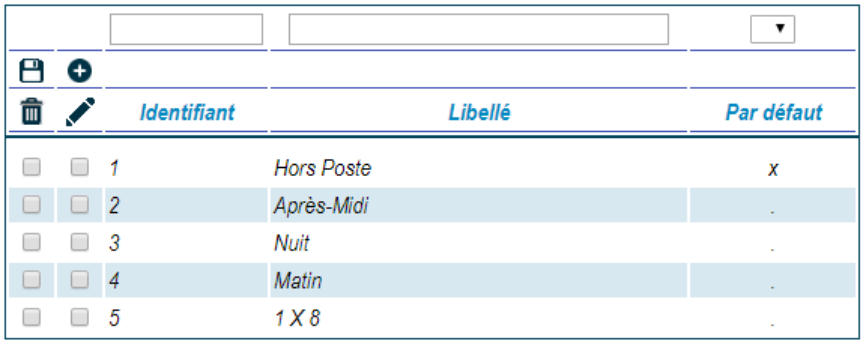
II. Gestion

A. Données

1. Postes

a) Postes

Cette page est accessible uniquement aux super administrateurs.



Identifiant	Libellé	Par défaut
1	Hors Poste	x
2	Après-Midi	.
3	Nuit	.
4	Matin	.
5	1 X 8	.

- Récupération de la liste des postes
  - prf_ps_getPoste
    - idposte = NULL
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majPoste
      - typeactionsql = I
      - idposte = NULL
      - libposte
      - isdefaut
      - username
  - Modifier
    - prf_ps_majPoste
      - typeactionsql = U
      - idposte
      - libposte
      - isdefaut
      - username
  - Supprimer
    - prf_ps_majPoste
      - typeactionsql = D
      - idposte
      - username



Suivi de performance - Analyse

b) Planning

Cette page est accessible aux administrateurs, gestionnaires et aux contributeurs.

Identifiant	Libellé	Date Début	Date Fin	Equipement
1	Par Défaut	2018-05-15	2019-01-01	Biars
2	BBI - Ligne 72 _ 3X8	2019-03-31	2029-12-31	Ligne 72
4	BBI - Ligne 70_3X8	2019-03-31	2029-12-31	Ligne 70
5	AND - Ligne 60 - 1 X 8	2019-04-15	2029-12-31	Pouch Maker 60
20	BBI - Ligne 75_3X8	2019-11-12	2029-12-31	Ligne 75
22	BBI - Ligne 65_3X8	2020-01-01	2020-01-05	Doseuse 65
6	AND - Ligne 26 - 2 X 8	2020-01-20	2020-01-24	Ligne 26
3	AND - Ligne 26 - 1 X 8	2020-01-20	2029-12-31	Ligne 26
10	AND - Ligne 26 - 1 X 8 Encais.A	2020-01-20	2029-12-31	Encais26A
17	AND - Ligne 26 - 2 X 8 Encais.A	2020-01-20	2020-01-24	Encais26A
18	AND - Ligne 26 - 2 X 8 Encais.B	2020-01-20	2020-01-24	Encais26B
11	AND - Ligne 26 - 1 X 8 Encais.B	2020-01-20	2029-12-31	Encais26B
14	AND - Ligne 26 - 1 X 8 Palet.26	2020-01-20	2029-12-31	Palet26

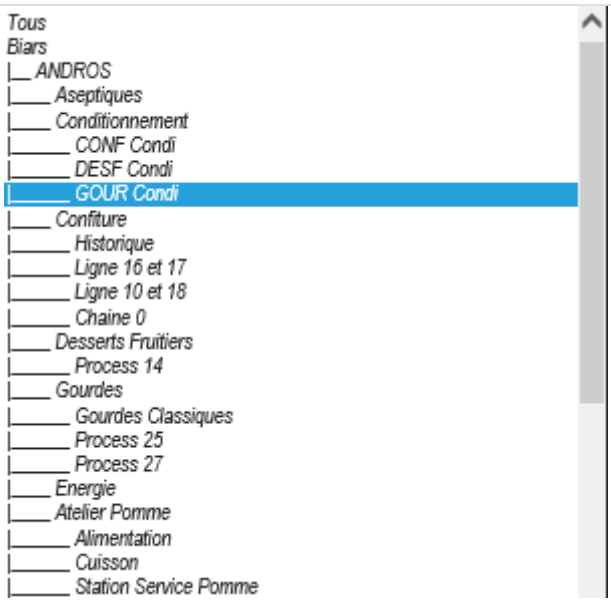
- Récupération de la liste des plannings de poste
  - prf_ps_getPostePlanning
    - idposteplanning = NULL

- Récupération de la liste des équipements
  - Récupérer les équipements de l'atelier
    - ind_ps_getArbreEquip
      - idequip = l'atelier ou NULL pour tous les ateliers
      - isrecursif = 2
  - Récupérer les équipements avec la propriété dispatch
    - ind_ps_getEquipProp
      - idequip = NULL
      - idtypepropequip = 4
      - isdisponibles = 0

La liste des équipements affiché lors de la création et de la modification est la liste des équipements de l'atelier avec les équipements dispatch en vert ainsi qu'une indentation en fonction du 'nivarbre'.
Il faut ajouter le choix « Tous » les équipements avec la valeur NULL



Suivi de performance - Analyse

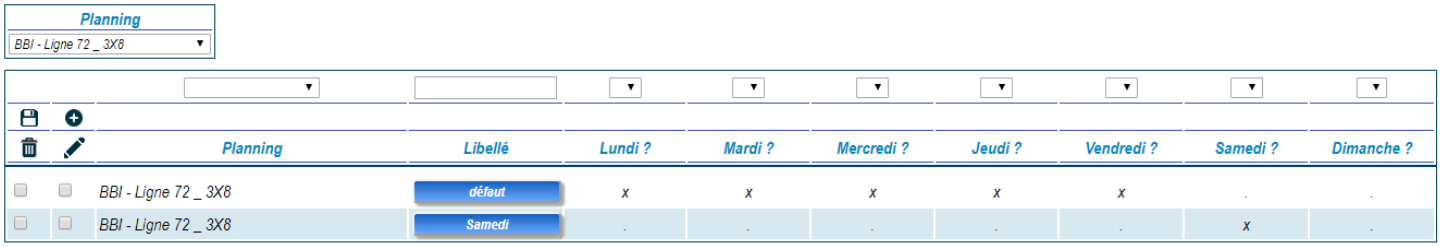


- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majPostePlanning
      - typeactionsql = I
      - idposteplanning = NULL
      - libposteplanning
      - dtactivedeb
      - dtactivefin
      - idequip
      - username
  - Modifier
    - prf_ps_majPoste
      - typeactionsql = U
      - idposteplanning
      - libposteplanning
      - dtactivedeb
      - dtactivefin
      - idequip
      - username
  - Dupliquer
    - prf_ps_majPostePlanningDupliquer
      - idposteplanning = plannning à dupliquer
      - username

- Supprimer
  - prf_ps_majPostePlanning
    - typeactionsql = D
    - idposteplanning
    - username

c) Plages

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.



- Récupération de la liste
  - prf_ps_getPostePlanning
    - idposteplanningdweek = NULL
    - idposteplanning = planning sélectionné
    - istypeaction = 1

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majPostePlanning
      - typeactionsql = I
      - idposteplanningdweek = NULL
      - idposteplanning = planning sélectionné
      - libposteplanningdweek
      - isL
      - isM
      - isMe
      - isJ
      - isV
      - isS
      - isD
      - username

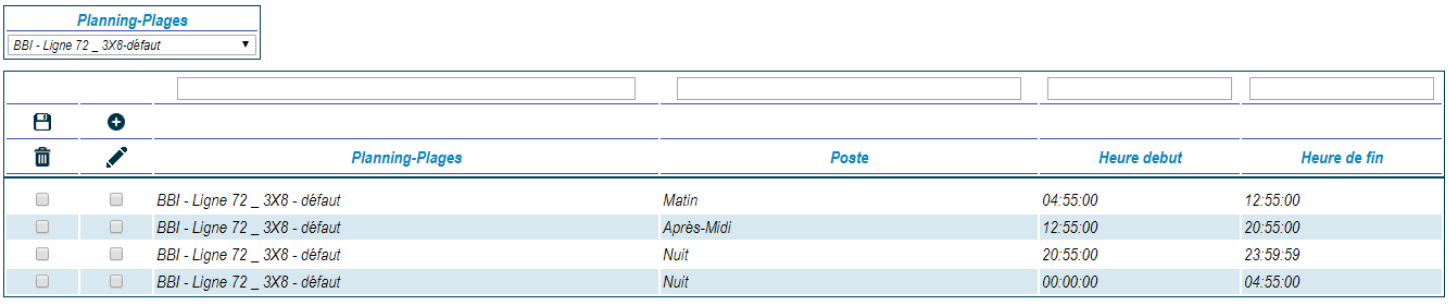


Suivi de performance - Analyse

- Modifier
  - prf_ps_majPostePlanning
    - typeactionsql = U
    - idposteplanningdweek
    - idposteplanning
    - libposteplanningdweek
    - isL
    - isM
    - isMe
    - isJ
    - isV
    - isS
    - isD
    - username
- Supprimer
  - prf_ps_majPostePlanning
    - typeactionsql = D
    - idposteplanningdweek
    - username

d) Horaires

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.



- Récupération de la liste
  - prf_ps_getPostePlanning
    - idposteplanningdweek = plage de planning sélectionné
    - istypeaction = 2

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majPostePlanningDWeekTime



Suivi de performance - Analyse

- typeactionsql = I
- idposteplanningdweektime = NULL
- idposteplanningdweek = plage de planning sélectionné
- idposte
- hrpostedebut
- hrpostefin
- username

- Modifier
  - prf_ps_majPostePlanningDWeekTime
    - typeactionsql = U
    - idposteplanningdweektime = horaire selectionné
    - idposteplanningdweek = plage de planning sélectionné
    - libposteplanningdweek
    - idposte
    - hrpostedebut
    - hrpostefin
    - username
- Supprimer
  - prf_ps_majPostePlanningDWeekTime
    - typeactionsql = D
    - idposteplanningdweektime
    - username



Suivi de performance - Analyse

2. Ouvertures des lignes

a) Planning

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.

Identifiant	Libellé	Date Début	Date Fin	Poste de Charge	Equipement	Planning (ERP)
1	Par defaut	2017-01-01	2030-01-01	Tous	Tous	X
2	Atelier Pomme 3x8	2017-01-01	2030-01-01	Tous	Atelier Pomme	
3	Atelier Transfofruit Pelage 3x8	2017-01-01	2030-01-01	Transfofruit_Pelage	Pelage Pommes	
5	Ligne 65 Boin 1x8	2020-01-01	2030-01-01	COND_L65 SEAUX	Tous	
4	Ligne 68 Boin 1x8	2020-01-01	2030-01-01	COND_L68 BACS	Tous	
6	Atelier Transfofruit Decoupe 3x8	2020-01-01	2030-12-31	Transfofruit_Decoupe	Découpe	
7	Atelier Transfofruit Denoyautage 3x8	2020-01-01	2030-12-31	Transfofruit_Denoyautage	Dénoyautage	

- Récupération de la liste des planning
  - prf_ps_getTpsOuvPlanning
    - idtpsouvplanning = NULL

- Récupération de la liste des postes de charge
  - ind_ps_getPchargeProp
    - idpcharge = NULL
    - idtypeproppcharge = 1
    - isdisponibles = 0
    - isactifpcharge = 1

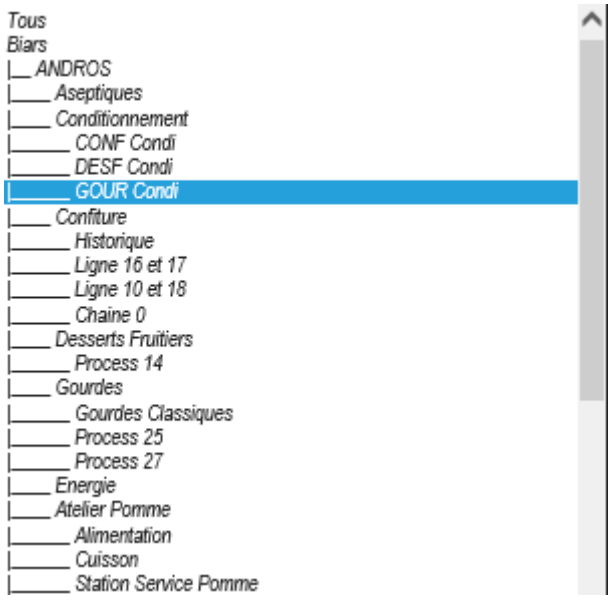
il faut ajouter le choix « Tous » les postes de charge avec la valeur NULL

- Récupération de la liste des équipements
  - Récupérer les équipements de l'atelier
    - ind_ps_getArbreEquip
      - idequip = l'atelier ou NULL pour tous les ateliers
      - isrecursif = 2
  - Récupérer les équipements avec la propriété dispatch
    - ind_ps_getEquipProp
      - idequip = NULL
      - idtypepropequip = 4
      - isdisponibles = 0

La liste des équipements affiché lors de la création et de la modification est la liste des équipements de l'atelier avec les équipements dispatch en vert ainsi qu'une indentation en fonction du 'nivarbre'.
Il faut ajouter le choix « Tous » les équipements avec la valeur NULL



Suivi de performance - Analyse



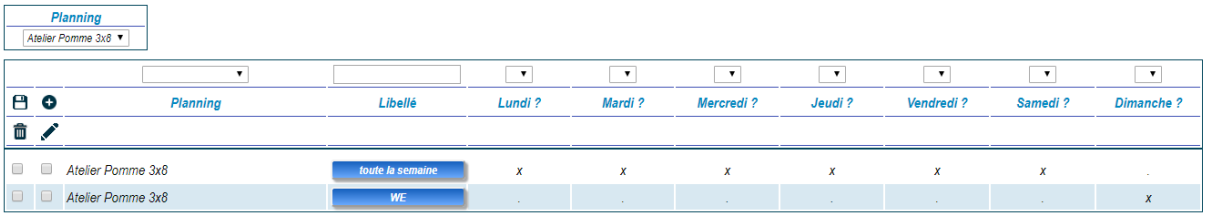
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majTpsOuvPlanning
      - typeactionsql = I
      - idtpsouvplanning = NULL
      - libtpsouvplanning
      - dtactivedeb
      - dtactivefin
      - idpcharge
      - idequip
      - istpsouverp
      - username
  - Modifier
    - prf_ps_majTpsOuvPlanning
      - typeactionsql = U
      - idtpsouvplanning
      - libtpsouvplanning
      - dtactivedeb
      - dtactivefin
      - idpcharge
      - idequip

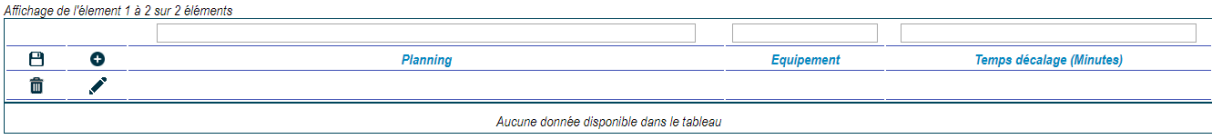
- istpsouverp
- username

- Dupliquer
  - prf_ps_majTpsOuvPlanningDupliquer
    - idtpsouvplanning = planning à dupliquer
    - username
- Supprimer
  - prf_ps_majTpsOuvPlanning
    - typeactionsql = D
    - idtpsouvplanning
    - username

b) Plages

Cette page est accessible aux Administrateurs, gestionnaires et aux contributeurs.





- Récupération de la liste des plages
  - prf_ps_majTpsOuvPlanningDWeek
    - idtpsouvplanningdweek = NULL
    - idtpsouvplanning = planning sélectionné
    - istypeaction = 1

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majTpsOuvPlanningDWeek



Suivi de performance - Analyse

- typeactionsql = I
- idtpsouvlanningdweek = NULL
- idtpsouvplanning = planning sélectionné
- libtpsouvplanningdweek
- isL
- isM
- isMe
- isJ
- isV
- isS
- isD
- username

- Modifier
  - prf_ps_majTpsOuvPlanningDWeek
    - typeactionsql = U
    - idtpsouvplanningdweek
    - idtpsouvplanning
    - libtpsouvplanningdweek
    - isL
    - isM
    - isMe
    - isJ
    - isV
    - isS
    - isD
    - username
- Supprimer
  - prf_ps_majTpsOuvPlanning
    - typeactionsql = D
    - idtpsouvplanningdweek
    - username

- Récupérer la liste des décalages
  - prf_ps_getTpsOuvPlanning
    - idtpsouvplanningdweek = NULL
    - idtpsouvplanning = planning sélectionné
    - istypeaction = 4



Suivi de performance - Analyse

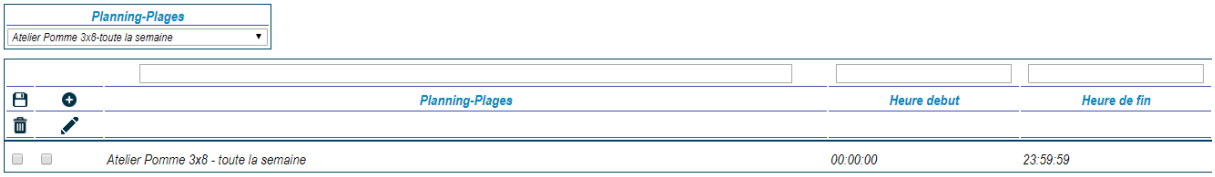
- Récupérer la liste des plannings pour la création d'un décalage
    - prf_ps_getTpsOuvPlanning
        - idtpsouvplanning = NULL
        - istypeaction =
        -
- Récupérer la liste des équipements pour la création d'un décalage
    - prf_ps_getPchargeEquip
        - idpcharge = idpcharge récupéré dans la liste des plannings pour la création d'un décalage
        - idequip = NULL
        - idtypepropequip = 4
        - isdisponibles = 0
        - isrecursif = 0

- Mise à jour de la liste
    - Créer
        - prf_ps_majTpsOuvPlanningDecalage
            - typeactionsql = I
            - idtpsouvplanningdecalage = NULL
            - idtpsouvplanning
            - idequip
            - tpsdecalage
            - username
    - Modifier
        - prf_ps_majTpsOuvPlanningDecalage
            - typeactionsql = U
            - idtpsouvplanningdecalage = décalage sélectionné
            - tpsdecalage
            - username
    - Supprimer
        - prf_ps_majTpsOuvPlanningDecalage
            - typeactionsql = D
            - idtpsouvplanningdecalage = décalage sélectionné
            - username

c) Horaires

Cette page est accessible aux administrateurs, gestionnaires et aux contributeurs.

Suivi de performance - Analyse



- Récupération de la liste
    - prf_ps_getTpsOuvPlanningDWeekTime
        - idtpsouvplanningdweek = NULL ou id de la plage sélectionnée
        - istypeaction = 2

- Mise à jour de la liste
    - Créer
        - prf_ps_majTpsOuvPlanningDWeekTime
            - typeactionsql = I
            - idtpsouvplanningdweektime = NULL
            - idtpsouvplanningdweek = id de la plage sélectionnée
            - hrtpsouvdebut
            - hrtpsouvfin
            - username
    - Modifier
        - prf_ps_majTpsOuvPlanningDWeekTime
            - typeactionsql = U
            - idtpsouvplanningdweektime = horaires sélectionnées
            - idtpsouvplanningdweek = plage sélectionnée
            - hrtpsouvdebut
            - hrtpsouvfin
            - username
    - Supprimer
        - prf_ps_majTpsOuvPlanningDWeekTime
            - typeactionsql = D
            - idtpsouvplanningdweektime = horaires sélectionnées
            - username

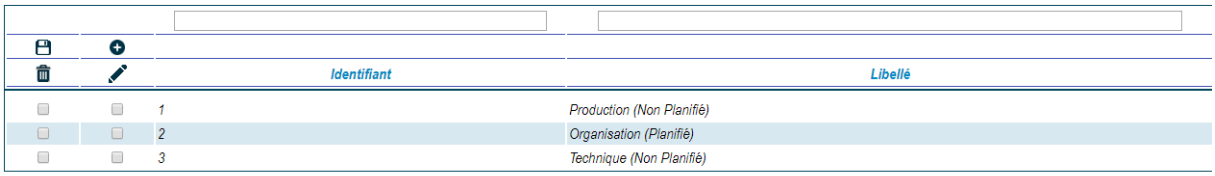


Suivi de performance - Analyse

3. Non productions

a) Catégories

Cette page est accessible uniquement aux super administrateurs.



Identifiant	Libellé
1	Production (Non Planifié)
2	Organisation (Planifié)
3	Technique (Non Planifié)

- Récupération de la liste
  - prf_ps_getNonProdCategorie
    - idnonprodcategorie = NULL
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majNonProdCategorie
      - typeactionsql = I
      - idnonprodcategorie = NULL
      - libnonprodcategorie
      - username
  - Modifier
    - prf_ps_majNonProdCategorie
      - typeactionsql = U
      - idnonprodcategorie
      - libnonprodcategorie
      - username
  - Supprimer
    - prf_ps_majNonProdCategorie
      - typeactionsql = D
      - idnonprodcategorie
      - username



Suivi de performance - Analyse

b) Causes

(1) Causes

Cette page est accessible aux administrateurs, gestionnaires et aux contributeurs.

Catégorie

(1) Production (Non Planifié)

Identifiant	Libellé	priorité	Actif	Bouton	Editable
1	Micro Arrêt	0			
4	Tps de Changement Dépassé	0	X		
5	Arrêt Amont	0	X		
6	Arrêt Aval	0	X		
7	Manque Produit	0	X		
8	Réservé 8	0			
9	Réservé 9	0			
10	Réservé 10	0			
18	Réservé 18	0			
19	Réservé 19	0			
20	Réservé 20	0			
42	a définir	0	X		X
44	Bouchage	0	X		X

Affichage de l'élement 1 à 107 sur 107 élèments

IMPORTANT : Ne faire apparaitre les informations « bouton » et editable, uniquement pour les super administrateurs

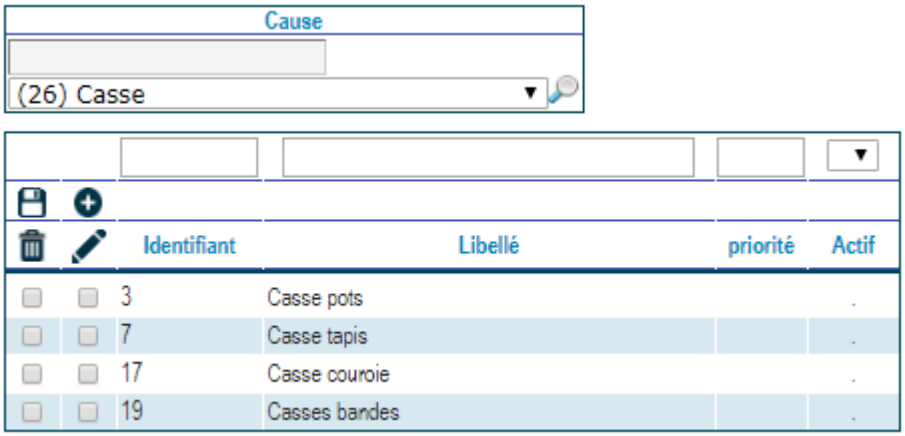
- Récupération de la liste des causes
  - prf_ps_getNonProdCause
    - idnonprodcategorie = catégorie sélectionnée
    - idnonprodcause = NULL
    - iseditable = NULL pour les super administrateurs ou 1 pour les autres populations

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majNonProdCause
      - typeactionsql = I
      - idnonprodcategorie = catégorie sélectionnée
      - idnonprodcause = NULL
      - libnonprodcause

- priority
- isactif
- iseditable = valeur par défaut est 1
- isbutton = valeur par défaut est 0
- username

- Modifier
  - prf_ps_majNonProdCause
    - typeactionsql = I
    - idnonprodcategorie = catégorie sélectionnée
    - idnonprodcause = cause selectionnée
    - libnonprodcause
    - priority
    - isactif
    - iseditable = valeur par défaut est 1
    - isbutton = valeur par défaut est 0
    - username
- Supprimer
  - prf_ps_majNonProdCause
    - typeactionsql = D
    - idnonprodcause
    - username

(2) Causes details





Suivi de performance - Analyse

- Récupération de la liste des causes détails
    - prf_ps_getNonProdCauseDetail
        - idnonprodcause = cause sélectionnée
        - idnonprodcausedetail = NULL

- Mise à jour de la liste
    - Créer
        - prf_ps_majNonProdCauseDetail
            - typeactionsql = I
            - idnonprodcause = cause sélectionnée
            - idnonprodcausedetail = NULL
            - libnonprodcausedetail
            - priority
            - isactif
            - username
    - Modifier
        - prf_ps_majNonProdCauseDetail
            - typeactionsql = IU
            - idnonprodcause = cause sélectionnée
            - idnonprodcausedetail = cause détail sélectionnée
            - libnonprodcausedetail
            - priority
            - isactif
            - username
    - Supprimer
        - prf_ps_majNonProdCauseDetail
            - typeactionsql = D
            - idnonprodcause
            - idnonprodcausedetail
            - username

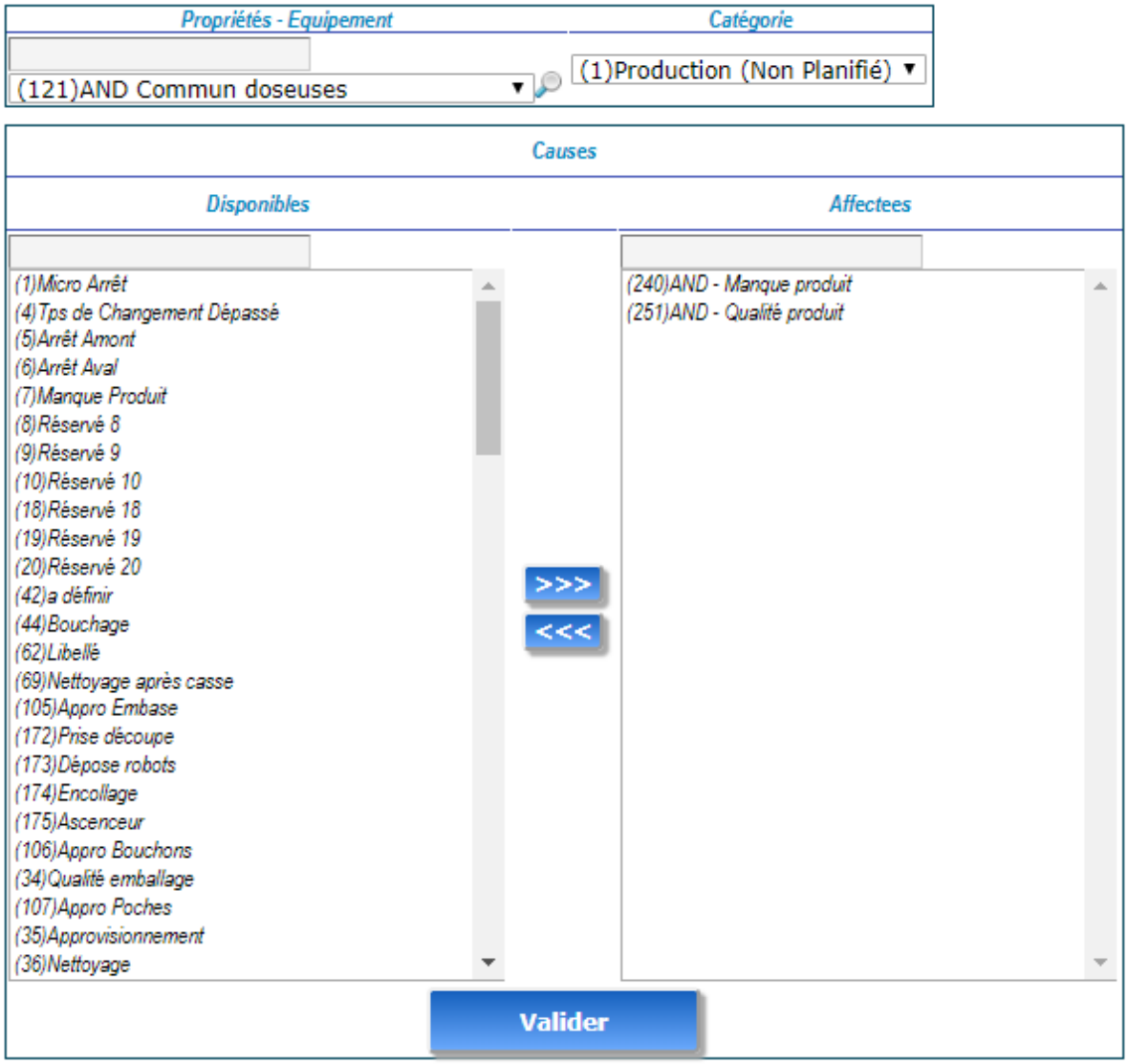


Suivi de performance - Analyse

c) Causes – Propriétés équipement

(1) Causes

Cette page est accessible aux administrateurs, gestionnaires et aux contributeurs.



- Récupération de la liste des propriétés équipements
  - ind_ps_getTypePropEquip
    - Idtypepropequip = NULL
    - Idtypeparamequip = 63
    - Isactif = 1



Suivi de performance - Analyse

- Récupération de la liste des catégories
    - prf_ps_getNonProdCategorie
        - idnonprodcategorie = NULL

- Récupération de la liste des causes détails disponibles
    - prf_ps_getNonProdCausePropEquip
        - idtypepropequip = propriété sélectionnée
        - idnonprodcategorie = catégorie sélectionnée
        - isdisponibles = 1
        - iseditable = NULL pour les super administrateurs ou 1 pour les autres populations

- Récupération de la liste des causes détails affectées
    - prf_ps_getNonProdCausePropEquip
        - idtypepropequip = propriété sélectionnée
        - idnonprodcategorie = catégorie sélectionnée
        - isdisponibles = 0
        - iseditable = NULL pour les super administrateurs ou 1 pour les autres populations

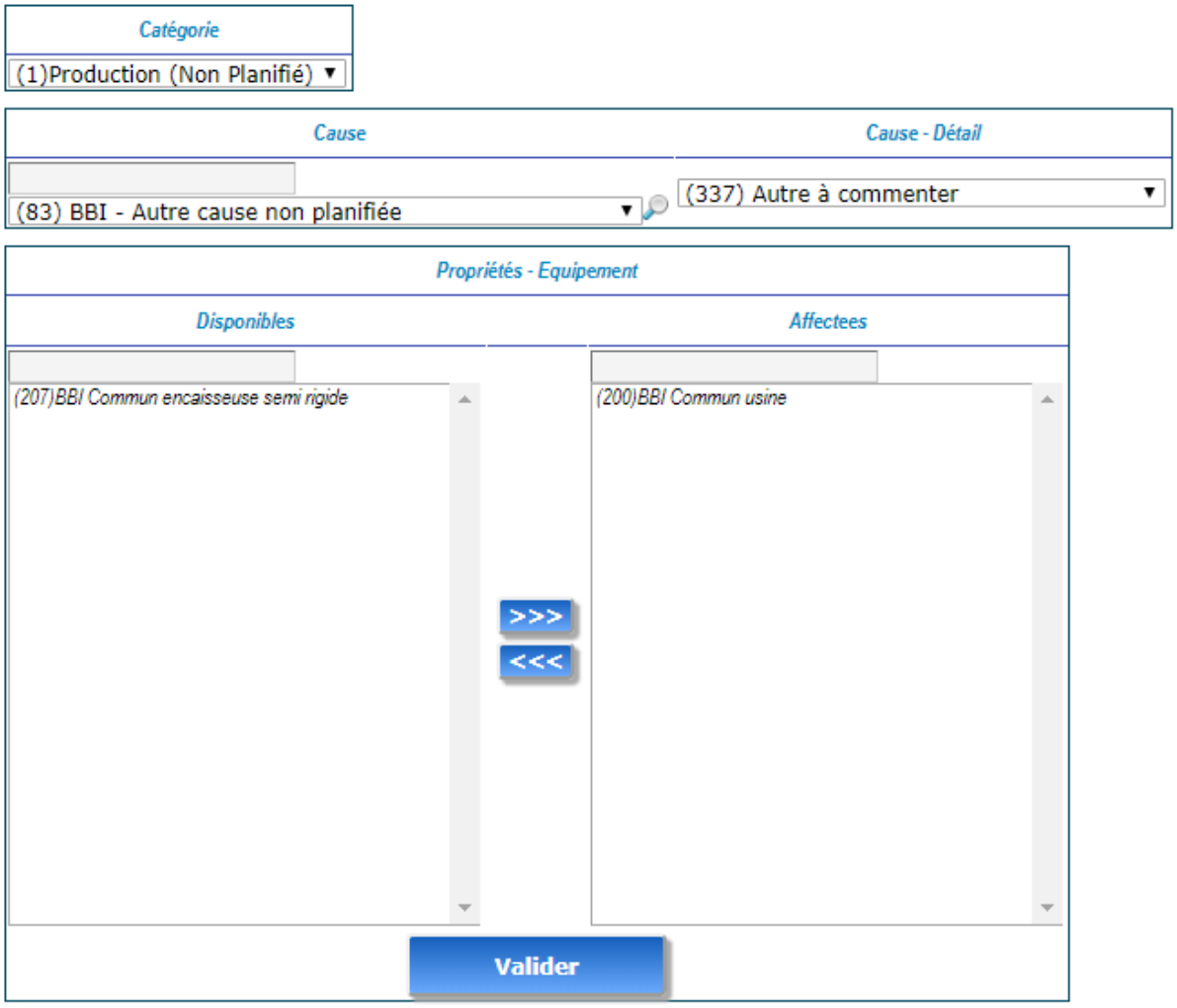
- Mise à jour
    - Créer un association
        - prf_ps_majNonProdCausePropEquip
            - typeactionsql = U
            - idtypepropequip = propriété sélectionnée
            - idnonprodcause = cause sélectionnée
            - username

    - Supprimer une association
        - prf_ps_majNonProdCausePropEquip
            - typeactionsql = D
            - idtypepropequip = propriété sélectionnée
            - idnonprodcause = cause sélectionnée
            - username

Suivi de performance - Analyse

(2) Causes details

Cette page est accessible aux administrateurs, gestionnaires et aux contributeurs.



- Récupération de la liste des catégories
  - prf_ps_getNonProdCategorie
    - idnonprodcategorie = NULL

- Récupération de la liste des causes
  - prf_ps_getNonProdCause
    - idnonprodcategorie = catégorie sélectionnée
    - iseditable = NULL pour les super administrateurs ou 1 pour les autres populations



Suivi de performance - Analyse

- Récupération de la liste des causes détails
    - prf_ps_getNonProdCauseDetail
        - idnonprodcause = cause sélectionnée

- Récupération de la liste des propriétés disponibles
    - prf_ps_majNonProdCauseDetailPropEquip
        - idnonprodcause = cause sélectionnée
        - idnonprodcausedetail = cause detail sélectionnée
        - isdisponibles = 1

- Récupération de la liste des propriétés affectées
    - prf_ps_majNonProdCauseDetailPropEquip
        - idnonprodcause = cause sélectionnée
        - idnonprodcausedetail = cause detail sélectionnée
        - isdisponibles = 1

- Mise à jour
    - Créer un association
        - prf_ps_majNonProdCauseDetailPropEquip
            - typeactionsql = U
            - idtypepropequip = propriété sélectionnée
            - idnonprodcause = cause sélectionnée
            - username

    - Supprimer une association
        - prf_ps_majNonProdCauseDetailPropEquip
            - typeactionsql = D
            - idtypepropequip = propriété sélectionnée
            - idnonprodcause = cause sélectionnée
            - username



Suivi de performance - Analyse

d) Récapitulatif causes

Cette page est accessible à tous les profils.

Atelier: _____ GOUR Condi

Equipement	Propriétés - Equipement	Catégorie	Cause	Details cause
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Production (Non Planifié)	(242) AND - Manque consommable	(832) Bouchons
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Production (Non Planifié)	(242) AND - Manque consommable	(833) Embases
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Production (Non Planifié)	(242) AND - Manque consommable	(834) Poches
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Production (Non Planifié)	(242) AND - Manque consommable	(835) Solvant
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Production (Non Planifié)	(242) AND - Manque consommable	(836) Encre
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Production (Non Planifié)	(242) AND - Manque consommable	(1016) Autre à commenter
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Production (Non Planifié)	(243) AND - Qualité emballage	(848) Poches NC
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Production (Non Planifié)	(243) AND - Qualité emballage	(849) Embases NC
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Production (Non Planifié)	(243) AND - Qualité emballage	(850) Bouchons NC
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Production (Non Planifié)	(243) AND - Qualité emballage	(1021) Autre à commenter
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Technique (Non Planifié)	(45) AND - Bouchons	(866) Blocage bouchon
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Technique (Non Planifié)	(45) AND - Bouchons	(867) Autre à commenter
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Technique (Non Planifié)	(248) AND - Poches/Embases	(872) Poches non prélevées
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Technique (Non Planifié)	(248) AND - Poches/Embases	(873) Blocage embases
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Technique (Non Planifié)	(248) AND - Poches/Embases	(874) Barrière Photoélectrique
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Technique (Non Planifié)	(248) AND - Poches/Embases	(1020) Autre à commenter
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Technique (Non Planifié)	(249) AND - Soudure	(875) Défaut pince
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Technique (Non Planifié)	(249) AND - Soudure	(876) Poche non ouverte
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Technique (Non Planifié)	(249) AND - Soudure	(877) Bourrage
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Technique (Non Planifié)	(249) AND - Soudure	(878) Fuite
Emboit26	AND Doseuse souple poche	Technique (Non Planifié)	(249) AND - Soudure	(879) Caméra

- Récupération des ateliers
  - Ind_ps_getEquipProp
    - Idequip = NULL
    - Idtypepropequip = 3
    - Isdisponibles = 0

- Récupération de la liste des causes + cause détails actives pour l'ensemble des équipements d'un atelier
  - prf_ps_getNonProdCauseDetailPropEquipRecap
    - isactif = 1
    - idequip_ate = identifiant de l 'atelier sélectionné



Suivi de performance - Analyse

4. Cadences

a) Type de critère

Cette page est accessible uniquement aux super administrateurs.

	Identifiant	Libellé
	1	Groupe Article Prd
	2	Article Prd
	3	Groupe Article Ingr
	4	Article Ingr
	5	Equipement

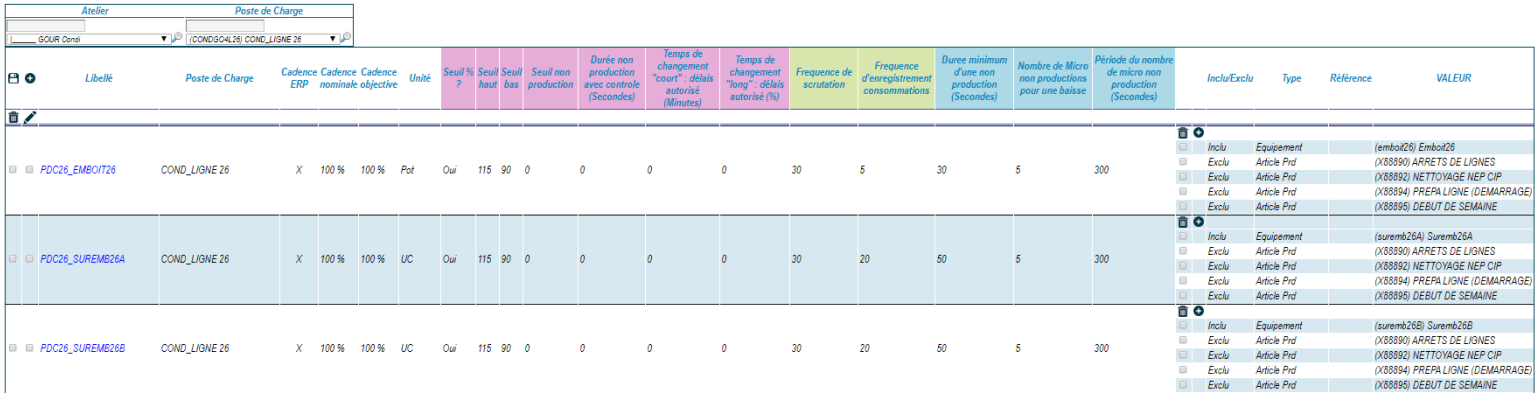
- Récupération de la liste des types de critère
  - prf_ps_getPdcCadenceCritType
    - idpdccadencecritype = NULL
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majPdcCadenceCritType
      - typeactionsql = I
      - idpdccadencecritype = NULL
      - libpdccadencecritype
      - username
  - Modifier
    - prf_ps_majPdcCadenceCritType
      - typeactionsql = U
      - idpdccadencecritype
      - libpdccadencecritype
      - username
  - Supprimer
    - prf_ps_majPdcCadenceCritType
      - typeactionsql = D
      - idpdccadencecritype
      - username



Suivi de performance - Analyse

b) Configuration

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.



Atelier	Poste de Charge
GOUR Condi	(CONDIGO4L26) COND_LIGNE 26

Libellé	Poste de Charge	Cadence ERP	Cadence nominale	Cadence objective	Unité	Seuil % ?	Seuil haut	Seuil bas	Seuil non production	Durée non production avec controle (Secondes)	Temps de changement "court" : délais autorisé (Minutes)	Temps de changement "long" : délais autorisé (%)	Frequence de scrutation	Frequence d'enregistrement consommations	Duree minimum d'une non production (Secondes)	Nombre de Micro non productions pour une baisse	Période du nombre de micro non production (Secondes)
PDC26_EMBOIT26	COND_LIGNE 26	X	100 %	100 %	Pot	Oui	115	90	0	0	0	0	30	5	30	5	300
PDC26_SUREMB26A	COND_LIGNE 26	X	100 %	100 %	UC	Oui	115	90	0	0	0	0	30	20	50	5	300
PDC26_SUREMB26B	COND_LIGNE 26	X	100 %	100 %	UC	Oui	115	90	0	0	0	0	30	20	50	5	300

Inclu/Exclu	Type	Référence	VALEUR
Inclu	Equipement		(emboit26) Emboit26
Exclu	Article Prd		(X88890) ARRETS DE LIGNES
Exclu	Article Prd		(X88892) NETTOYAGE NEP CIP
Exclu	Article Prd		(X88894) PREPA LIGNE (DEMARRAGE)
Exclu	Article Prd		(X88895) DEBUT DE SEMAINE
Inclu	Equipement		(suremb26A) Suremb26A
Exclu	Article Prd		(X88890) ARRETS DE LIGNES
Exclu	Article Prd		(X88892) NETTOYAGE NEP CIP
Exclu	Article Prd		(X88894) PREPA LIGNE (DEMARRAGE)
Exclu	Article Prd		(X88895) DEBUT DE SEMAINE
Inclu	Equipement		(suremb26B) Suremb26B
Exclu	Article Prd		(X88890) ARRETS DE LIGNES
Exclu	Article Prd		(X88892) NETTOYAGE NEP CIP
Exclu	Article Prd		(X88894) PREPA LIGNE (DEMARRAGE)
Exclu	Article Prd		(X88895) DEBUT DE SEMAINE

- Récupération des ateliers
  - Ind_ps_getEquipProp
    - Idequip = NULL
    - Idtypepropequip = 3
    - Isdisponibles = 0

- Récupération des postes de charges
  - ind_ps_getPchargeParam
    - idpcharge = NULL
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idtypeparampcharge = 45
    - valparampcharge = 1

- Récupération de la liste des cadences
  - prf_ps_getPdcCadence
    - idpdccadence = NULL
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idpcharge = NULL pour tous ou le poste de charge sélectionné

- Récupération de la liste des types de critère
  - prf_ps_getPdcCadenceCritType
    - idpdccadencecritype = NULL



Suivi de performance - Analyse

- Récupération de la liste des références
  - Si idpdccadencecritype = 1 ou 3
    - Ind_ps_getTypePropArticle
      - Idtypeproparticle = NULL
      - Isactif = 1
  - Si idpdccadencecritype = 2 ou 4
    - Aucune référence
  - Si idpdccadencecritype = 5
    - Aucune référence

- Récupération de la liste des valeurs
  - Si idpdccadencecritype = 1 ou 3
    - Ind_ps_getTypePropArticleVal
      - Idtypeproparticle = la référence choisi
      - Idtypeproparticleval = NULL
  - Si idpdccadencecritype = 2 ou 4
    - Saisir un code article ou produit
  - Si idpdccadencecritype = 5
    - Ind_ps_getArbreEquip
      - idequip = NULL
      - isrecursif = 2

- Mise à jour de la liste des cadences
  - Créer
    - prf_ps_majPdcCadence
      - typeactionsql = I
      - idpdccadence = NULL
      - libpdccadence
      - idpcharge
      - iscadenceerp
      - cadencenominale
      - cadenceobjective
      - isseuilpourc = 1 pour OUI, 2 pour NON
      - seuilcadH
      - seuilcadB
      - seuilcadNP
      - dureeNPcq
      - istypeunite
        - 1 pour POT



Suivi de performance - Analyse

        - 2 pour UC
        - 3 pour UD
        - 4 pour COUCHE
        - 5 pour PAL
    - fresample
    - freenregcpt
    - dureeminiNP
    - seuilAvRetChgtCourt
    - seuilAvRetChgtLong
    - baissecadmicroNPnb
    - baissecadmicroNPnbperiod
    - username

- Modifier
  - prf_ps_majPdcCadence
    - typeactionsql = U
    - idpdccadence
    - libpdccadence
    - idpcharge
    - iscadenceerp
    - cadencenominale
    - cadenceobjective
    - isseuilpourc = 1 pour OUI, 2 pour NON
    - seuilcadH
    - seuilcadB
    - seuilcadNP
    - dureeNPcq
    - istypeunite
        - 1 pour POT
        - 2 pour UC
        - 3 pour UD
        - 4 pour COUCHE
        - 5 pour PAL
    - fresample
    - freenregcpt
    - dureeminiNP
    - seuilAvRetChgtCourt
    - seuilAvRetChgtLong
    - baissecadmicroNPnb



Suivi de performance - Analyse

- baissecadmicroNPnbperiod
- username

- Supprimer

  - prf_ps_majPdcCadence
    - typeactionsql = D
    - idpdccadence = cadence sélectionnée
    - username

- Mise à jour des critères d'une cadence
  - Créer
    - prf_ps_majPdcCadence
      - typeactionsql = I
      - idpdccadencecrit = NULL
      - idpdccadence = cadence sélectionnée
      - isinclu
        - 0 pour EXCLU
        - 1 pour INCLU
        - 2 pour INCLU +
      - idpdccadencecrittype
      - idpdccadencecrittyperef
      - idpdccadencecrittypeval
      - username

    Remarque : un critère « inclu + » sans inclus ne sert à rien

  - Supprimer
    - prf_ps_majPdcCadence
      - typeactionsql = D
      - idpdccadencecrit = critère sélectionné
      - username

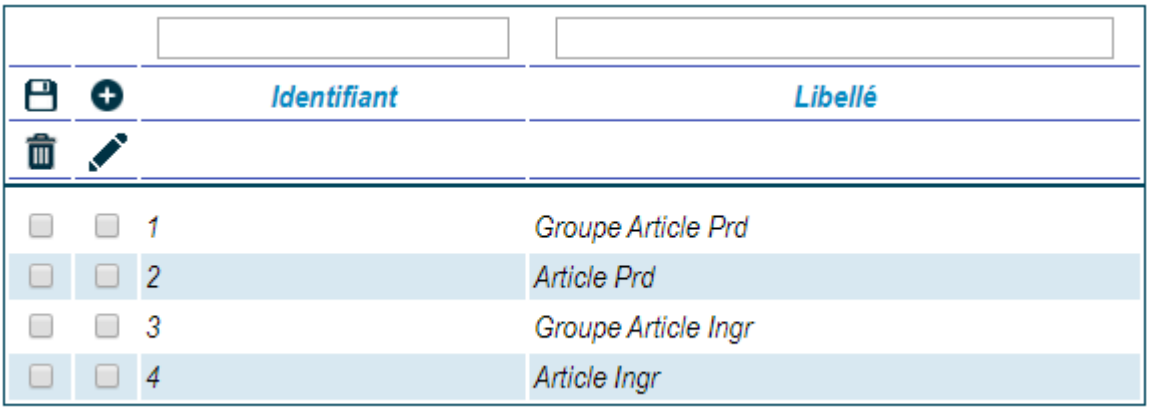


Suivi de performance - Analyse

5. Compteurs

a) Type de critère

Cette page est accessible uniquement aux super administrateurs.



Identifiant	Libellé
1	Groupe Article Prd
2	Article Prd
3	Groupe Article Ingr
4	Article Ingr

- Récupération de la liste des types
  - prf_ps_getCptEquipTagCritType
    - idcptequiptagcrittype = NULL

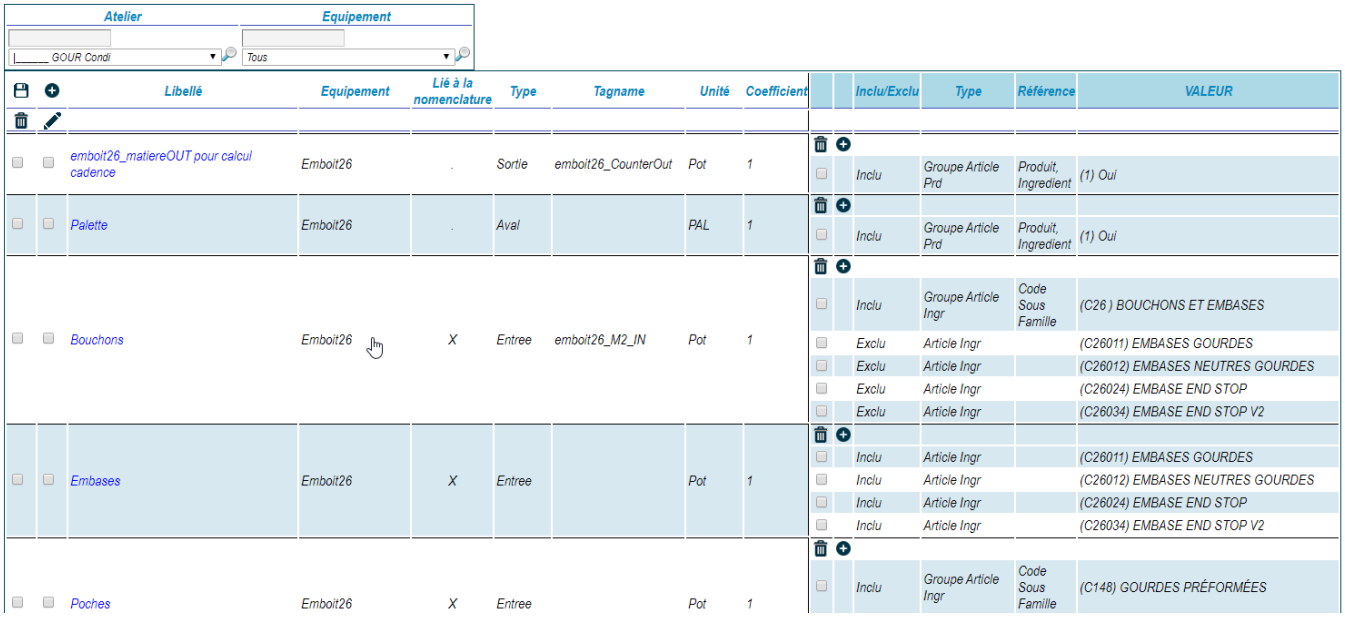
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majCptEquipTagCritType
      - typeactionsql = I
      - idcptequiptagcrittype = NULL
      - libcptequiptagcrittype
      - username
  - Modifier
    - prf_ps_majCptEquipTagCritType
      - typeactionsql = U
      - idcptequiptagcrittype
      - libcptequiptagcrittype
      - username
  - Supprimer
    - prf_ps_majCptEquipTagCritType
      - typeactionsql = D
      - idcptequiptagcrittype
      - username



Suivi de performance - Analyse

b) Configuration

Cette page est accessible aux gestionnaires et aux contributeurs.



Atelier	Equipement
_____ GOUR Condi	Tous

Libellé	Equipement	Lié à la nomenclature	Type	Tagname	Unité	Coefficient	Inclu/Exclu	Type	Référence	VALEUR
emboit26_matiereOUT pour calcul cadence	Emboit26		Sortie	emboit26_CounterOut	Pot	1	Inclu	Groupe Article Prd	Produit, Ingredient	(1) Oui
Palette	Emboit26		Aval		PAL	1	Inclu	Groupe Article Prd	Produit, Ingredient	(1) Oui
Bouchons	Emboit26	X	Entree	emboit26_M2_IN	Pot	1	Inclu	Groupe Article Ingr	Code Sous Famille	(C26) BOUCHONS ET EMBASES
							Exclu	Article Ingr		(C26011) EMBASES GOURDES
							Exclu	Article Ingr		(C26012) EMBASES NEUTRES GOURDES
							Exclu	Article Ingr		(C26024) EMBASE END STOP
							Exclu	Article Ingr		(C26034) EMBASE END STOP V2
Embases	Emboit26	X	Entree		Pot	1	Inclu	Article Ingr		(C26011) EMBASES GOURDES
							Inclu	Article Ingr		(C26012) EMBASES NEUTRES GOURDES
							Inclu	Article Ingr		(C26024) EMBASE END STOP
							Inclu	Article Ingr		(C26034) EMBASE END STOP V2
Poches	Emboit26	X	Entree		Pot	1	Inclu	Groupe Article Ingr	Code Sous Famille	(C148) GOURDES PRÉFORMÉES

- Récupération des ateliers
  - Ind_ps_getEquipProp
    - Idequip = NULL
    - Idtypepropequip = 3
    - Isdisponibles = 0

- Récupération des équipements
  - ind_ps_getEquipProp
    - idequip = NULL
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idtypeproppequip = 11
    - isdisponibles = 0

- Récupération de la liste des compteurs
  - prf_ps_getCptEquipTag
    - idcptequiptag = NULL
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idequip = NULL pour tous ou équipement sélectionné



Suivi de performance - Analyse

- Récupération de la liste des types de critère
    - prf_ps_getCptEquipTagCritType
        - idcptequiptagcrittype = NULL

- Récupération de la liste des références
    - Si idpdccadencecritype = 1 ou 3
        - Ind_ps_getTypePropArticle
            - Idtypeproparticle = NULL
            - Isactif = 1
    - Si idpdccadencecritype = 2 ou 4
        - Aucune référence
    - Si idpdccadencecritype = 5
        - Aucune référence

- Récupération de la liste des valeurs
    - Si idcptequiptagcrittype = 1 ou 3
        - Ind_ps_getTypePropArticleVal
            - Idtypeproparticle = la référence choisi
            - Idtypeproparticleval = NULL
    - Si idcptequiptagcrittype = 2 ou 4
        - Saisir un code article ou produit

- Mise à jour de la liste des compteurs
    - Créer un compteur
        - prf_ps_majCptEquipTag
            - typeactionsql = I
            - idcptequiptag = NULL
            - libcptequiptag
            - idequip
            - istypecpt
                - 1 pour ENTREE
                - 2 pour SORTIE
                - 3 pour REBUT
                - 4 pour AMONT
                - 5 pour AVAL
            - isconsumption =
                - 0 ce n'est pas un compteur de consommation



Suivi de performance - Analyse

- 1 c'est un compteur de consommation
- istagname = 1 si présence d un tagname sinon 0
- tagname
- istypeunite
  - 1 pour POT
  - 2 pour UC
  - 3 pour UD
  - 4 pour COUCHE
  - 5 pour PAL
- coeff
- username

- Modifier un compteur
  - prf_ps_majCptEquipTag
    - typeactionsql = I
    - idcptequiptag = compteur selectionné
    - libcptequiptag
    - idequip
    - istypecpt
      - 1 pour ENTREE
      - 2 pour SORTIE
      - 3 pour REBUT
      - 4 pour AMONT
      - 5 pour AVAL
    - isconsumption =
      - 0 ce n'est pas un compteur de consommation
      - 1 c'est un compteur de consommation
    - istagname = 1 si présence d un tagname sinon 0
    - tagname
    - istypeunite
      - 1 pour POT
      - 2 pour UC
      - 3 pour UD
      - 4 pour COUCHE
      - 5 pour PAL
    - coeff
    - username



Suivi de performance - Analyse

- Supprimer un compteur

  - prf_ps_majCptEquipTag
    - typeactionsql = D
    - idcptequiptag = compteur sélectionné
    - username

- Mise à jour des critères d'une cadence
  - Créer
    - prf_ps_majPdcCadence
      - typeactionsql = I
      - idpdccadencecrit = NULL
      - idpdccadence = cadence sélectionnée
      - isinclu
        - 0 pour EXCLU
        - 1 pour INCLU
        - 2 pour INCLU +
      - idpdccadencecrittype
      - idpdccadencecrittyperef
      - idpdccadencecrittypeval
      - username

    Remarque : un critère « inclu + » sans inclus ne sert à rien

  - Supprimer
    - prf_ps_majPdcCadence
      - typeactionsql = D
      - idpdccadencecrit = critère sélectionné
      - username

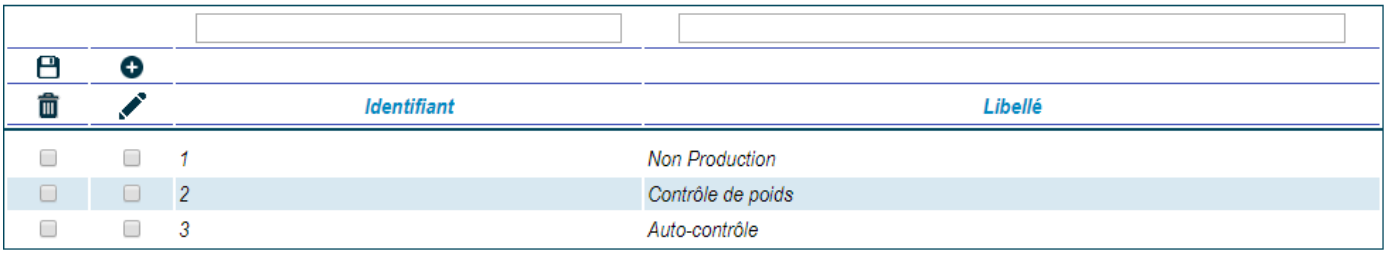


Suivi de performance - Analyse

6. Mots clés

a) Catégories

Cette page est accessible uniquement aux super administrateurs.



Identifiant	Libellé
1	Non Production
2	Contrôle de poids
3	Auto-contrôle

- Récupération de la liste
  - prf_ps_getMetaDataCategorie
    - idmetadatacategorie = NULL

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majMetaDataCategorie
      - typeactionsql = I
      - idmetadatacategorie = NULL
      - libmetadatacategorie
      - username

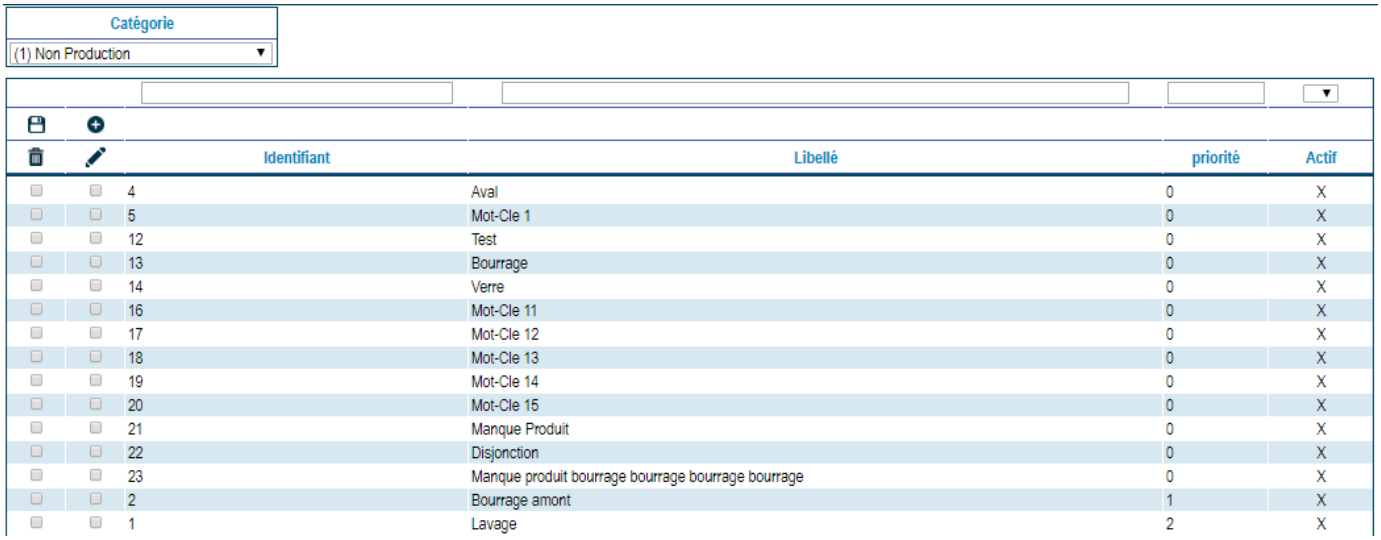
  - Modifier
    - prf_ps_majMetaDataCategorie
      - typeactionsql = U
      - idmetadatacategorie
      - libmetadatacategorie
      - username

  - Supprimer
    - prf_ps_majMetaDataCategorie
      - typeactionsql = D
      - idmetadatacategorie
      - username

Suivi de performance - Analyse

b) Mots clés

Cette page est accessible aux administrateurs, aux gestionnaires et aux contributeurs.



Catégorie: (1) Non Production

Identifiant	Libellé	priorité	Actif
4	Aval	0	X
5	Mot-Cle 1	0	X
12	Test	0	X
13	Bourrage	0	X
14	Verre	0	X
16	Mot-Cle 11	0	X
17	Mot-Cle 12	0	X
18	Mot-Cle 13	0	X
19	Mot-Cle 14	0	X
20	Mot-Cle 15	0	X
21	Manque Produit	0	X
22	Disjonction	0	X
23	Manque produit bourrage bourrage bourrage bourrage	0	X
2	Bourrage amont	1	X
1	Lavage	2	X

- Récupération de la liste des catégories
  - prf_ps_getMetaDataCategorie
    - idmetadatacategorie = NULL

- Récupération de la liste des mots cles
  - prf_ps_getMetaData
    - idmetadatacategorie = catégorie sélectionnée
    - idmetadata = NULL

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prf_ps_majMetaData
      - typeactionsql = I
      - idmetadatacategorie = catégorie sélectionnée
      - idmetadata = NULL
      - libmetadata
      - priority
      - isactif
      - username



Suivi de performance - Analyse

- Modifier
  - prf_ps_majMetaData
    - typeactionsql = U
    - idmetadatacategorie = catégorie sélectionnée
    - idmetadata = mot clés sélectionné
    - libmetadata
    - priority
    - isactif
    - username

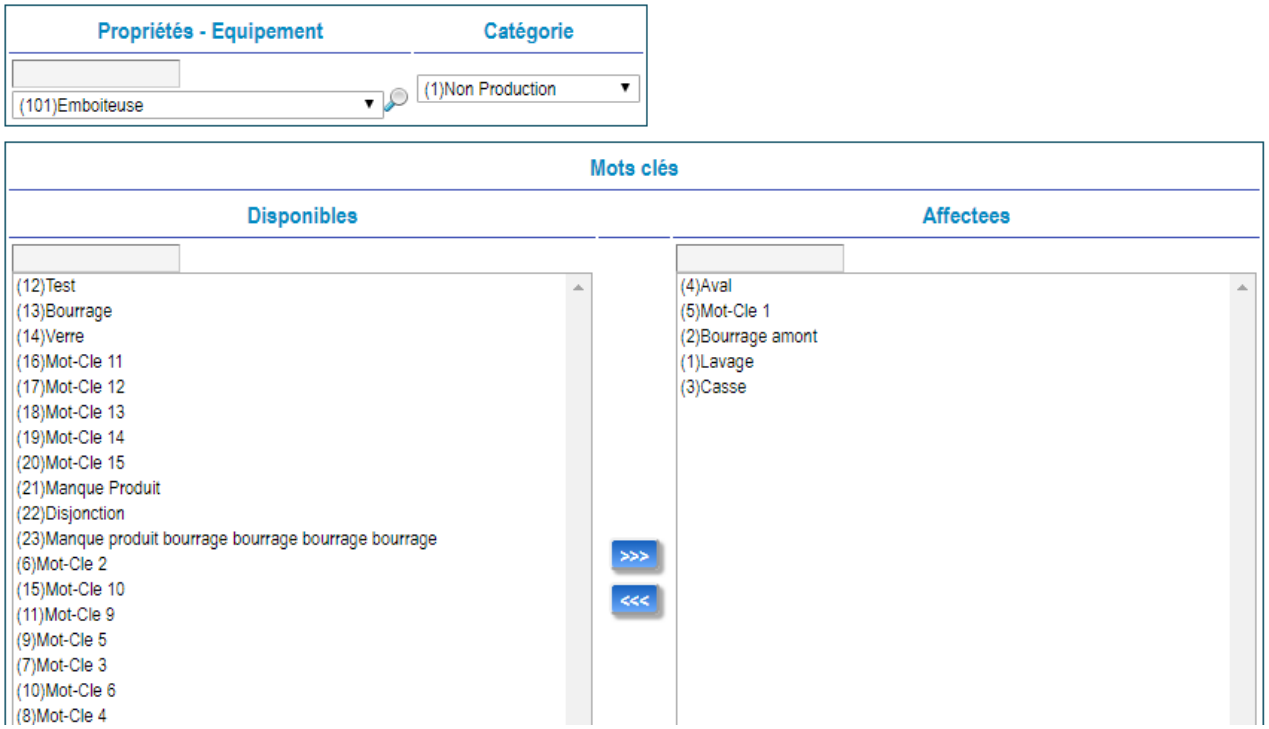
- Supprimer
  - prf_ps_majMetaData
    - typeactionsql = D
    - idmetadata
    - username



Suivi de performance - Analyse

c) Mots clés – propriétés équipements

Cette page est accessible administrateurs, aux gestionnaires et aux contributeurs.



- Récupération de la liste des propriétés équipements
  - ind_ps_getTypePropEquip
    - Idtypepropequip = NULL
    - Idtypeparamequip = 63
    - Isactif = 1

- Récupération de la liste des catégories
  - prf_ps_getMetaDataCategorie
    - idmetadatacategorie = NULL

- Récupération de la liste des mots clés disponibles
  - prf_ps_getMetaDataPropEquip
    - idtypepropequip = propriété sélectionnée
    - idmetadatacategorie = catégorie sélectionnée
    - isdisponibles = 1



Suivi de performance - Analyse

- Récupération de la liste des mots clés affectées
    - prf_ps_getMetaDataPropEquip
        - idtypepropequip = propriété sélectionnée
        - idmetadatacategorie = catégorie sélectionné
        - isdisponibles = 0

- Mise à jour
    - Créer un association
        - prf_ps_majMetaDataPropEquip
            - typeactionsql = U
            - idtypepropequip = propriété sélectionnée
            - idmetadata = mot clé sélectionné
            - username

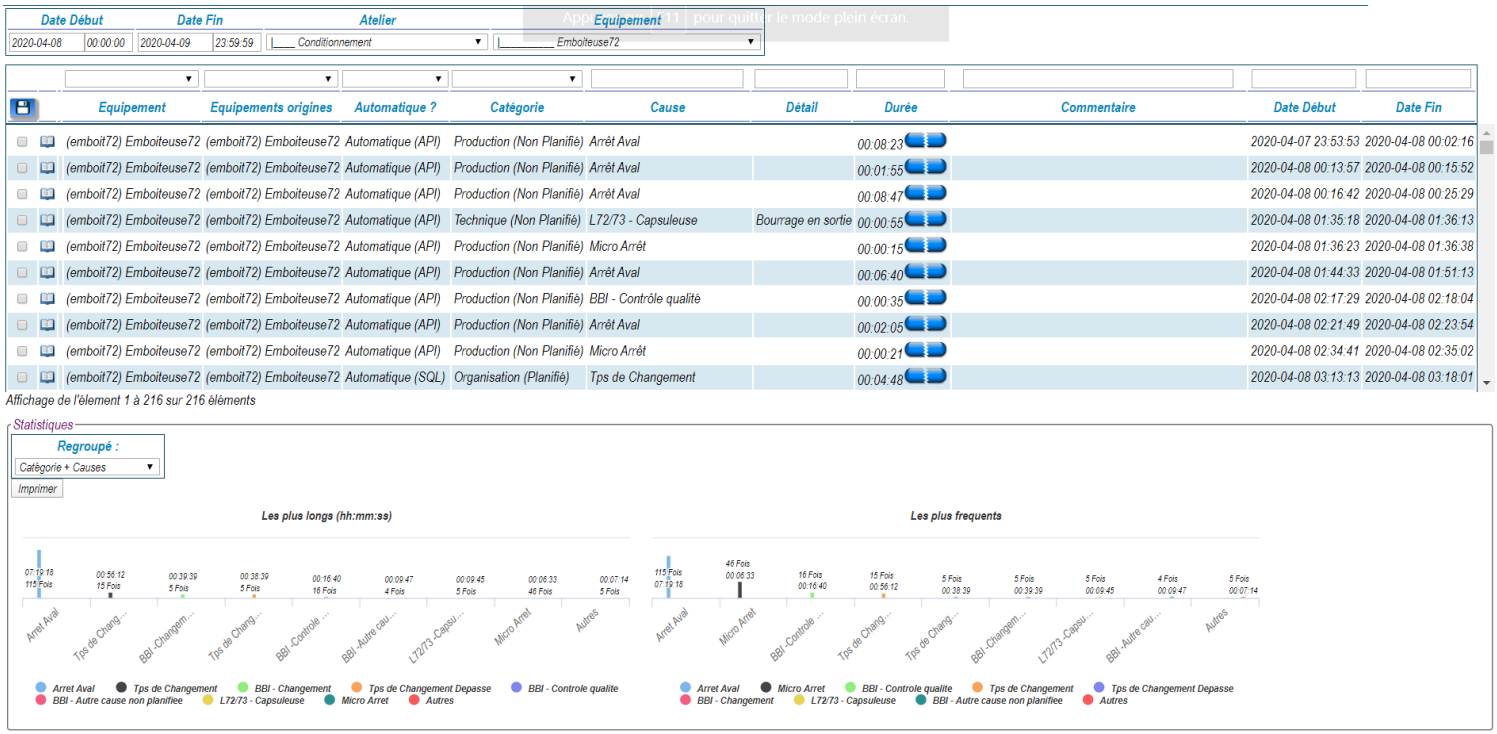
    - Supprimer une association
        - prf_ps_majMetaDataPropEquip
            - typeactionsql = D
            - idtypepropequip = propriété sélectionnée
            - idmetadata = mot clé sélectionné
            - username



Suivi de performance - Analyse

III. Suivi

A. Non production



Les procédures stockées utilisées sont :

- Récupération des ateliers
  - Ind_ps_getEquipProp
    - Idequip = NULL
    - Idtypepropequip = 3
    - Isdisponibles = 0

- Récupération de la liste des équipements
  - Récupérer les équipements de l'atelier
    - ind_ps_getArbreEquip
      - idequip = l'atelier ou NULL pour tous les ateliers
      - isrecursif = 2
  - Récupérer les équipements avec la propriété dispatch
    - ind_ps_getEquipProp
      - idequip = NULL
      - idtypepropequip = 4
      - isdisponibles = 0



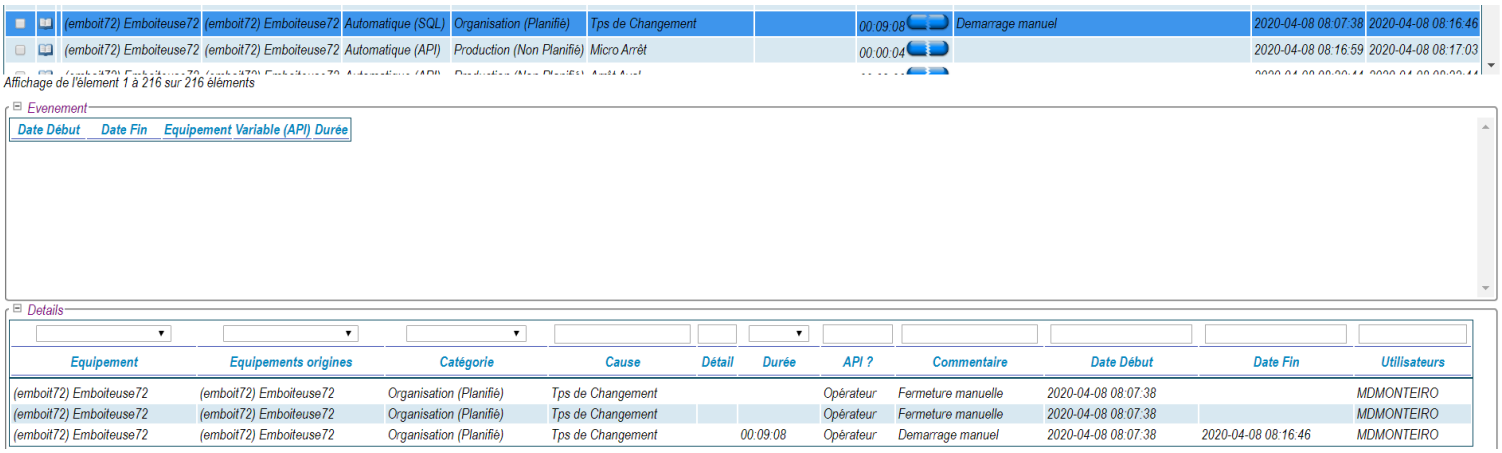
Suivi de performance - Analyse

La liste des équipements affiché lors de la création et de la modification est la liste des équipements de l'atelier avec les équipements dispatch en vert ainsi qu'une indentation en fonction du 'nivarbre'.
Il faut ajouter les choix :

- « aucun » équipement avec la valeur vide afin de pas charger par défaut l'historique de l'ensemble de l'atelier
- « Tous » les équipements avec la valeur NULL

1. Consultation

Cette page est accessible à tous les profils.



- Récupération de la liste des non productions terminées
  - prf_ps_getNonProdEquip
    - dtdebutdeb = date de début + heure choisi
    - dtdebutfin = date de fin + heure choisi
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idequip = NULL pour tous ou l'équipement sélectionné
    - isequiplies = 0
    - isactif = 0
- Récupération de la liste des non productions non terminées
  - prf_ps_getNonProdEquip
    - dtdebutdeb = date de début + heure choisi
    - dtdebutfin = date de fin + heure choisi
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idequip = NULL pour tous ou l'équipement sélectionné
    - isequiplies = 0
    - isactif = 1



Suivi de performance - Analyse

- Récupération des évènements API d'une non production
  - prf_ps_getHistoAlarme
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idequip = NULL pour tous ou l'équipement sélectionné
    - dtdebutdeb = date heure de début de la non production
    - dtdebutfin = date heure de fin de la non production

- Récupération des détails d'une non production
  - prf_ps_getNonProdEquipSuivi
    - idnonprodequip = identifiant de la non production sélectionnée
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idequip = NULL pour tous ou l'équipement sélectionné
    - dtdebutlog = date de début + heure choisi
    - dtfinlog = date de fin + heure choisi

- Récupération des données pour le graphique calculé en durée
  - prf_ps_getNonProdEquipBilan
    - dtdebutdeb = date de début + heure choisi
    - dtdebutfin = date de fin + heure choisi
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idequip = NULL pour tous ou l'équipement sélectionné
    - numligne = 8 (nombre de ligne souhaitée sans compte le ligne « autres »)
    - istyperegroup
      - 0 pour classer par non production
      - 1 pour classer par équipements
      - 2 pour classer par équipements d'origine
      - 3 pour classer par catégorie de non production
      - 4 pour classer par catégorie + cause
      - 5 pour classer par catégorie + cause + cause détail
      - 6 pour classer par référence API
    - istypebilan = 0



Suivi de performance - Analyse

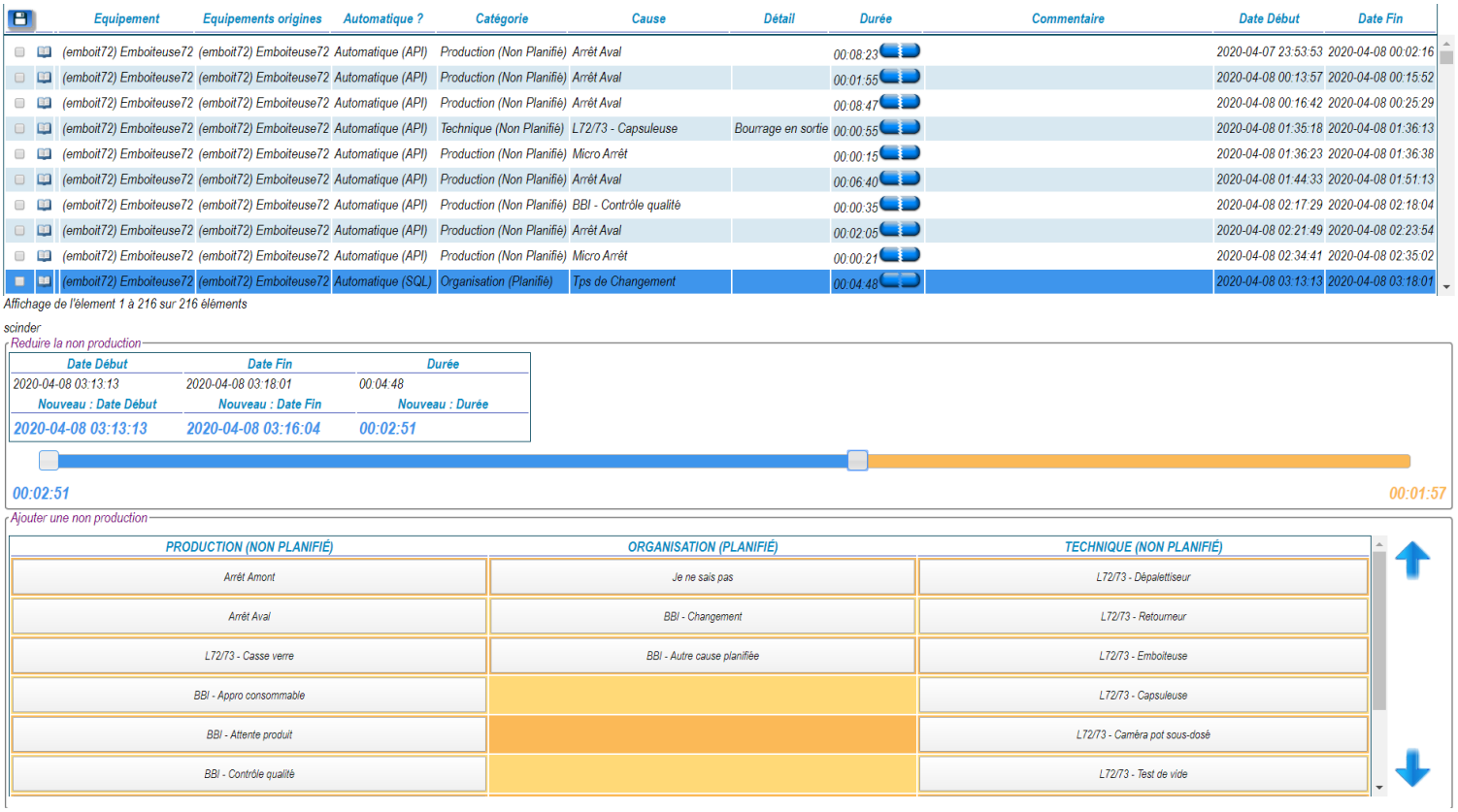
- Récupération des données pour le graphique calculé en fréquence
    - prf_ps_getNonProdEquipBilan
        - dtdebutdeb = date de début + heure choisi
        - dtdebutfin = date de fin + heure choisi
        - idequip_ate = l'atelier sélectionné
        - idequip = NULL pour tous ou l'équipement sélectionné
        - numligne = 8 (nombre de ligne souhaitée sans compte le ligne « autres »)
        - istyperegroup
            - 0 pour classer par non production
            - 1 pour classer par équipements
            - 2 pour classer par équipements d'origine
            - 3 pour classer par catégorie de non production
            - 4 pour classer par catégorie + cause
            - 5 pour classer par catégorie + cause + cause détail
            - 6 pour classer par référence API
        - istypebilan = 1



Suivi de performance - Analyse

2. Découpage/requalification d'une non production

Cette page est accessible aux administrateurs et gestionnaires



Equipement	Equipements origines	Automatique ?	Catégorie	Cause	Détail	Durée	Commentaire	Date Début	Date Fin
(emboit72) Emboiteuse72	(emboit72) Emboiteuse72	Automatique (API)	Production (Non Planifié)	Arrêt Aval		00:08:23		2020-04-07 23:53:53	2020-04-08 00:02:16
(emboit72) Emboiteuse72	(emboit72) Emboiteuse72	Automatique (API)	Production (Non Planifié)	Arrêt Aval		00:01:55		2020-04-08 00:13:57	2020-04-08 00:15:52
(emboit72) Emboiteuse72	(emboit72) Emboiteuse72	Automatique (API)	Production (Non Planifié)	Arrêt Aval		00:08:47		2020-04-08 00:16:42	2020-04-08 00:25:29
(emboit72) Emboiteuse72	(emboit72) Emboiteuse72	Automatique (API)	Technique (Non Planifié)	L72/73 - Capsuleuse	Bourrage en sortie	00:00:55		2020-04-08 01:35:18	2020-04-08 01:36:13
(emboit72) Emboiteuse72	(emboit72) Emboiteuse72	Automatique (API)	Production (Non Planifié)	Micro Arrêt		00:00:15		2020-04-08 01:36:23	2020-04-08 01:36:38
(emboit72) Emboiteuse72	(emboit72) Emboiteuse72	Automatique (API)	Production (Non Planifié)	Arrêt Aval		00:06:40		2020-04-08 01:44:33	2020-04-08 01:51:13
(emboit72) Emboiteuse72	(emboit72) Emboiteuse72	Automatique (API)	Production (Non Planifié)	BBI - Contrôle qualité		00:00:35		2020-04-08 02:17:29	2020-04-08 02:18:04
(emboit72) Emboiteuse72	(emboit72) Emboiteuse72	Automatique (API)	Production (Non Planifié)	Arrêt Aval		00:02:05		2020-04-08 02:21:49	2020-04-08 02:23:54
(emboit72) Emboiteuse72	(emboit72) Emboiteuse72	Automatique (API)	Production (Non Planifié)	Micro Arrêt		00:00:21		2020-04-08 02:34:41	2020-04-08 02:35:02
(emboit72) Emboiteuse72	(emboit72) Emboiteuse72	Automatique (SQL)	Organisation (Planifié)	Tps de Changement		00:04:48		2020-04-08 03:13:13	2020-04-08 03:18:01

- Scinder la non production existante et Attribuer une cause à la nouvelle non production
  - Prf_ps_majNonProdEquipScinder
    - typeactionsql = IU
    - idnonprodequip = identifiant de la non production sélectionnée
    - istypechgt
      - 1 pour modifier la date et heure de fin de la non production existante
      - 2 pour modifier la date et heure de début de la non production existante
    - Dtchgt = la date et heure où il faut scinder la non production existante
    - idnonprodcause = la nouvelle cause
    - idnonprodcausedetail = la nouvelle cause détail (facultatif)
    - username



Suivi de performance - Analyse

- Récupérer les nouvelles causes « PRODUCTION »
  - Prf_ps_getNonProdCausePropEquip
    - idequip = équipement de la non production
    - idnonprodcategorie = 1
    - isdisponibles = 0

- Récupérer les nouvelles causes « ORGANISATION »
  - Prf_ps_getNonProdCausePropEquip
    - idequip = équipement de la non production
    - idnonprodcategorie = 2
    - isdisponibles = 0

- Récupérer les nouvelles causes « TECHNIQUE »
  - Prf_ps_getNonProdCausePropEquip
    - idequip = équipement de la non production
    - idnonprodcategorie = 3
    - isdisponibles = 0

- Récupérer les causes détails d'une cause d'un point de vue maintenance
  - Prf_ps_getNonProdCauseDetail
  - Idnonprodcause = cause sélectionnée précédemment

- Requalification de la non production entière
  - Prf_ps_majNonProdEquip
    - idnonprodequip = identifiant de la non production sélectionnée
    - isauto = 0
    - idnonprodcause = la nouvelle cause
    - idnonprodcausedetail = la nouvelle cause détail (facultatif)
    - username



Suivi de performance - Analyse

3. Modifier le commentaire d'une non production

Cette page est accessible aux administrateurs et gestionnaires

- Modifier le commentaire d'une non production
  - Prf_ps_majNonProdEquip
    - typeactionsql = IU
    - idnonprodequip = identifiant de la non production sélectionnée
    - commenttext = « Commentaire corrigé : » + le nouveau commentaire
    - iscommenttextIHM = 1
    - username