Suivi de Production
Analyse

Date : 05 / 08 / 2020
Reference du document : 2020 DSI – Suivi de production V1.0.docx
Document réalisé par : Adrian LAGORSE

Version	Date	Sujet	Réalisé	Vérifié
V1.0	05/08/2020	Document initial	AL	
V1.1	21/01/2021	Modification écran de maintenance des consommations	AL	



Suivi de production - Analyse

Table des matières

Présentation 3
Gestion 4
Équipement 4
Balance 4
PC Utilisateur 4
Arbre des equip 5
PCharge – Equip Defaut 5
Poste de charge liés 5
Données 5
Types 5
Grille OF 21
Articles 22
Routes 32
Paramètres Recettes 40
Gamme 43
Création Palette 44
Cadence 47
Container 48
OF – Batchs 49
Suivi 54
Journal 54
Forçage 54
Cuve 55
Suivi cuve MES 55
Container 56
Suivi Container MES 56
Suivi Filtre 56



Suivi de production - Analyse

Suivi OF 57
Suivi 62
Suivi Lot Généalogie 67
Lots ascendants 67
Lots descendants 68
Suivi Stock 69
Affichage en mode liste 69
Affichage en mode graphique 71
Production 72
Bilan 72
Bilan Conso 72
Maintenance 72
Container 72
Cuve 72
Correction consommations 72
Correction OF – Batch 76
Correction Container 76
Simulation Of Batch 77
Correction stock 79

Présentation

L'objectif de ce document est de présenter les IHMs actuelles et d'en répertorier les procédures stockées utilisées et leurs paramètres.

Tous les poids sont à arrondir et à afficher avec la précision fournie par le système.



Suivi de production - Analyse

Gestion

Équipement

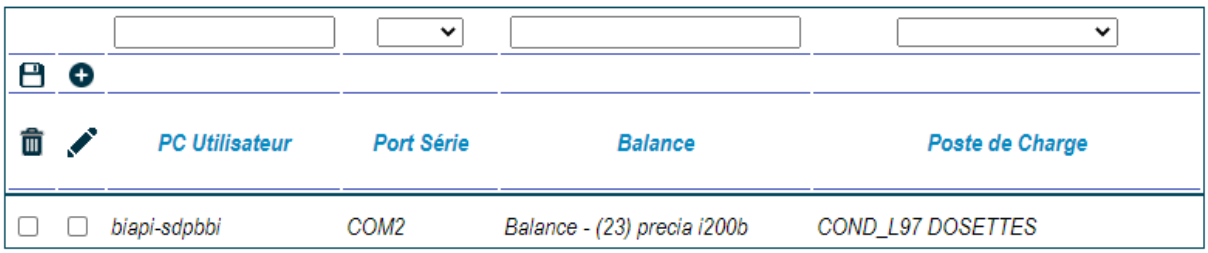
Balance

Cette page est accessible aux administrateurs et super administrateurs



- Récupération de la liste des modèles de port série
  - ind_ps_getSport
    - idmenuappli = ’applictrlpoids’

PC Utilisateur





Suivi de production - Analyse

Arbre des equip

PCharge – Equip Defaut

Poste de charge liés

Données

Types

Lot

Type de Lot

	Identifiant	Libellé	Actif
	1	OF	x
	2	Batch	x
	3	Melange	
	4	Chariot ITK	x
	5	Container	x
	6	MiniCuve	x
	7	Flacon	x
	8	Cycle Flacon	x
	9	Palette RFID	
	10	Cycle Palette RFID	
	11	Bac	x

- Récupération de la liste des types de lot
  - prd_ps_getLotType
    - idlottype = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majLotType
      - typeactionsql = I
      - idlottype = NULL
      - liblottype
      - isactif
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majLotType



Suivi de production - Analyse

- typeactionsql = U
- idlottype = le type de lot sélectionné
- liblottype
- isactif
- username

- Supprimer
  - prd_ps_majLotType
    - typeactionsql = D
    - idlottype = le type de lot sélectionné
    - username

Lot – Propriétés

Gestion Propriétés (Toutes) | Affectation des Listes de choix | Gestion Propriétés

Identifiant	Libellé	Référence	Type de valeur	Unité	Mode	Actif
1	OF Remplissage		Alphanumérique	.	Classique	x
2	Nb UC Par Pal		Numérique	.	Classique	x
3	Pds UC		Numérique	kg	Classique	x
4	Réservé		ListeChoix	.	Classique	.
5	Declassement		Case Coche (0/1)	.	Classique	x
6	Nb Pots par UC		Numérique	.	Classique	x
7	No ContenantX		Alphanumérique	.	Classique	x
8	Res. Gamme : No Sequence		Numérique	.	Classique	.
9	Rebus - Déchets		Numérique	UC	Classique	x
10	Rebus - Déchets		Numérique	kg	Classique	x
11	Dt Fin Prévue Etuvage		Date « aaaa-mm-jj hh:mi:ss »	.	Classique	.
12	Commentaire ERP	lotcomment	Alphanumérique	.	Classique	x
13	Destination Container		ListeChoix	.	Classique	x
14	Mode de Consommation du Lot		ListeChoix	.	Admin	x
15	Contenant X		ListeChoix	.	Admin	x

- Récupération de la liste des propriétés de lot
  - prd_ps_getPropLotType
    - idproplottype = ‘null’

- Mise à jour de la liste

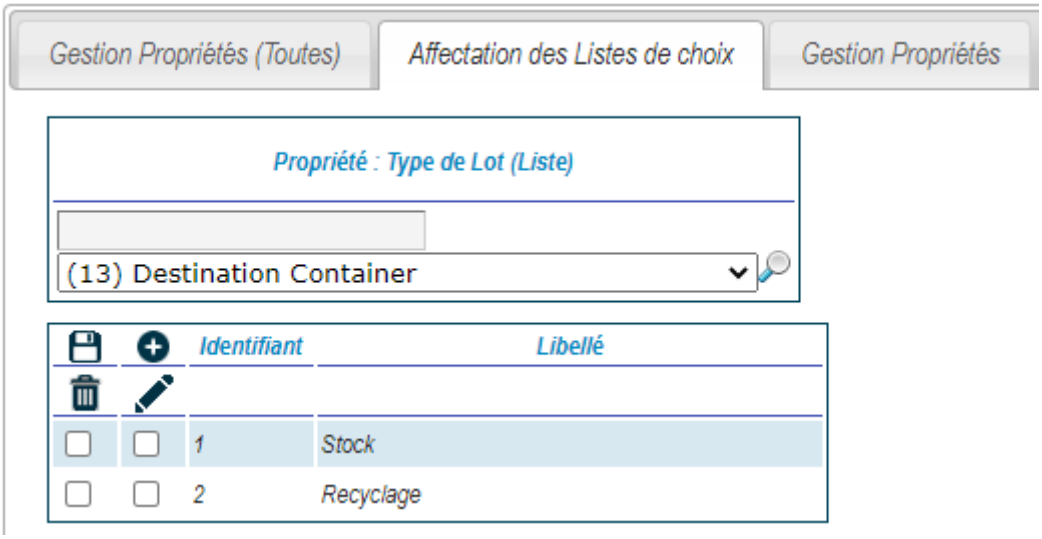


Suivi de production - Analyse

- Créer
  - prd_ps_majPropLotType
    - typeactionsql = I
    - idproplottype = NULL
    - libproplottype
    - refproplottype
    - idtypevaleur
    - idunite
    - Isactif
    - isproplottypemode
    - username
- Modifier
  - prd_ps_majPropLotType
    - typeactionsql = U
    - idproplottype = la propriété de lot sélectionnée
    - libproplottype
    - refproplottype
    - idtypevaleur
    - idunite
    - Isactif
    - isproplottypemode
    - username
- Supprimer
  - prd_ps_majPropLotType
    - typeactionsql = D
    - idproplottype = la propriété de lot sélectionnée
    - username



Suivi de production - Analyse

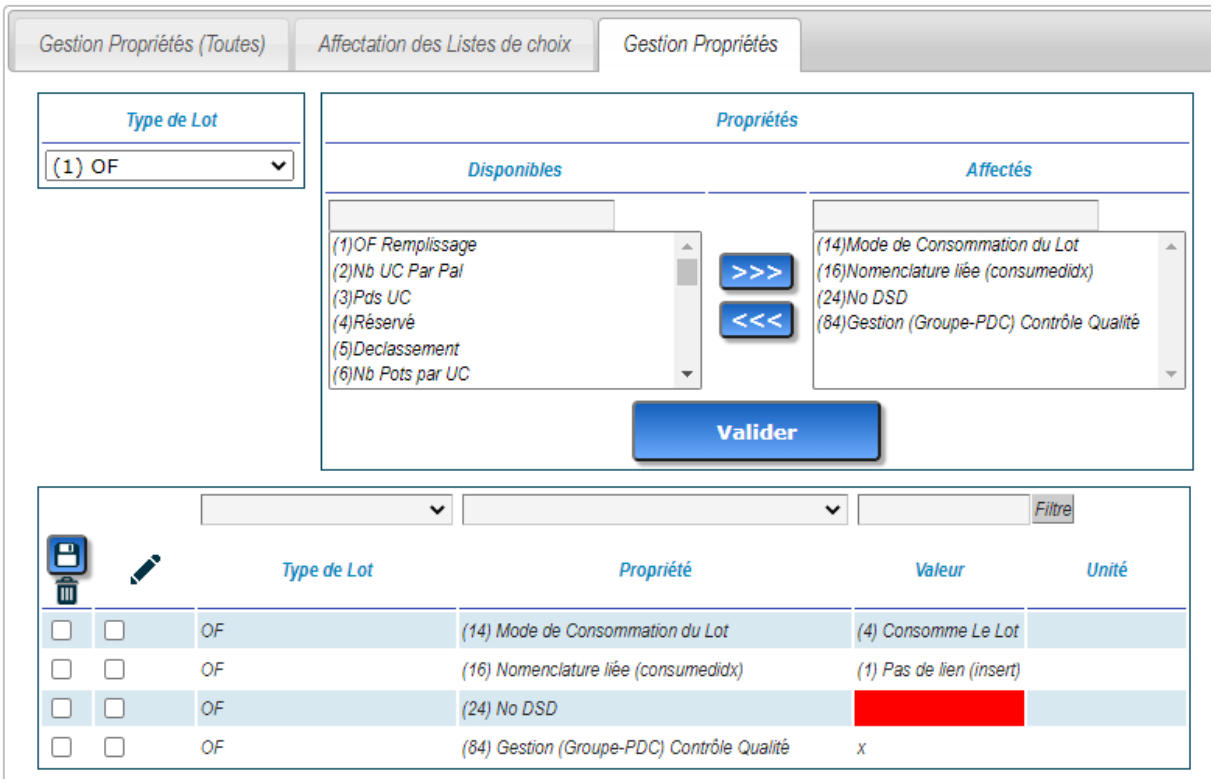


- Récupération de la liste des choix des propriétés de lot
  - prd_ps_getPropLotTypeListChoix
    - idproplottype= la propriété sélectionnée

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majPropLotType
      - typeactionsql = I
      - idproplottype = la propriété sélectionnée
      - idxchoix = identifiant du choix
      - libchoix = libellé du choix
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majPropLotType
      - typeactionsql = U
      - idproplottype = la propriété sélectionnée
      - idxchoix = le choix sélectionné
      - libchoix = libellé du choix
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majPropLotType
      - typeactionsql = D
      - idproplottype = la propriété de lot sélectionnée

Suivi de production - Analyse

- idxchoix = le choix à supprimer
- username



- Récupération les propriétés de lot disponible pour un type de lot
  - prd_ps_getLotTypePropLot
    - idlotype = le type de lot sélectionné
    - idproplottype = ‘null’
    - isdisponibles = 1

- Récupération les propriétés de lot affectées à un type de lot
  - prd_ps_getLotTypePropLot
    - idlotype = le type de lot sélectionné
    - idproplottype = ‘null’
    - isdisponibles = 0

- Mise à jour des listes de propriétés
  - Affecter



Suivi de production - Analyse

        - prd_ps_majLotTypePropLot
            - typeactionsql = U
            - idlotype = le type de lot sélectionné
            - idproplottype = la propriété sélectionnée
            - username

    - Supprimer
        - prd_ps_majLotTypePropLot
            - typeactionsql = D
            - idlotype = le type de lot sélectionné
            - idproplottype = la propriété sélectionnée
            - username

- Récupération des valeurs des propriétés d'un type de lot
    - prd_ps_getLotTypePropLot
        - idlotype = le type de lot sélectionné
        - idproplotype = 'null'

- Mise à jour des valeurs de propriétés
    - Modifier
        - prd_ps_majLotTypePropLot
            - typeactionsql = IU
            - idlotype = le type de lot sélectionné
            - idproplotype = la propriété sélectionné
            - valproplot = valeur ou idchoix
            - username

    - Supprimer
        - prd_ps_majLotTypePropLot
            - typeactionsql = D
            - idlotype = le type de lot sélectionné
            - idproplotype = la propriété sélectionné
            - username



Suivi de production - Analyse

Etats d'un OF

Identifiant	Libellé
1	En attente
2	En Cours
3	Terminé
4	Clos
5	Annulé
6	Redémarré
7	En Paramétrage
8	Supprimé GPAO
9	Suspendu

- Récupération de la liste des types de lot
  - prd_ps_getWorkstate
    - idworkstate = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majWorkstate
      - typeactionsql = I
      - idworkstate = NULL
      - libworkstate
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majWorkstate
      - typeactionsql = U
      - idworkstate = l'état sélectionné
      - libworkstate
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majWorkstate
      - typeactionsql = D
      - idworkstate = l'état sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Critères

Identifiant	Libellé	Référence AS400
1	Critère Qualité	CRITQUAL
2	Critère Brix	CRITBRIX
3	Critère Conditionnement	CRITCDT
4	Critère Origine	CRITORIG
5	Critère Fournisseur	CRITFOU

- Récupération de la liste critères de nomenclature
  - prd_ps_getMaterialCritereType
    - idmaterialcriteretype = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majMaterialCritereType
      - typeactionsql = I
      - idmaterialcriteretype = NULL
      - libmaterialcriteretype
      - refmaterialcriteretype
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majMaterialCritereType
      - typeactionsql = U
      - idmaterialcriteretype = le critère sélectionné
      - libmaterialcriteretype
      - refmaterialcriteretype
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majMaterialCritereType
      - typeactionsql = D
      - idmaterialcriteretype = le critère sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Type Incorpo

	Identifiant	Libellé	Actif
	1	Automatique	x
	2	Fut	x
	3	Sucre	x
	4	Pectine	x
	5	Manuel	x
	6	Eau Pectine (Chaude)	x
	7	typ_cons_pectine_manu	.
	8	typ_cons_acide_ascorbique	.

- Récupération de la liste des types d'incorporation
  - prd_ps_getConsumptionType
    - idconsumptiontype = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majConsumptionType
      - typeactionsql = I
      - idconsumptiontype = NULL
      - libconsumptiontype = libelle
      - isactif
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majConsumptionType
      - typeactionsql = U
      - idconsumptiontype = le type sélectionné
      - libconsumptiontype
      - isactif
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majConsumptionType
      - typeactionsql = D
      - idconsumptiontype = le type sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Type OF

		Identifiant	Libellé
☐	☐	1	Prod
☐	☐	2	Nep
☐	☐	3	Mnt

- Récupération de la liste des types d'OF
  - prd_ps_getOFtype
    - idoftype = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majOFtype
      - typeactionsql = I
      - idoftype = identifiant
      - liboftype= libelle
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majOFtype
      - typeactionsql = U
      - idoftype = le type sélectionné
      - liboftype
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majOFtype
      - typeactionsql = D
      - idoftype = le type sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Type de Destination

		Identifiant	Libellé
☐	☐	1	Poste De Charge
☐	☐	2	Container
☐	☐	3	Equipement
☐	☐	4	Egout
☐	☐	5	Palette
☐	☐	6	Lot
☐	☐	7	Article

- Récupération de la liste des types de destinations
  - prd_ps_getLocationtype
    - idlocationtype = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majLocationtype
      - typeactionsql = I
      - idlocationtype = identifiant
      - liblocationtype = libelle
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majLocationtype
      - typeactionsql = U
      - idlocationtype = le type sélectionné
      - liblocationtype
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majLocationtype
      - typeactionsql = D
      - idlocationtype = le type sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Type de Forçage

Identifiant	Libellé
1	CMEO_Palette
2	CMEO_Chariot
3	CMEO_Article
4	CMEO_Complete_Equip
5	CMEO_Flacon
6	Controle qualité
7	CMEO_Transfofruit
8	CMEO_PuceCuisine

- Récupération de la liste des types de forçages
  - prd_ps_getForcagetype
    - idforcagetype = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majForcagetype
      - typeactionsql = I
      - idforcagetype = identifiant
      - libforcagetype = libelle
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majForcagetype
      - typeactionsql = U
      - idforcagetype = le type sélectionné
      - libforcagetype
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majForcagetype
      - typeactionsql = D
      - idforcagetype = le type sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Type de Ref Lot Ext

Identifiant	Libellé
1	Lot Externe
2	Chariot
3	Mini Cuve
4	Lot MES
5	Boule
6	Silo Sucre

- Récupération de la liste des types de référence de Lot externe
  - prd_ps_getReferencelotextType
    - idreferencelotexttype = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majReferencelotextType
      - typeactionsql = I
      - idreferencelotexttype = identifiant
      - libreferencelotexttype = libelle
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majReferencelotextType
      - typeactionsql = U
      - idreferencelotexttype = le type sélectionné
      - libreferencelotexttype
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majReferencelotextType
      - typeactionsql = D
      - idreferencelotexttype = le type sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Type de Produit

		Identifiant	Libellé	Actif
☐	☐	1	Article	x
☐	☐	2	Lot	x
☐	☐	3	Chariot	x
☐	☐	4	Flacon	x
☐	☐	5	Palette RFID	.
☐	☐	6	Bac	.
☐	☐	7	Container	.
☐	☐	8	Filtre Container	.
☐	☐	9	Eqt Cuve	.

- Récupération de la liste des types de produit
  - prd_ps_getMaterialNameType
    - idmaterialnametype = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majMaterialNameType
      - typeactionsql = I
      - idmaterialnametype = identifiant
      - libmaterialnametype = libelle
      - isactif
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majMaterialNameType
      - typeactionsql = U
      - idmaterialnametype = le type sélectionné
      - libmaterialnametype
      - isactif
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majMaterialNameType
      - typeactionsql = D
      - idmaterialnametype = le type sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Type de Transaction

Identifiant	Libellé
1	Creation
2	Mise à jour
3	Démarre
4	Complète
5	Consomme
6	Cloture
7	Action
8	Annule
9	Reprise
10	Forçage

- Récupération de la liste des types de transaction
  - prd_ps_getTransaction
    - idtransaction = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majTransaction
      - typeactionsql = I
      - idtransaction = identifiant
      - libtransaction = libelle
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majTransaction
      - typeactionsql = U
      - idtransaction = le type sélectionné
      - libtransaction
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majTransaction
      - typeactionsql = D
      - idtransaction = le type sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Type d'évènement

Identifiant	Libellé	Priorité	Actif
1	Réglage poids	1	x
2	Chgt de recette	2	x
5	Redémarrage	3	x
7	Probleme dosage	4	x
6	Chgt matiere seche	5	x
8	Varation densité produit	6	x
4	Chgt emballage	7	x
3	Chgt batch process	8	x
9	Préventif dosage	9	x

- Récupération de la liste des types d'évènement
  - prd_ps_getEvenementLotType
    - idmaterialnametype = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majEvenementLotType
      - typeactionsql = I
      - idevenementlottype = identifiant
      - libevenementlottype = libelle
      - priority
      - isactif
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majEvenementLotType
      - typeactionsql = U
      - idevenementlottype = le type sélectionné
      - libevenementlottype
      - priority
      - isactif
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majEvenementLotType
      - typeactionsql = D
      - idevenementlottype = le type sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Grille OF

Pcharge – Grille

Poste de Charge	Grille
DESF_LIGNE 14 QUADRETTES	(GR1) Panach quad 4 parf
DESF_LIGNE 14 QUADRETTES	(GR2) Panach quad 3 parf
DESF_LIGNE 14 QUADRETTES	(GR3) Panach quad 2 parf
GOUR_LIGNE 25	(GR4) Panach gourdes 4 parf
GOUR_LIGNE 25	(GR5) Panach gourdes 3 parf v0
GOUR_LIGNE 25	(GR6) Panach gourdes 2 parf
GOUR_LIGNE 25	(GR7) Panach gourdes 3 parf v1
GOUR_TUBES 27	(GR8) Panach tubes 2 parf

Equipement – Couleur

Atelier	Poste de Charge	Grille
Process 14	DESF_LIGNE 14 QUADRETTES	(GR1) Panach quad 4 parf

Equipement	Couleur
14_1	A
14_2	B
14_3	C
14_4	D



Suivi de production - Analyse

Articles

Art – Paramrec

Recap – Equip – Paramrec

Art – Equip - Paramrec – Global

Art – Equip – Paramrec – OF

Art – Equip – Paramrec

Paramètre recette calculé – configuration

Art – Tolérances MEO

Article	Article (Produit)	Equipement
Tous	Tous	Aucun

Ingredient (Article)	Exception Recette (Article)	Equipement	< Seuil (Kg)	Tolérance	%	Forçage
%	-	Par défaut	-	0	Oui	Oui
F%	-	Par défaut	100	2	Oui	Oui
F%	-	Par défaut	-	2	Non	Oui
(F02507) ANAN FRAI BR+S RHF US	-	(PCS70) Process 70	-	5	Oui	Oui
(F06544) FRAI FRAI BR+S RHF US	-	(PCS70) Process 70	-	5	Oui	Oui
(F07528) FRAM FRAI BR+S RHF US	-	(PCS70) Process 70	-	5	Oui	Oui
(F10515) MURE FRAI BR+S RHF US	-	(PCS70) Process 70	-	5	Oui	Oui
(F11518) MYRT FRAI BR+S RHF US	-	(PCS70) Process 70	-	5	Oui	Oui
(F14509) POIR FRAI BR+S RHF US	-	(PCS70) Process 70	-	5	Oui	Oui
(F20512) CASS FRAI BR+S RHF US	-	(PCS70) Process 70	-	5	Oui	Oui
(F26006) POMM FRAI BROY MEL. ORI* 4	-	Par défaut	-	3	Oui	Oui
(F34502) PASS FRAI BR+S RHF US	-	(PCS70) Process 70	-	5	Oui	Oui

Affichage de l'élement 1 à 71 sur 71 éléments

Calculer : Tolérance

Article	Recette	Equipement	Quantité (Kg)	Tolérance
		Biars		Calculer = _ _ _

- Recuperation de l unite de poids
  - ind_ps_getParamValue
    - idmenuappli = ‘applisuiviprd’



Suivi de production - Analyse

- idparam= unite_poids

- Récupération de la liste des articles
  - ind_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = 'null'
    - idtypeproparticle = 4
    - isactif = 1
- Récupération de la liste des articles (produit)
  - ind_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = 'null'
    - idtypeproparticle = 5
    - isactif = 1
- Récupération des équipements : appel de 2 procédures stockées et croisement des « idequip » présents des 2 cotés.
  - ind_ps_getArbreEquip
    - idequip = atelier sélectionné
    - isrecursif = 2
  - ind_ps_getEquipProp
    - idequip = NULL
    - idequip_ate = atelier sélectionné
    - idtypepropequip = 4
    - isdisponibles = 0

    Ces équipements sont mis en vert

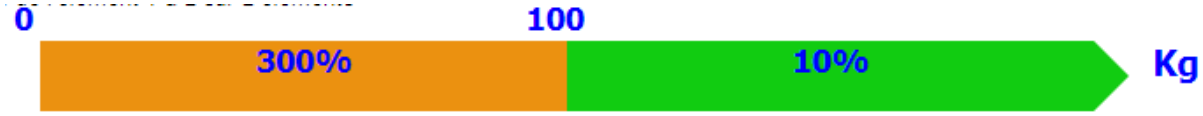
- Récupération de la liste des configurations
  - prd_ps_getArticleTolerance
    - idarticle = idarticle sélectionné ou 'null' si équipements = tous
    - idarticleprd = idarticle (produit)
    - quantite = 'null'
    - isfiltrearticle = 1 ou 0 si équipements = tous

- Calculatrice de tolérance
  - prd_ps_getArticleTolerance
    - idarticle = idarticle sélectionné ou 'null' si équipements = tous
    - idarticleprd = idarticle (produit)
    - idequip = l'équipement sélectionné
    - primaryqty = quantité saisie

Suivi de production - Analyse

- résultat :
  - tolerance
  - si ispouc = 1 alors % sinon unité de poids

Si un idarticle sélectionné afficher le graphique suivant :



- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majArticleTolerance
      - typeactionsql = I
      - idarticle = article
      - idarticleprd = article (produit)
      - idequip = l'équipement
      - quantite = quantité
      - tolerance
      - ispourc = si oui : 1 sinon 0
      - isforcage = si oui : 1 sinon 0
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majArticleTolerance
      - typeactionsql = U
      - idarticletolerance = la configuration sélectionnée
      - idarticle = article
      - idarticleprd = article (produit)
      - idequip = l'équipement
      - quantite = quantité
      - tolerance
      - ispourc = si oui : 1 sinon 0
      - isforcage = si oui : 1 sinon 0
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majArticleTolerance
      - typeactionsql = D
      - idarticletolerance = la configuration sélectionnée
      - username



Suivi de production - Analyse

Art – Opérations

Ingredient (Article)	Exception Recette (Article)	Equipement	Route	Operation
(PI%)	-	(Site) Biars	Batch	(3) Melange
(PS%)	-	(Site) Biars	Batch	(3) Melange
(PS%)	-	(Site) Biars	AND Proc. Confiture	(3) Melange
(%)	-	(Site) Biars	AND Proc. Confiture	(3) Melange
(%)	-	(Site) Biars	Batch	(3) Melange
(000002) CONF FRAISES 450	-	()	Batch	(3) Melange
(000041) DESSERT POMMES NATURE X 4	-	(bbiCONF) Confiture	Batch	(3) Melange
(F00000) EAU DE DILUTION	-	(Site) Biars	Batch	(10) Cuisson
(F00000) EAU DE DILUTION	-	(Site) Biars	AND Proc. Confiture	(10) Cuisson
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	-	(Site) Biars	AND Proc. Confiture	(10) Cuisson
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	-	(Site) Biars	Batch	(10) Cuisson
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	(P01069) CONF ABRI SAIN FM PT 55%F 60%	(Site) Biars	Batch	(3) Melange
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	(P01069) CONF ABRI SAIN FM PT 55%F 60%	(Site) Biars	AND Proc. Confiture	(3) Melange
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	(P62946) DESS P/BANANE USA SS GRDE 16%	(andGOUR01) Gourdes Classiques	Batch	(3) Melange
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	(P62951) DF P/BANA/FRAI 100%F SS GD 13%	(andASEP) Aseptiques	Batch	(3) Melange

Affichage :
La suppression et la modification ne sont accessibles que par les SA ou si iseditable = 1.
Ingrédient = (idarticleingr) libarticleingr ou - si idarticleingr es vide
Recette = (idarticleprd) libarticleprd ou - si idarticleprd es vide

- Récupération de la liste des ingrédients
  - prd_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = 'null'
    - idtypeproparticle = 4
    - isactif = 1

- Récupération de la liste des recettes
  - prd_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = 'null'
    - idtypeproparticle = 5
    - isactif = 1

  + le choix aucun vide

- Récupération des équipements : appel de 2 procédures stockées et croisement des « idequip » présents des 2 cotés.



Suivi de production - Analyse

- ind_ps_getArbreEquip
  - idequip = 'null'
  - isrecursif = 2
- ind_ps_getEquipProp
  - idequip = 'null'
  - idtypepropequip = 4
  - isdisponibles = 0

  Ces équipements sont mis en vert

- Récupération de la liste des routes
  - prd_ps_getRoute
    - idroute = 'null'
    - isactif = 1

- Récupération de la liste des opérations
  - prd_ps_getRouteOperation
    - idroute = la route sélectionnée
    - isactif = 1

- Récupération de la liste des configurations
  - prd_ps_getArticleOperation
    - idarticleoperation = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majArticleOperation
      - typeactionsql = I
      - idarticleingr = champ de saisie pour SA , liste pour les autres
      - idarticleprd = champ de saisie pour SA , liste pour les autres
      - idequip
      - idroute
      - idoperation
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majArticleOperation
      - typeactionsql = U
      - idarticleoperation = la configuration sélectionnée
      - idarticleingr = libelle



Suivi de production - Analyse

- idarticleprd
- idequip
- idroute
- idoperation
- username

- Supprimer
  - prd_ps_majArticleOperation
    - typeactionsql = D
    - idarticleoperation = la configuration sélectionnée
    - username

Art – Ajustement

Ingredient (Article)	Exception Recette (Article)	Equipement	Inclu / Exclu
(F26369) POMM ASEP CONC FU MEL. ORI 5a	-	(andGOUR01)Gourdes Classiques	Inclu
(F26511) POMM BLOC JUCO 70B DOU	-	(andGOUR01)Gourdes Classiques	Inclu
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	-	(bbiCONF)Confiture	Exclu
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	-	(bbiFSSU)Fruit sur sucre	Inclu
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	(P07031) CONF FRAMBOISE BM PT JAP 60%	(bbiCONF)Confiture	Inclu
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	(P07032) CONF FRAMBOISE BM PT USA 65%	(bbiCONF)Confiture	Inclu
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	(P07ST6) CONF FRAM MIX ST PS 50%F 65%	(bbiCONF)Confiture	Inclu
(F39001) CITR BLOC CONC FU MEL. ORI 4a	(P50030) CONF CASSIS BM PS PORT 60%	(bbiCONF)Confiture	Inclu
(F39500) CITR BLOC JUCO 500GPL CLA	-	(bbiCONF)Confiture	Exclu
(F39500) CITR BLOC JUCO 500GPL CLA	-	(bbiFSSU)Fruit sur sucre	Inclu
(F39500) CITR BLOC JUCO 500GPL CLA	(P07031) CONF FRAMBOISE BM PT JAP 60%	(bbiCONF)Confiture	Inclu
(F39500) CITR BLOC JUCO 500GPL CLA	(P07032) CONF FRAMBOISE BM PT USA 65%	(bbiCONF)Confiture	Inclu
(F39500) CITR BLOC JUCO 500GPL CLA	(P07ST6) CONF FRAM MIX ST PS 50%F 65%	(bbiCONF)Confiture	Inclu
(F39500) CITR BLOC JUCO 500GPL CLA	(P50030) CONF CASSIS BM PS PORT 60%	(bbiCONF)Confiture	Inclu
(MP0000) EAU	-	(bbiCONF)Confiture	Inclu
(MP0027) EAU K2 CORRECTION	-	(bbiFSSU)Fruit sur sucre	Inclu
(MP0101) SUCRE BLANC VRAC	-	(andconf16)Ligne 16 et 17	Inclu
(MP0101) SUCRE BLANC VRAC	-	(andconf2x)Chaine 0	Inclu

Affichage de l'élément 1 à 50 sur 50 éléments

Calculer : Ajustement

Recette	Equipement	
	Biars	Calculer

Affichage :
Ingrédient = (idarticleingr) libarticleingr ou - si idarticleingr es vide
Recette = (idarticleprd) libarticleprd ou - si idarticleprd es vide



Suivi de production - Analyse

- Récupération de la liste des ingrédients
  - prd_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = 'null'
    - idtypeproparticle = 4
    - isactif = 1

- Récupération de la liste des recettes
  - prd_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = 'null'
    - idtypeproparticle = 5
    - isactif = 1

  + le choix aucun vide

- Récupération des équipements : appel de 2 procédures stockées et croisement des « idequip » présents des 2 cotés.
  - ind_ps_getArbreEquip
    - idequip = 'null'
    - isrecursif = 2
  - ind_ps_getEquipProp
    - idequip = 'null'
    - idtypepropequip = 4
    - isdisponibles = 0

    Ces équipements sont mis en vert

- Récupération de la liste des configurations
  - prd_ps_getArticleAjustement
    - idarticleajustement = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majArticleAjustement
      - typeactionsql = I
      - idarticleingr = champ de saisie pour SA , liste pour les autres
      - idarticleprd = champ de saisie pour SA , liste pour les autres
      - idequip
      - isexclu = 0 : inclus, 1 exclu
      - username
  - Modifier



Suivi de production - Analyse

- prd_ps_majArticleAjustement
  - typeactionsql = U
  - idarticleajustement = la configuration sélectionnée
  - idarticleingr = libelle
  - idarticleprd
  - idequip
  - isexclu = 0 : inclus, 1 exclu
  - username
- Supprimer
  - prd_ps_majArticleAjustement
    - typeactionsql = D
    - idarticleajustement = la configuration sélectionnée
    - username

La calculatrice :

- prd_ps_getArticleAjustement
  - idarticleprd = la recette saisie
  - idequip = l'équipement sélectionné
  - isfiltrearticle = 1
- resultat : une liste de (idarticleingr) libarticleingr



Suivi de production - Analyse

Art – Type Incorpo

Ingredient (Article)	Recette (Article)	Poste de Charge	Type Incorpo
-	-	-	Automatique
(MP0024) EAU PECTINE MP0024	-	ASEP_CONTAINER ASEPTIQUE	Eau
(MP0075) GINGEMBRE POUDRE TT	(P60014) CONF CITROUILLE BM PS USA 60%	-	Flacon
(MP0076) MUSCADE POUDRE TT	(P60014) CONF CITROUILLE BM PS USA 60%	-	Flacon
(MP0077) GIROFLE POUDRE C31007.0.5	(P60014) CONF CITROUILLE BM PS USA 60%	-	Flacon
(MP0079) EXTRAIT FEVE TONKA 1% 204S1221	(P14919) CPTÉE POIR/VANI/TONKA CALM 20%	-	Flacon
(MP0080) AROM ABRICOT LA16872	(P70919) CTÉE POMM MRX/VANILLE CALM 16%	-	Flacon
(MP0089) GRAINE VANILLE POUD EPUI	(P02919) CPTÉE ANANAS CRÉOLE CALM 20%	-	Flacon
(MP0089) GRAINE VANILLE POUD EPUI	(P14919) CPTÉE POIR/VANI/TONKA CALM 20%	-	Flacon
(MP0089) GRAINE VANILLE POUD EPUI	(P70919) CTÉE POMM MRX/VANILLE CALM 16%	-	Flacon
(MP0094) BAIES ROSES POUDRE TT	(P03C01) CONFIT CERI/BAIE ROSE 30G 55%	-	Flacon
(MP0095) POIVRE SICHUAN POUDRE TT	(P58C01) CONFIT OIGN/POIV SICH 30G 40%	-	Flacon
(MP0096) POIVRE BLANC POUDRE TT	(P44C01) CONFIT FIVI/ÉCHALOTE 30G 40%	-	Flacon
(MP0096) POIVRE BLANC POUDRE TT	(P58C01) CONFIT OIGN/POIV SICH 30G 40%	-	Flacon
(MP0098) GIROFLE POUDRE C31007.0.5	(P60014) CONF CITROUILLE BM PS USA 60%	-	Flacon
(MP0100) SEL POUD FIN MARIN	(P44C01) CONFIT FIVI/ÉCHALOTE 30G 40%	-	Flacon
(MP0100) SEL POUD FIN MARIN	(P58C01) CONFIT OIGN/POIV SICH 30G 40%	-	Flacon

Affichage :

La suppression et la modification ne sont accessibles que par les SA ou si iseditable = 1.

Ingrédient = (idarticleingr) libarticleingr ou - si idarticleingr es vide

Recette = (idarticleprd) libarticleprd ou - si idarticleprd es vide

- Récupération de la liste des ingrédients
  - prd_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = 'null'
    - idtypeproparticle = 4
    - isactif = 1

- Récupération de la liste des recettes
  - prd_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = 'null'
    - idtypeproparticle = 5
    - isactif = 1

  + le choix aucun vide

- Récupération de la liste des postes de charge
  - ind_ps_getPcharge
    - idpcharge = 'null'
    - isactif = 1



Suivi de production - Analyse

- Récupération de la liste des types d'incorporation
  - prd_ps_getConsumptiontype
    - idconsumptiontype = 'null'
    - isactif = 1

- Récupération de la liste des configurations
  - prd_ps_getArticleConsumption
    - idarticleconsumption = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majConsumptiontype
      - typeactionsql = I
      - idarticleingr = champ de saisie pour SA , liste pour les autres
      - idarticleprd = champ de saisie pour SA , liste pour les autres
      - idpcharge
      - idconsumptiontype
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majConsumptiontype
      - typeactionsql = U
      - idarticleconsumption = la configuration sélectionnée
      - idarticleingr = champ de saisie pour SA , liste pour les autres
      - idarticleprd = champ de saisie pour SA , liste pour les autres
      - idpcharge
      - idconsumptiontype
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majConsumptiontype
      - typeactionsql = D
      - idarticleconsumption = la configuration sélectionnée
      - username



Suivi de production - Analyse

Routes

Recap – routes

Route	De		A
OF	En Cours	->	Aucune
Batch	Planning	->	Melange
Batch	Melange	->	Melange Fin Prepa
Batch	Melange Fin Prepa	->	Transfert OUT
Batch	Transfert OUT	->	Transfert IN
Batch	Transfert IN	->	Cuisson
Batch	Cuisson	->	Refroidissement
Batch	Refroidissement	->	Controle Brix
Batch	Controle Brix	->	Melange Fn Ctrl Brix
Batch	Melange Fn Ctrl Brix	->	Controle
Batch	Controle	->	Ajustement
Batch	Ajustement	->	Melange Fin Ajust
Batch	Melange Fin Ajust	->	Attente Soutirage
Batch	Attente Soutirage	->	Soutirage
Melange	Aucune	->	Planning
Chariot	Planning	->	En Cours
Chariot	En Cours	->	Attente Soutirage
Chariot	Attente Soutirage	->	Soutirage
Cyc Container	Planning	->	Melange

- Récupération de la liste des routes et leurs opérations
  - prd_ps_getRoutePathArb
    - idroute = ‘null’



Suivi de production - Analyse

Opérations

Identifiant	Libellé	Actif
0	Aucune	x
1	Planning	x
2	En Cours	x
3	Melange	x
4	Controle	x
5	Ajustement	x
6	Soutirage	x
7	Melange Fin Prepa	x
8	Melange Fin Ajust	x
9	Attente Soutirage	x
10	Cuisson	x

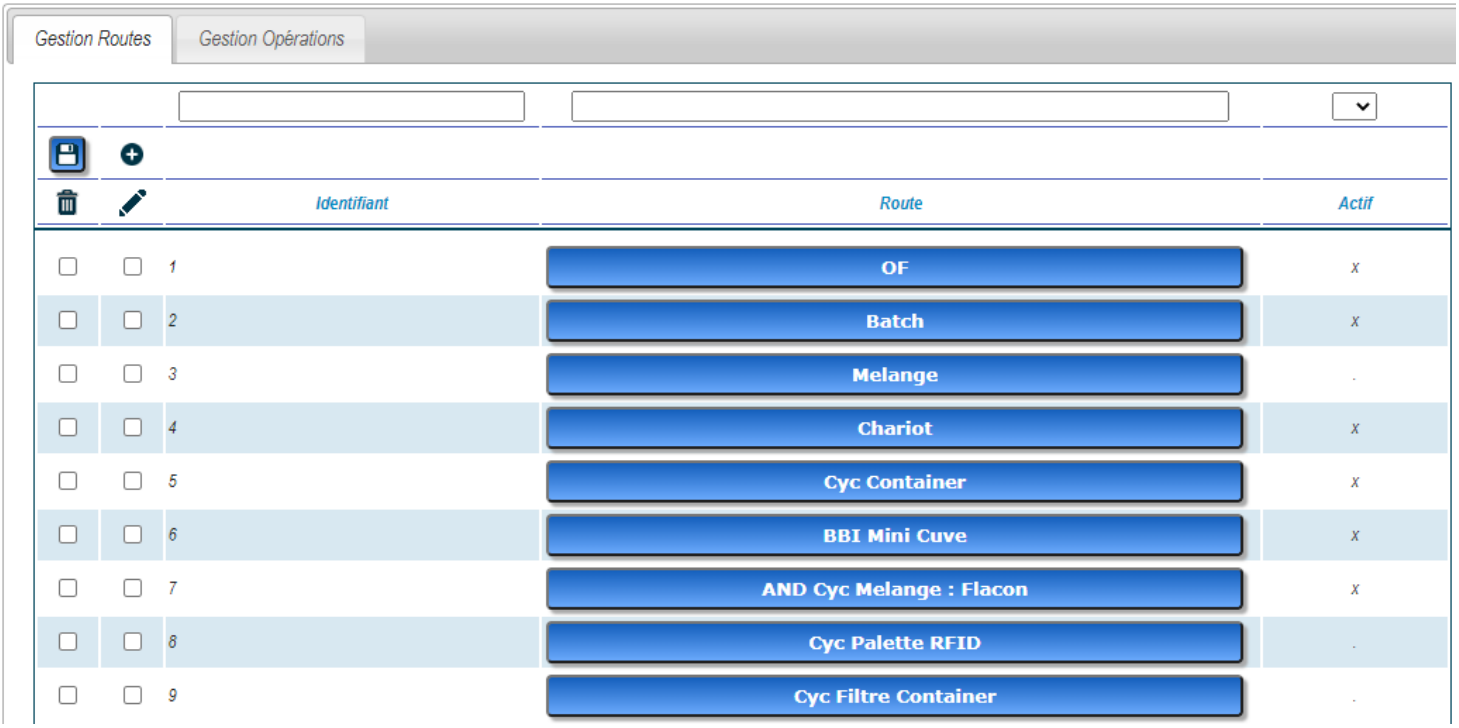
- Récupération de la liste des operations
  - prd_ps_getOperation
    - idoperation = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majOperation
      - typeactionsql = I
      - idoperation = identifiant
      - liboperation = libelle
      - isactif
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majOperation
      - typeactionsql = U
      - idoperation = l'opération sélectionnée
      - liboperation
      - isactif
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majOperation
      - typeactionsql = D
      - idoperation = l'opération sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Routes



- Récupération de la liste des routes
  - prd_ps_getRoute
    - idroute = 'null'

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majRoute
      - typeactionsql = I
      - idroute = identifiant
      - liboperation = libelle
      - isactif
      - username

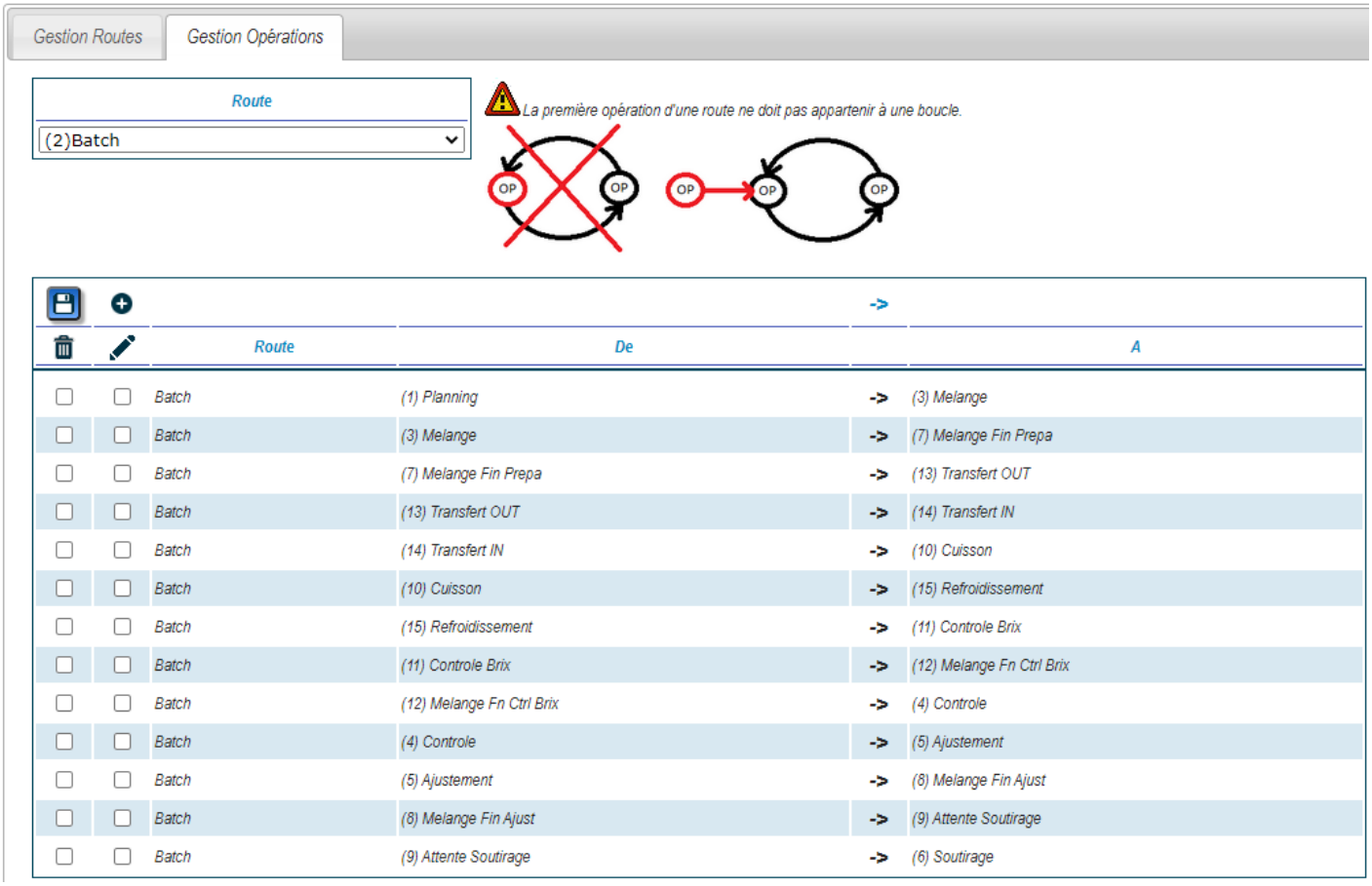
  - Modifier
    - prd_ps_majRoute
      - typeactionsql = U
      - idroute = la route sélectionnée
      - liboperation



Suivi de production - Analyse

- isactif
- username

- Supprimer
  - prd_ps_majRoute
    - typeactionsql = D
    - idroute = la route sélectionnée
    - username



- Récupération de la liste des routes
  - prd_ps_getRoute
    - idroute = 'null'

  + le choix '' (vide) : libelle « aucune »
  + le choix 'null' : libelle « toutes »



Suivi de production - Analyse

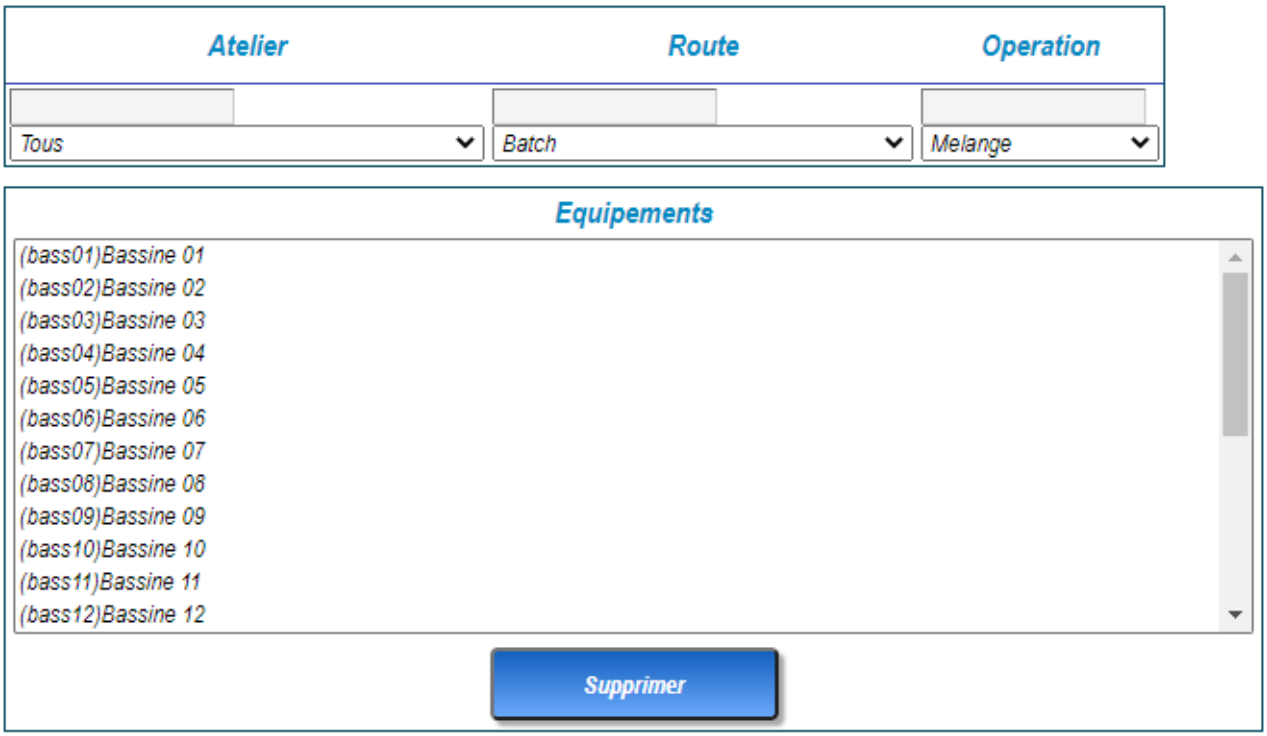
- Récupération de la liste des chemins d'une route
  - prd_ps_getRoutePath
    - idroute = la route sélectionnée
    - idoperationfrom = 'null'
    - idoperationto = 'null'

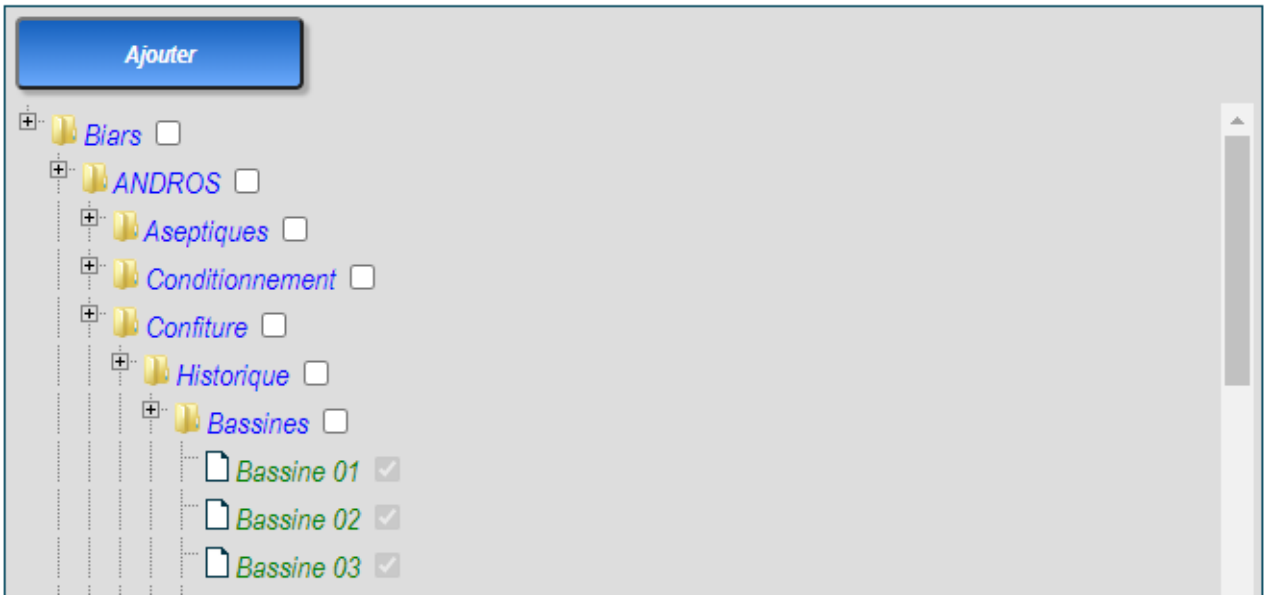
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majRoutePath
      - typeactionsql = I
      - idroute = la route sélectionnée
      - idoperationfrom = l'opération de départ
      - idoperationto = l'opération de destination
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majRoutePath
      - typeactionsql = U
      - idroute = la route sélectionnée
      - idroutepath = le chemin sélectionné
      - idoperationfrom = l'opération de départ(non modifiable)
      - idoperationto = l'opération de destination
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majRoutePath
      - typeactionsql = D
      - idroutepath = le chemin sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

Equip – Opération







Suivi de production - Analyse

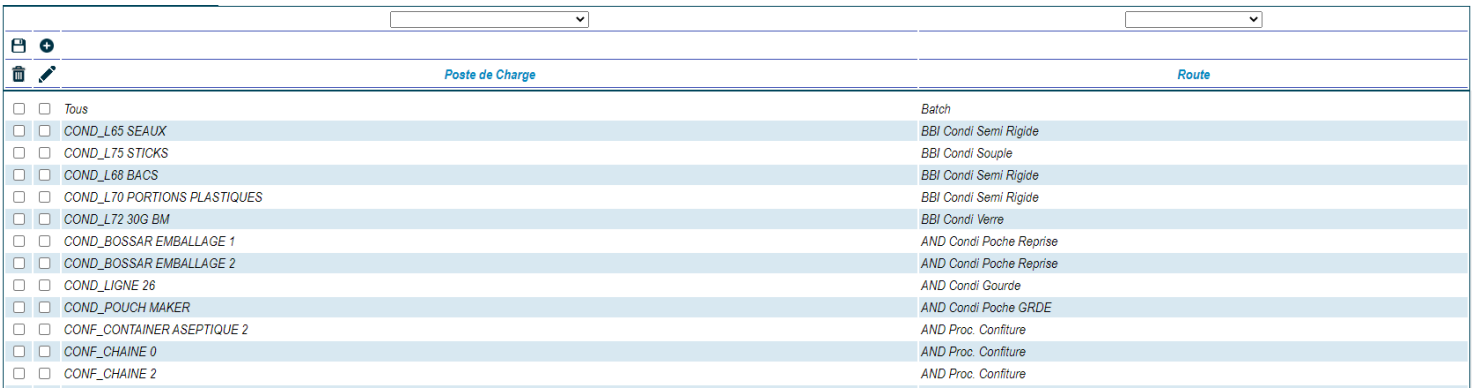
- Récupération de la liste des équipements associés à l'opération
  - prd_ps_getEquipOperation
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idroute = la route sélectionnée
    - idoperation = l'opération sélectionnée

- Mise à jour de la liste
  - Ajouter
    - prd_ps_majEquipOperation
      - typeactionsql = IU
      - idequip = l'équipement sélectionné
      - idroute = la route sélectionnée
      - idoperation = l'opération sélectionnée
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majEquipOperation
      - typeactionsql = D
      - idequip = l'équipement sélectionné
      - idroute = la route sélectionnée
      - idoperation = l'opération sélectionnée
      - username



Suivi de production - Analyse

Route – Pcharge



Poste de Charge	Route
Tous	Batch
COND_L65 SEAUX	BBI Condi Semi Rigide
COND_L75 STICKS	BBI Condi Souple
COND_L68 BACS	BBI Condi Semi Rigide
COND_L70 PORTIONS PLASTIQUES	BBI Condi Semi Rigide
COND_L72 30G BM	BBI Condi Verre
COND_BOSSAR EMBALLAGE 1	AND Condi Poche Reprise
COND_BOSSAR EMBALLAGE 2	AND Condi Poche Reprise
COND_LIGNE 26	AND Condi Gourde
COND_POUCH MAKER	AND Condi Poche GRDE
CONF_CONTAINER ASEPTIQUE 2	AND Proc. Confiture
CONF_CHAINE 0	AND Proc. Confiture
CONF_CHAINE 2	AND Proc. Confiture

- Récupération de la liste des associations route – poste de charge
  - prd_ps_getRoutePcharge
    - idroutepcharge = 'null'

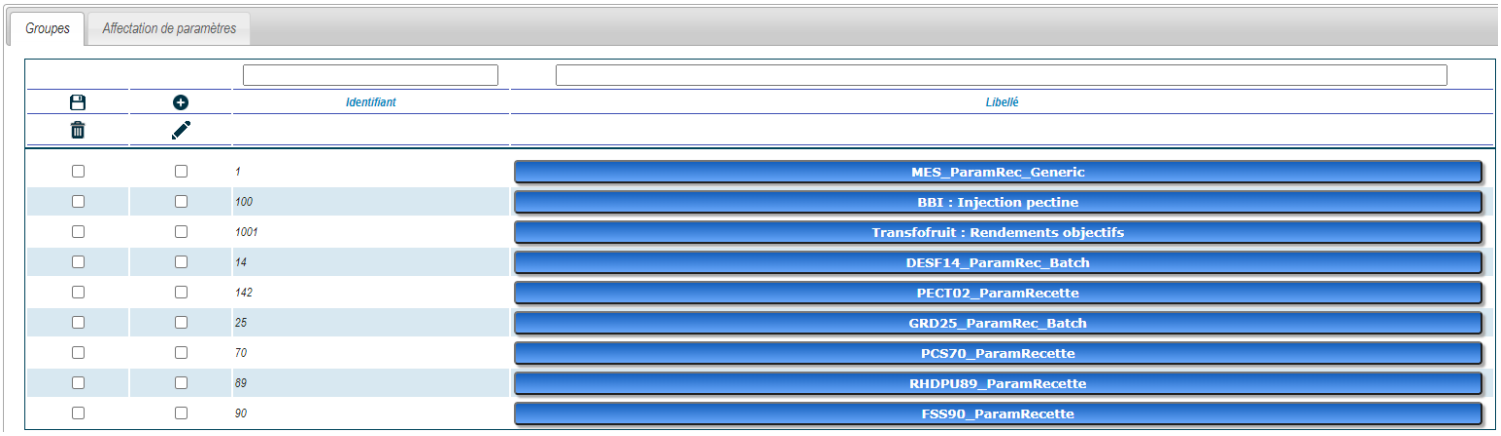
- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majRoutePcharge
      - typeactionsql = I
      - idroutepcharge = 'null'
      - idpcharge = le poste de charge
      - idroute = la route sélectionnée
      - username
  - Modifier
    - prd_ps_majRoutePcharge
      - typeactionsql = U
      - idroute = la route sélectionnée
      - idroutepcharge = l'association sélectionnée
      - idpcharge = le poste de charge (non modifiable)
      - idroute = la route sélectionnée
      - username
  - Supprimer
    - prd_ps_majRoutePcharge
      - typeactionsql = D
      - idroutepcharge = le chemin sélectionné
      - username



Suivi de production - Analyse

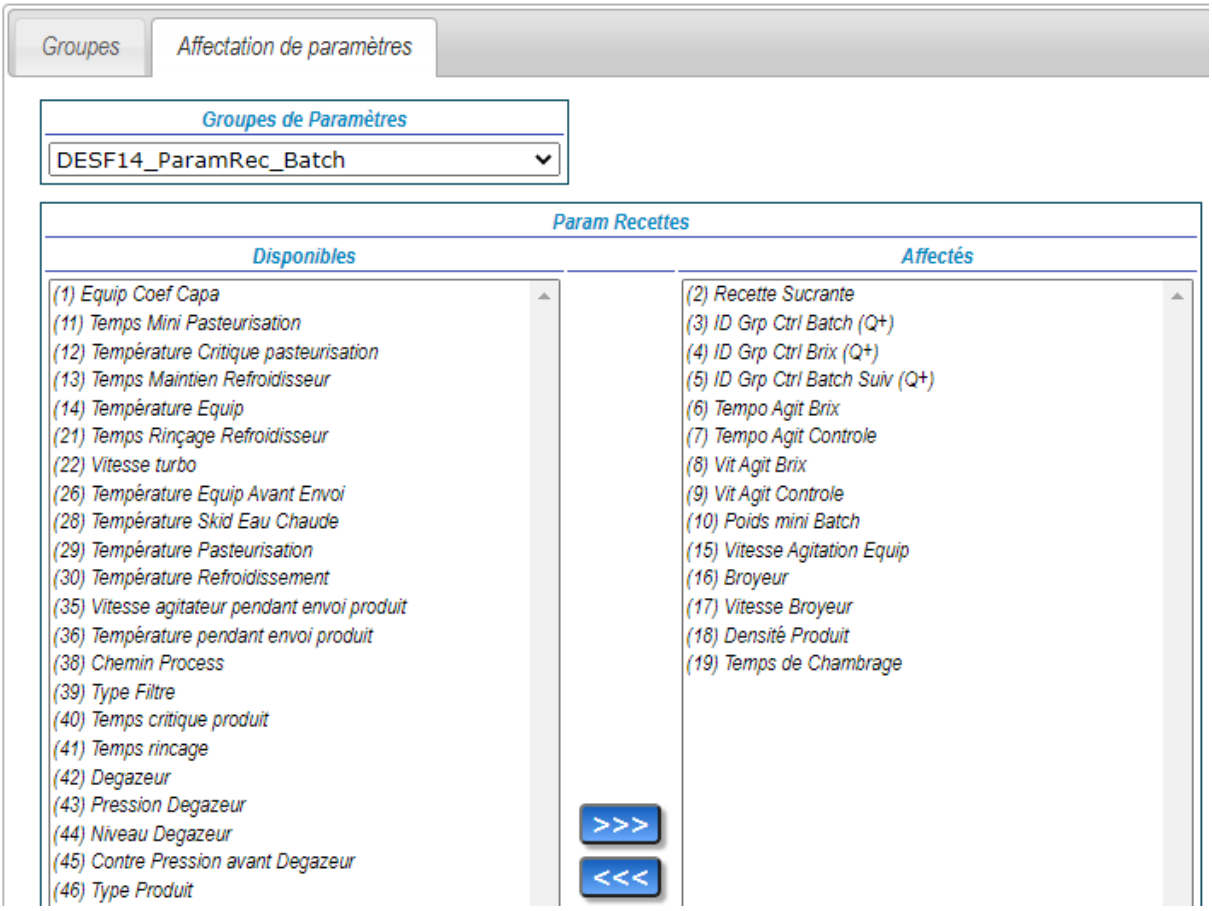
Paramètres Recettes

Groupes

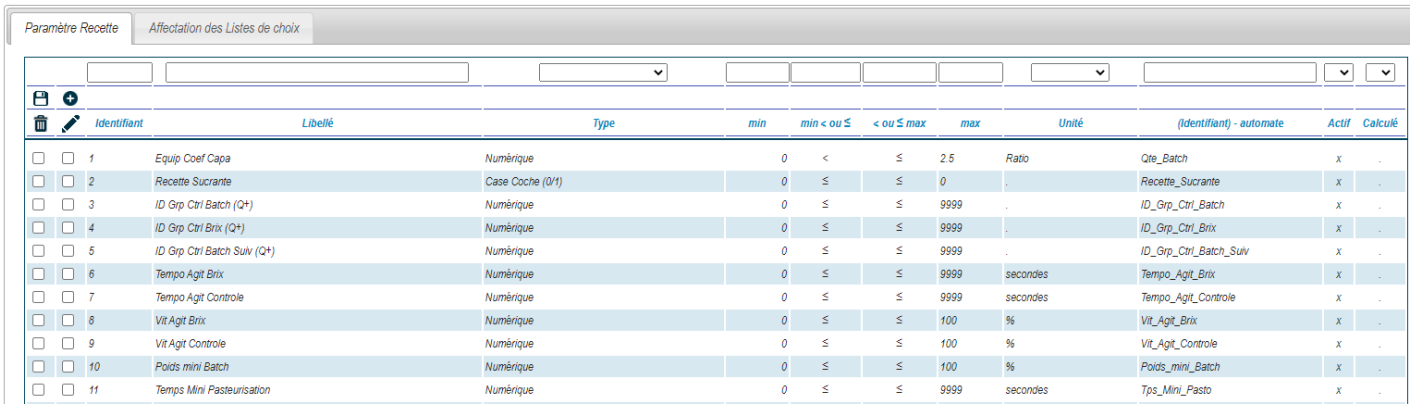




Suivi de production - Analyse



Param Recettes

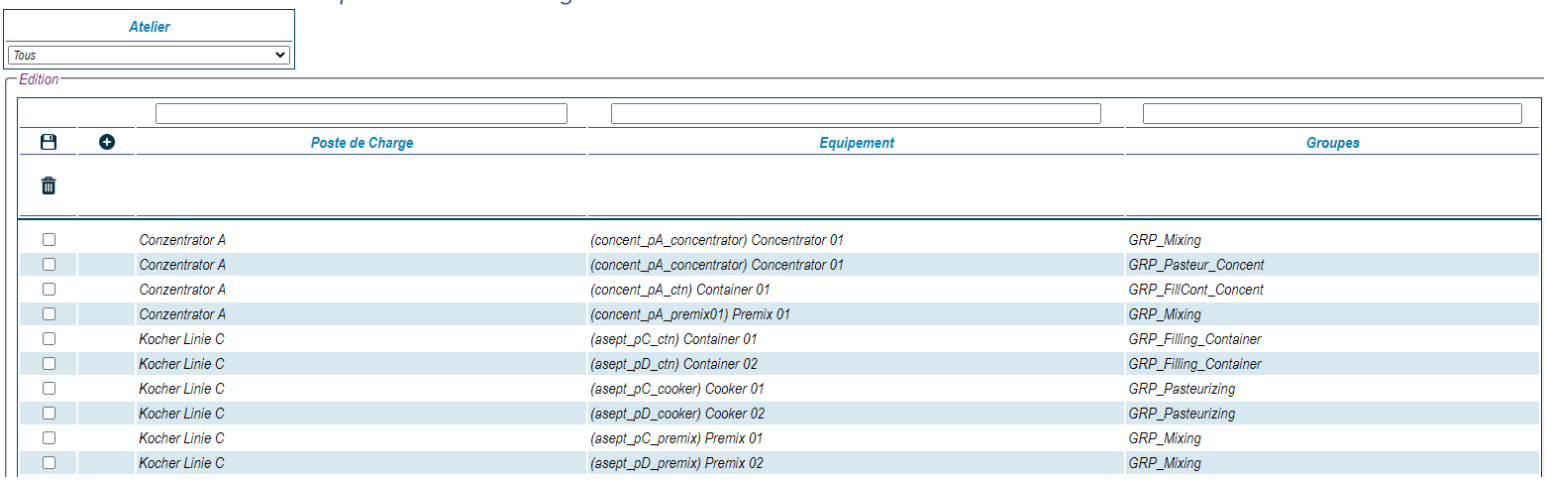




Suivi de production - Analyse



Grp – Poste de charge



Paramètre recette calculé – critère





Suivi de production - Analyse

Gamme

- *Gammes*
- *Phases*
  - Phase – Type Param
  - Phases
- *Gamme – Parametres*
  - Gam – PhaPrmCritType
  - Gam – Opération
  - Gam – Aff recette
  - GamVer – Phase Param
  - Gammes - Recap
- *Certification*
  - Gamme – Certification
  - Suivi certification



Suivi de production - Analyse

Création Palette

Création Palette – Ligne

Atelier	Poste de Charge
_____ CONF Condi	Tous

Poste de Charge	Atelier (ERP)	Ligne (ERP)
(CONDBMIB72) COND_L72 30G BM	(BMI) BOIN 72 73	(B72) L72 30G BM
(CONDCO1L12) COND_LIGNE 12 QUADRETTES	(RCY) RECYCLAGE	(REC) RECYCLAGE
(CONDCO4L14) COND_LIGNE 14 QUADRETTES	(RCY) RECYCLAGE	(REC) RECYCLAGE
(CONDCO5L15) COND_LIGNE 15 QUADRETTES	(RCY) RECYCLAGE	(REC) RECYCLAGE
(CONDCO6L10) COND_LIGNE 10	(RCY) RECYCLAGE	(REC) RECYCLAGE
(CONDG22L02) COND_LIGNE 22	(RCY) RECYCLAGE	(REC) RECYCLAGE
(CONDGO3L03) COND_LIGNE 23	(RCY) RECYCLAGE	(REC) RECYCLAGE
(CONDGO4L04) COND_LIGNE 24	(RCY) RECYCLAGE	(REC) RECYCLAGE
(CONDGO4L26) COND_LIGNE 26	(GO4) GOURDES 24	(L26) LIGNE 26
(CONDGO5L05) COND_LIGNE 25	(RCY) RECYCLAGE	(REC) RECYCLAGE
(CONDGO7L27) COND_TUBES 27	(RCY) RECYCLAGE	(REC) RECYCLAGE
(CONDGOUL01) COND_LIGNE GOURDES 21	(RCY) RECYCLAGE	(REC) RECYCLAGE

- Récupérer la liste des ateliers (ERP)
  - prd_ps_getMesErpListLigneERP
    - idateliererp = ‘null’
    - islistesortie = 1

- Récupérer la liste des Lignes (ERP)
  - prd_ps_getMesErpListLigneERP
    - idateliererp = l’atelier(ERP) sélectionné lors de la création
    - islistesortie = 0

- Récupération de la liste des associations
  - prd_ps_getMesErpPcharge
    - idpcharge = ‘null’

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - prd_ps_majMesErpPcharge
      - typeactionsql = I



Suivi de production - Analyse

- idpcharge = le poste de charge sélectionné
- idateliererp = l'atelier sélectionné
- idligneerp = la ligne sélectionnée
- username

o Supprimer

- prd_ps_majMesErpPcharge
  - typeactionsql = D
  - idpcharge = le poste de charge sélectionné
  - username

Création Palette – Contenant

Poste de Charge	Equipement	Type contenant Palette	Type contenant Colis	Nombre(Colis)	Unité	Imprimante	Nombre	Destination	Zone
(CONDCO1L12) COND_LIGNE 12 QUADRETTES	(andRECP_CONDI_NTAM01) Chariots Non Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1014
(CONDCO4L14) COND_LIGNE 14 QUADRETTES	(andRECP_CONDI_NTAM01) Chariots Non Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1014
(CONDCO5L15) COND_LIGNE 15 QUADRETTES	(andRECP_CONDI_NTAM01) Chariots Non Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1014
(CONDCO5L15) COND_LIGNE 15 QUADRETTES	(andRECP_CONDI_TAM01) Chariots Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1014
(CONDCO6L10) COND_LIGNE 10	(andRECP_CONDI_NTAM01) Chariots Non Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1014
(CONDCO6L10) COND_LIGNE 10	(andRECP_CONDI_TAM01) Chariots Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1014
(CONDG22L02) COND_LIGNE 22	(andRECP_CONDI_NTAM01) Chariots Non Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1028
(CONDGO3L03) COND_LIGNE 23	(andRECP_CONDI_NTAM01) Chariots Non Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1028
(CONDGO4L04) COND_LIGNE 24	(andRECP_CONDI_NTAM01) Chariots Non Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1028
(CONDGO4L26) COND_LIGNE 26	(emboit26) Emboiteuse 26	( ) INCONNU	( ) INCONNU	0	(2) Colis	QPRINT	1	(S) Stock	
(CONDGO4L26) COND_LIGNE 26	(andRECP_CONDI_NTAM01) Chariots Non Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1028
(CONDGO5L05) COND_LIGNE 25	(andRECP_CONDI_NTAM01) Chariots Non Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1028
(CONDGO7L27) COND_TUBES 27	(andRECP_CONDI_NTAM01) Chariots Non Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(2) Colis	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1028
(CONDGOUL01) COND_LIGNE GOURDES 21	(andRECP_CONDI_NTAM01) Chariots Non Tamisés du Condi	(01) EMBALLAGE INCONNU.	(01) EMBALLAGE INCONNU.	1	(1) Unité	AFRZSPL14I	1	(S) Stock	1 1 1 1028
(CONDPMKEM0) COND_POUCH MAKER	(form60) Pouch Maker 60	( ) INCONNU	( ) INCONNU	0	(1) Unité	QPRINT	1	(S) Stock	

Affichage :
Si nombre de colis = NULL alors afficher 0

- Récupération de la liste des postes de charges pour le filtre
  - prd_ps_getMesErpPcharge
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné en filtre

- Récupération de la liste des équipements
  - ind_ps_getPchargeEquip
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné sur la ligne
    - idequip = NULL
    - idtypepropequip = 4
    - isdisponibles = 0
    - isrecursif = 0

  + le choix « tous » avec la valeur « NULL »



Suivi de production - Analyse

- Récupération de la liste des contenants palette/colis
  - prd_ps_getMesErpListTypeEmbFour

- La liste des unités
  - 1 : unité
  - 2 : colis

- La liste des destinations
  - S : Stock
  - P : Production

- Récupération de la liste des configurations
  - dial_ps_getMesErpPchargeMajpalette
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné en filtre
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné en filtre

- Mise à jour de la liste
  - Créer
    - dial_ps_majMesErpPchargeMajpalette
      - typeactionsql = I
      - idmeserppchargemajpalette = NULL
      - idpcharge = le poste de charge sélectionné sur la ligne
      - idequip = l'équipement sélectionné sur la ligne
      - palstk = la destination sélectionnée
      - zone = zone saisie
      - typemb = le contenant palette sélectionné
      - typemb2 = le contenant colis sélectionné
      - qfruc = le nombre de colis
      - imprim = nom de l'imprimante
      - impres = nom de l'impression
      - unite = l'unité sélectionnée

  - Modifier
    - dial_ps_majMesErpPchargeMajpalette
      - typeactionsql = IU
      - idmeserppchargemajpalette = la configuration sélectionnée
      - idpcharge = le poste de charge sélectionné sur la ligne
      - idequip = l'équipement sélectionné sur la ligne



Suivi de production - Analyse

- palstk = la destination sélectionnée
- zone = zone saisie
- typemb = le contenant palette sélectionné
- typemb2 = le contenant colis sélectionné
- qfruc = le nombre de colis
- imprim = nom de l'imprimante
- impres = nom de l'impression
- unite = l'unité sélectionnée

- Supprimer
  - dial_ps_majMesErpPchargeMajpalette
    - typeactionsql = D
    - idmeserppchargemajpalette = la configuration sélectionnée

Cadence

Cadences

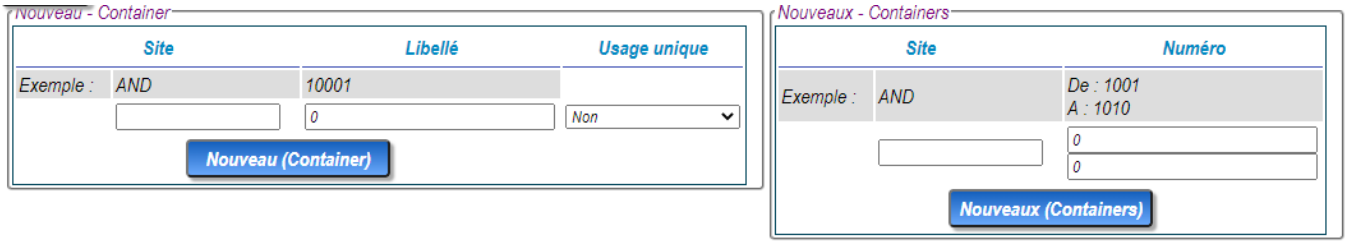
Poste de Charge	Format	Article (Produit)	VL	Equipement	Cadence	Rendement
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(074491) ABRICOT/PECHE FRUIT'CHEF 1KG	06	-	480	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(074492) FRAISE FRUIT'CHEF 1KG	06	-	480	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(074493) COCO FRUIT'CHEF 1KG	06	-	480	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(074875) CT ECHANT GARNITURE 200G	04	-	170	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(074875) CT ECHANT GARNITURE 200G	06	-	170	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(074875) CT ECHANT GARNITURE 200G	08	-	170	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(074875) CT ECHANT GARNITURE 200G	10	-	170	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(074875) CT ECHANT GARNITURE 200G	12	-	170	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(074875) CT ECHANT GARNITURE 200G	14	-	170	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(076770) VANILLE FRUIT'CHEF 1KG	06	-	480	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(076772) FRAMBOISE FRUIT'CHEF 1KG	06	-	480	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(076946) CERISE ACCOMPAGNEMT POCHE 1KG	04	-	544	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(076948) FRAMB ACCOMPAGNEMT POCHE 1KG A	04	-	544	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(076949) FRAISE ACCOMPAGNEMNT POCHE 1KG	04	-	600	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(076950) PECHE ACCOMPAGNEMENT POCHE 1KG	04	-	640	100
(CONDB66B66) COND_L66 POCHES	-	(076951) RHUBARBE ACCOMPAGNEM POCHE 1KG	04	-	640	100

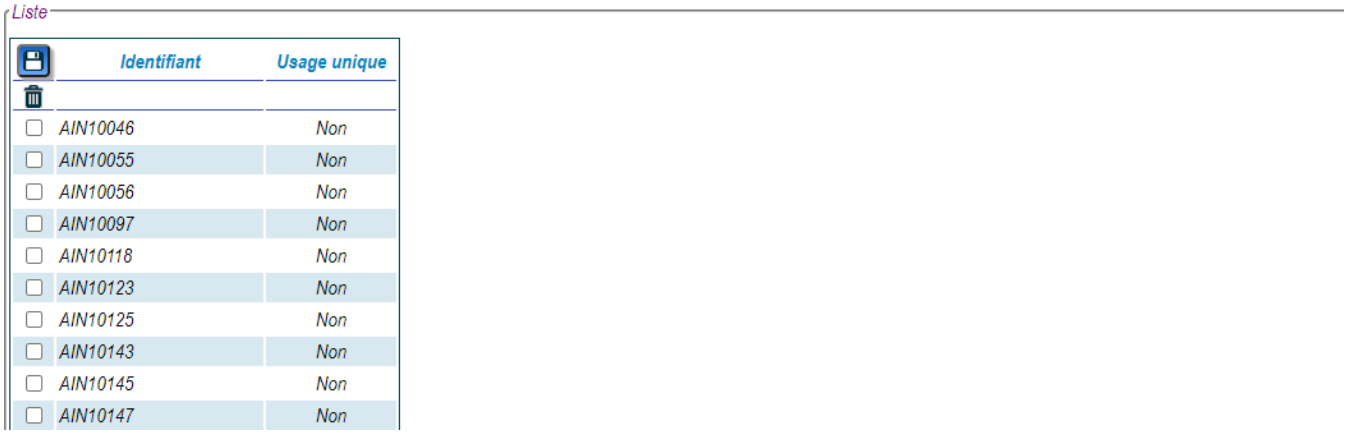


Suivi de production - Analyse

Container

Création



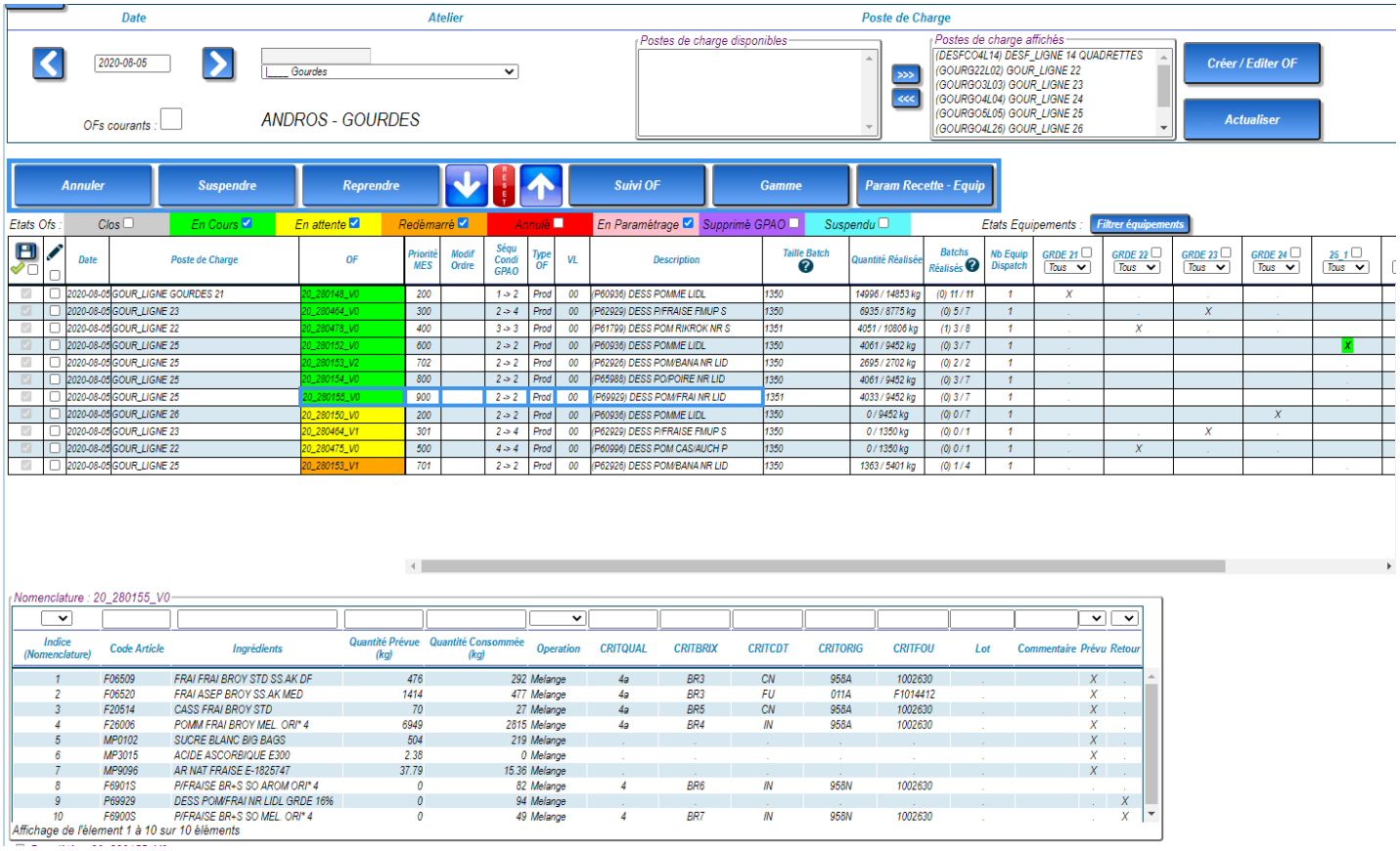




Suivi de production - Analyse

OF – Batchs

Dispatch OFs





Suivi de production - Analyse

Création configuration dispatch

Atelier: Historique

Poste de Charge	Libellé
CONF_CHAINE 2	BAS 12-16
CONF_CHAINE 2	BAS 11-14
CONF_CHAINE 2	BAS 5-9
CONF_CHAINE 2	BAS 10-14
CONF_CHAINE 2	BAS 7-11
CONF_CHAINE 2	BAS 14-18
CONF_CHAINE 2	BAS 2-6
CONF_CHAINE 2	BAS 4-8
CONF_CHAINE 2	BAS 6-10
CONF_CHAINE 2	BAS 1-6
CONF_CHAINE 2	BAS 1-5
CONF_CHAINE 2	BAS 4-9
CONF_CHAINE 2	BAS 6-11
CONF_CHAINE 2	BAS 2-3
CONF_CHAINE 2	BAS 7-10
CONF_CHAINE 2	BAS 6-9
CONF_CHAINE 2	BAS 3-7

Affichage de l'élément 1 à 83 sur 83 éléments

Bassine 01	Bassine 02	Bassine 03	Bassine 04	Bassine 05	Bassine 06	Bassine 07	Bassine 08	Bassine 09	Bassine 10	Bassine 11	Bassine 12	Bassine 13	Bassine 14	Bassine 15	Bassine 16	Bassine 17	Bassine 18
.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	.	x	x	x	x	x	.	.

Dispatch planifié

Date: 2020-08-05 — Atelier: Confiture

Poste de Charge	Lundi 2020-08-03	Mardi 2020-08-04	Mercredi 2020-08-05	Jeudi 2020-08-06	Vendredi 2020-08-07	Samedi 2020-08-08	Dimanche 2020-08-09
CONF_CHAINE 0							
CONF_CHAINE 2			BAS 6-10	BAS 6-10			
CONF_CHAINE 3		BAS 1-3	BAS 1-3	BAS 1-3			
CONF_CHAINE 4	BAS 6-10	BAS 6-9	BAS 6-10				
CONF_CHAINE 5	BAS 11-18	BAS 11-18	BAS 11-18	BAS 11-17			
CONF_CONTAINER ASEPTIQUE							
CONF_CONTAINER ASEPTIQUE 2							
CONF_LIGNE 10							
CONF_LIGNE 10 (Old)							
CONF_LIGNE 15 QUADRETTES							
CONF_LIGNE 15 QUADRETTES (Old)							
CONF_LIGNE 16							
CONF_LIGNE 17							
CONF_LIGNE 18							
CONF_MISE EN FUT 1							
DESF_LIGNE 18							
TAMI_MISE EN FUT 1							



Suivi de production - Analyse

Validation auto – Notification

Atelier: |___ Confiture

Poste de Charge	Utilisateurs		Email
CONF_CONTAINER ASEPTIQUE	10970;	NMAYONOVE;	julien.soler@andros.fr; nathalie.mayonove@andros.fr; romain.pichon@andros.fr; thomas.mons@andros.fr;
CONF_CONTAINER ASEPTIQUE 2	10970;	NMAYONOVE;	julien.soler@andros.fr; nathalie.mayonove@andros.fr; romain.pichon@andros.fr; thomas.mons@andros.fr;
CONF_LIGNE 15 QUADRETTES	10970;	NMAYONOVE;	julien.soler@andros.fr; nathalie.mayonove@andros.fr; romain.pichon@andros.fr; thomas.mons@andros.fr;
CONF_MISE EN FUT 1	10970;	NMAYONOVE;	julien.soler@andros.fr; nathalie.mayonove@andros.fr; romain.pichon@andros.fr; thomas.mons@andros.fr;
CONF_CHAINE 0	10970; 12397; 12510;	NMAYONOVE; ALAGORSE; RPICHON;	julien.soler@andros.fr; nathalie.mayonove@andros.fr; romain.pichon@andros.fr; thomas.mons@andros.fr;
CONF_CHAINE 2	10970; 12510;	NMAYONOVE; RPICHON;	julien.soler@andros.fr; nathalie.mayonove@andros.fr; romain.pichon@andros.fr; thomas.mons@andros.fr;

OF Mes

Date	Atelier	Poste de Charge	Type OF	Produit	Taille standard Batch	Quantité Prévue (kg)	
2020-08-05	|___ Confiture	CONF_CHAINE 0	Prod	(P19061) CONF 4-FRUIT MA FM PT 50%F 60%	1250	15000	Créer

ANDROS - CONFITURE — Actualiser

Etats Ofs : Clos ☐ | En Cours ☑ | En attente ☑ | Redémarré ☑ | Annulé ☐ | En Paramétrage ☑ | Supprimé GPAO ☐ | Suspendu ☐

Date	N°	OF	Poste de Charge	Type OF	Article	Quantité Réalisée	Batchs Réalisés	Etat	Operation	Date d expiration	Date Début	Date Fin
2020-08-05	201	20_200805_MES5	CONF_CHAINE 0	Prod	(P06826)CONF FR/FBO AUC FM PS 50%F 60%	0 / 18000 kg	(0) 0 / 9	En attente	Planning	2020-08-06 00:00:00		

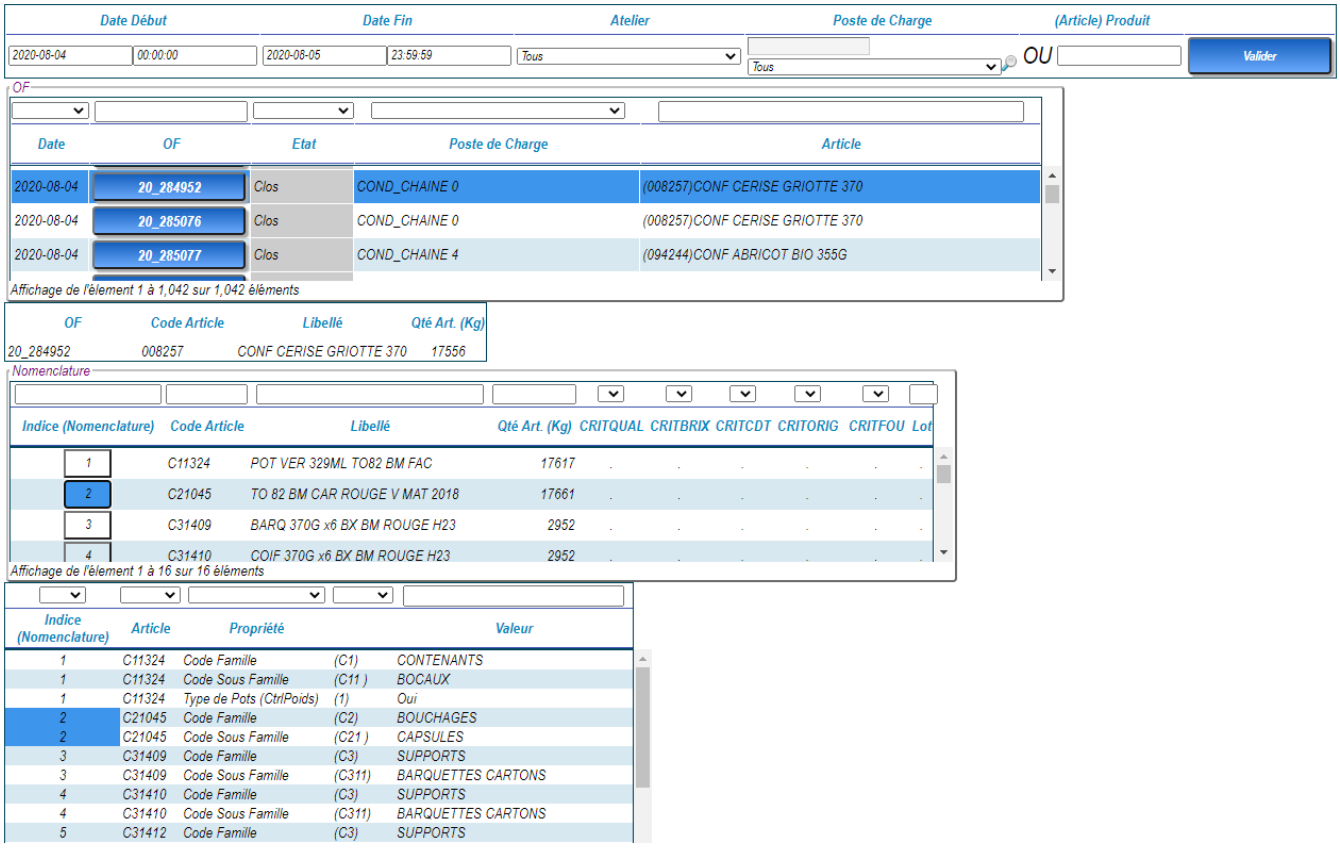
Lot Reception – Expedition

Visualiser Ofs



Suivi de production - Analyse

OF – Infos



A partir d un OF :

- Récupération de la liste des OFs
  - prd_ps_getLotEquipCol
    - idlot = NULL
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idequip = NULL
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné
    - dtprddeb
    - dtprdfin
    - idlotyype = 1
    - iswithcancelgpao = 1



Suivi de production - Analyse

- Récupération de la nomenclature d'un OF
  - prd_ps_getLotConsumptionCol
    - idlot = l of sélectionné
    - consumeidx = NULL
    - idmaterialcriteretype = NULL
    - qtelot = NULL
    - isqtetodo = 0

Affichage :
Le nombre colonnes de la nomenclature est variable donc l'affichage doit être dynamique
Idxpremcolcritere est l'index de la colonne du 1er critère puis il faut parcourir les colonnes les identifiants des critères.
La liste des lots de la nomenclature est une chaine de caractère séparée par un ' ;' qu'il faut remplacer par un retour à la ligne.

- Récupération du libelle d'un critère de nomenclature
  - prd_ps_getMaterialCritereType
    - idmaterialcriteretype

- Récupération les propriétés articles des composants
  - prd_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = materialname de la nomenclature

A partir d'un code article :

- Récupération de la nomenclature d'un article
  - prd_ps_getFormule
    - idproduit = code article saisie

Affichage :
Le nombre colonnes de la nomenclature est variable donc l'affichage doit être dynamique
Idxpremcolcritere est l'index de la colonne du 1er critère puis il faut parcourir les colonnes les identifiants des critères.

- Récupération les propriétés articles des composants
  - prd_ps_getArticlePropVal
    - idarticle = idarticle de la nomenclature



Suivi de production - Analyse

Suivi

Journal

Forçage

Date Début	Date Fin	Atelier	Poste de Charge	Type (Lot)	
2020-08-04 00:00:00	2020-08-05 23:59:59	Tous	Tous	Batch	Valider

Forçage

Date	Operation	Transaction	Batch	Etat	Poste de Charge	Equipement	Type de Produit	Article	Type de Forcage	Référence	Ingredient
2020-08-04 01:12:53	Melange	Forçage	20_282070_V1_B001	En Cours	CONF_CHAINE 0	Bassine 34	Article	(P04010)CONF CERI-NOIRE BM PS 50%F 60%	CMEO_Chariot	32859	
2020-08-04 02:49:12	Melange	Forçage	20_282070_V1_B001	En Cours	CONF_CHAINE 0	Bassine 34	Article	(P04010)CONF CERI-NOIRE BM PS 50%F 60%	CMEO_Complete_Equip	BASS34	
2020-08-04 03:19:26	Melange	Forçage	20_282750_V0_B003	En Cours	CONF_CHAINE 5	Bassine 18	Article	(P06021)CONF FRAISE L5 BM PS 50%F 66%	CMEO_Chariot	50950	
2020-08-04 03:26:10	Melange	Forçage	20_282750_V0_B003	En Cours	CONF_CHAINE 5	Bassine 18	Article	(P06021)CONF FRAISE L5 BM PS 50%F 66%	CMEO_Chariot	62387	
2020-08-04 03:27:09	Melange	Forçage	20_282750_V0_B005	En Cours	CONF_CHAINE 5	Bassine 17	Article	(P06021)CONF FRAISE L5 BM PS 50%F 66%	CMEO_Chariot	46012	
2020-08-04 03:38:59	Melange	Forçage	20_280443_V0_B001	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 80	Article	(P01204)CONF ABRICOT FM GL 35%F 60%	CMEO_Chariot	100060	
2020-08-04 03:39:35	Melange	Forçage	20_282750_V0_B005	En Cours	CONF_CHAINE 5	Bassine 17	Article	(P06021)CONF FRAISE L5 BM PS 50%F 66%	CMEO_Chariot	49331	
2020-08-04 03:41:09	Melange	Forçage	20_280444_V0_B001	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 81	Article	(P06204)CONF FRAISE FM GL 35%F 60%	CMEO_Chariot	100066	
2020-08-04 03:54:11	Planning	Forçage	20_282362_V0_B001	En Cours	CONF_L72 30G BM	Bassine 83	Article	(P13030)CONF PÊCHE BM PS 30G 60%	CMEO_Palette	bass83	()
2020-08-04 03:56:37	Cuisson	Forçage	20_282070_V1_B001	En Cours	CONF_CHAINE 0	Bassine 34	Article	(P04010)CONF CERI-NOIRE BM PS 50%F 60%	CMEO_Complete_Equip	BASS34	
2020-08-04 04:16:14	Planning	Forçage	20_280443_V0_B001	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 80	Article	(P01204)CONF ABRICOT FM GL 35%F 60%	CMEO_Palette	bass80	()
2020-08-04 04:16:29	Planning	Forçage	20_280444_V0_B001	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 81	Article	(P06204)CONF FRAISE FM GL 35%F 60%	CMEO_Palette	bass81	()
2020-08-04 04:23:41	Planning	Forçage	20_282362_V0_B001	En Cours	CONF_L72 30G BM	Bassine 83	Article	(P13030)CONF PÊCHE BM PS 30G 60%	CMEO_Palette	bou63	()
2020-08-04 04:38:11	Planning	Forçage	20_282744_V0_B001	En attente	TAMI_CREME MARRON	Bassine 88	Article	(F40097)PREPA MARRON NOVA 60%B	CMEO_Chariot	77	
2020-08-04 04:38:48	Melange	Forçage	20_282744_V0_B001	En Cours	TAMI_CREME MARRON	Bassine 88	Article	(F40097)PREPA MARRON NOVA 60%B	CMEO_Chariot	100	
2020-08-04 04:45:41	Melange	Forçage	20_280443_V0_B002	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 80	Article	(P01204)CONF ABRICOT FM GL 35%F 60%	CMEO_Chariot	100056	
2020-08-04 04:47:54	Planning	Forçage	20_281724_V0_B002	En Cours	CONF_L75 STICKS	Bassine 85	Article	(P01ST0)CONF ABRICOT ST GL 45%F 60%	CMEO_Palette	bou85	()
2020-08-04 04:49:02	Melange	Forçage	20_280444_V0_B002	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 81	Article	(P06204)CONF FRAISE FM GL 35%F 60%	CMEO_Chariot	100008	
2020-08-04 05:00:29	Planning	Forçage	20_283797_V1_B001	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 79	Article	(P15202)CONF PRUNE FM GL 35%F 60%	CMEO_Palette	bou79	()
2020-08-04 05:01:03	Planning	Forçage	20_282362_V0_B002	En Cours	CONF_L72 30G BM	Bassine 83	Article	(P13030)CONF PÊCHE BM PS 30G 60%	CMEO_Palette	bass83	()
2020-08-04 05:03:40	Melange	Forçage	20_279941_V2_B001	En Cours	ASEP_CONTAINER ASEPTIQUE	Melangeur1	Article	(P6E987)BASE PO/ABRIC/PECT PS PURÉ 19%	CMEO_Palette	04528638	(MP3015)ACIDE ASCORBIQUE E300
2020-08-04 05:07:42	Planning	Forçage	20_280444_V0_B001	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 81	Article	(P06204)CONF FRAISE FM GL 35%F 60%	CMEO_Palette	bou81	()
2020-08-04 05:13:03	Planning	Forçage	20_282744_V0_B002	En attente	TAMI_CREME MARRON	Bassine 88	Article	(F40097)PREPA MARRON NOVA 60%B	CMEO_Chariot	77	
2020-08-04 05:13:31	Melange	Forçage	20_282744_V0_B002	En Cours	TAMI_CREME MARRON	Bassine 88	Article	(F40097)PREPA MARRON NOVA 60%B	CMEO_Chariot	100	
2020-08-04 05:14:23	Planning	Forçage	20_280443_V0_B001	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 80	Article	(P01204)CONF ABRICOT FM GL 35%F 60%	CMEO_Palette	bou80	()
2020-08-04 05:43:03	Melange	Forçage	20_281394_V0_B013	En Cours	TAMI_L89 PURÉE	Bass89-1	Article	(F03511)CEGR BLOC BROY	CMEO_Chariot	100777	
2020-08-04 05:43:57	Melange	Forçage	20_281394_V0_B013	En Cours	TAMI_L89 PURÉE	Bass89-1	Article	(F03511)CEGR BLOC BROY	CMEO_Complete_Equip	K1 Premix	
2020-08-04 05:44:13	Planning	Forçage	20_280443_V0_B002	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 80	Article	(P01204)CONF ABRICOT FM GL 35%F 60%	CMEO_Palette	bass80	()
2020-08-04 05:44:29	Planning	Forçage	20_280444_V0_B002	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 81	Article	(P06204)CONF FRAISE FM GL 35%F 60%	CMEO_Palette	bass81	()
2020-08-04 05:46:33	Planning	Forçage	20_282744_V0_B003	En attente	TAMI_CREME MARRON	Bassine 88	Article	(F40097)PREPA MARRON NOVA 60%B	CMEO_Chariot	77	
2020-08-04 05:47:18	Melange	Forçage	20_282744_V0_B003	En Cours	TAMI_CREME MARRON	Bassine 88	Article	(F40097)PREPA MARRON NOVA 60%B	CMEO_Chariot	100	
2020-08-04 06:04:33	Planning	Forçage	20_282362_V0_B002	En Cours	CONF_L72 30G BM	Bassine 83	Article	(P13030)CONF PÊCHE BM PS 30G 60%	CMEO_Palette	bou63	()
2020-08-04 06:16:10	Melange	Forçage	20_280443_V0_B003	En Cours	CONF_L70 PORTIONS PLASTIQUES	Bassine 80	Article	(P01204)CONF ABRICOT FM GL 35%F 60%	CMEO_Chariot	100112	

Affichage de l'élement 1 à 187 sur 187 éléments

Résultats Forcages	Commentaire	Utilisateurs	Type de Destination	Destination	Quantité Réalisée	Date Début	Date Fin	Lot Parent	Lot Regrp	SSCC
9 - Ingredient mis en oeuvre non prévu par la nomenclature avec critères	Transfert Chariot Bassine	MGARDIN	Poste De Charge	COND_CHAINE 0	0 / 3247 kg	2020-08-04 01:06:57	2020-08-04 07:11:26	20_282070_V1		
	Transfert Bassine Boule	MGARDIN	Poste De Charge	COND_CHAINE 0	0 / 3247 kg	2020-08-04 01:06:57	2020-08-04 07:11:26	20_282070_V1		
9 - Ingredient mis en oeuvre non prévu par la nomenclature avec critères	Transfert Chariot Bassine	HLUGAN	Poste De Charge	COND_CHAINE 5	0 / 1491 kg	2020-08-04 02:44:14	2020-08-04 05:55:22	20_282750_V0		
9 - Ingredient mis en oeuvre non prévu par la nomenclature avec critères	Transfert Chariot Bassine	HLUGAN	Poste De Charge	COND_CHAINE 5	0 / 1491 kg	2020-08-04 02:44:14	2020-08-04 05:55:22	20_282750_V0		
9 - Ingredient mis en oeuvre non prévu par la nomenclature avec critères	Transfert Chariot Bassine	HLUGAN	Poste De Charge	COND_CHAINE 5	0 / 1491 kg	2020-08-04 02:49:47	2020-08-04 07:37:13	20_282750_V0		
26 - Probleme sur un des Ingredients du Chariot	Forcage consommation Bac Roulant	SDAVID	Equipement	Bassine 80	0 / 765 kg	2020-08-04 03:37:18	2020-08-04 05:14:25	20_280443_V0		
9 - Ingredient mis en oeuvre non prévu par la nomenclature avec critères	Transfert Chariot Bassine	HLUGAN	Poste De Charge	COND_CHAINE 5	0 / 1491 kg	2020-08-04 02:49:47	2020-08-04 07:37:13	20_282750_V0		
26 - Probleme sur un des Ingredients du Chariot	Forcage consommation Bac Roulant	SDAVID	Equipement	Bassine 81	0 / 1503 kg	2020-08-04 03:39:58	2020-08-04 05:07:45	20_280444_V0		
9 - Lot : un ingrédient Prévu non incorporé	REVIDAGE	CLARRE	Poste De Charge	COND_L72 30G BM	0 / 1015 kg	2020-08-04 03:29:12	2020-08-04 04:23:44	20_282362_V0		
	Transfert Boule Bac	DFERNANDES	Poste De Charge	COND_CHAINE 0	0 / 3247 kg	2020-08-04 01:06:57	2020-08-04 07:11:26	20_282070_V1		
9 - Lot : un ingrédient Prévu non incorporé	OK	NMAZOT	Poste De Charge	COND_L70 PORTIONS PLASTIQUES	0 / 765 kg	2020-08-04 03:37:18	2020-08-04 05:14:25	20_280443_V0		
10 - Lot : Somme des quantité théorique par rapport au réel : Hors Tolérances	OK	NMAZOT	Poste De Charge	COND_L70 PORTIONS PLASTIQUES	0 / 1503 kg	2020-08-04 03:39:58	2020-08-04 05:07:45	20_280444_V0		
10 - Lot : Somme des quantité théorique par rapport au réel : Hors Tolérances	TOLERANCE CITRON	CLARRE	Poste De Charge	COND_L72 30G BM	0 / 1015 kg	2020-08-04 03:29:12	2020-08-04 04:23:44	20_282362_V0		
0 -	Forcage Basculement Bac	SLAURENT	Poste De Charge	COND_CREME MARRON	0 / 878 kg	2020-08-04 04:38:12	2020-08-04 06:11:23	20_282744_V0		
0 -	Forcage Basculement Bac	SLAURENT	Equipement	Bassine 88	0 / 878 kg	2020-08-04 04:38:12	2020-08-04 06:11:23	20_282744_V0		
26 - Probleme sur un des Ingredients du Chariot	Forcage consommation Bac Roulant	SDAVID	Equipement	Bassine 80	0 / 765 kg	2020-08-04 04:45:06	2020-08-04 06:27:36	20_280443_V0		
10 - Lot : Somme des quantité théorique par rapport au réel : Hors Tolérances	TOLERANCE ACIDE	CLARRE	Poste De Charge	COND_L75 STICKS	0 / 619 kg	2020-08-04 03:23:02	2020-08-04 04:47:57	20_281724_V0		
26 - Probleme sur un des Ingredients du Chariot	Forcage consommation Bac Roulant	SDAVID	Equipement	Bassine 81	0 / 1503 kg	2020-08-04 04:48:10	2020-08-04 06:32:45	20_280444_V0		
9 - Lot : un ingrédient Prévu non incorporé	OK	NMAZOT	Poste De Charge	COND_L70 PORTIONS PLASTIQUES	0 / 772 kg	2020-08-04 03:51:57	2020-08-04 05:00:31	20_283797_V1		
9 - Lot : un ingrédient Prévu non incorporé	PAS DE REVIDAGE	CLARRE	Poste De Charge	COND_L72 30G BM	0 / 1015 kg	2020-08-04 03:59:24	2020-08-04 06:04:35	20_282362_V0		
Poids théorique de la Palette dépassée	vu	GCARCANAGUE	Poste De Charge	COND_CONTAINER ASEPTIQUE	0 / 1511 kg	2020-08-04 04:55:07	2020-08-04 06:29:56	20_279941_V2		
10 - Lot : Somme des quantité théorique par rapport au réel : Hors Tolérances	OK	NMAZOT	Poste De Charge	COND_L70 PORTIONS PLASTIQUES	0 / 1503 kg	2020-08-04 03:39:58	2020-08-04 05:07:45	20_280444_V0		
0 -	Forcage Basculement Bac	SLAURENT	Poste De Charge	COND_CREME MARRON	0 / 878 kg	2020-08-04 05:13:05	2020-08-04 06:55:55	20_282744_V0		
0 -	Forcage Basculement Bac	SLAURENT	Equipement	Bassine 88	0 / 878 kg	2020-08-04 05:13:05	2020-08-04 06:55:55	20_282744_V0		
10 - Lot : Somme des quantité théorique par rapport au réel : Hors Tolérances	OK	NMAZOT	Poste De Charge	COND_L70 PORTIONS PLASTIQUES	0 / 765 kg	2020-08-04 03:37:18	2020-08-04 05:14:25	20_280443_V0		
20 - Chariot vide	Forcage consommation Bac Roulant	FBALLON	Equipement	Bass89-1	0 / 450 kg	2020-08-04 05:35:32	2020-08-04 06:24:58	20_281394_V0		
32 - Tolérance quantité ingrédient non respectée	Forcage Complete Ingrédients	FBALLON	Equipement	Bass89-1	0 / 450 kg	2020-08-04 05:35:32	2020-08-04 06:24:58	20_281394_V0		
9 - Lot : un ingrédient Prévu non incorporé	OK	NMAZOT	Poste De Charge	COND_L70 PORTIONS PLASTIQUES	0 / 765 kg	2020-08-04 04:45:06	2020-08-04 06:27:36	20_280443_V0		
10 - Lot : Somme des quantité théorique par rapport au réel : Hors Tolérances	OK	NMAZOT	Poste De Charge	COND_L70 PORTIONS PLASTIQUES	0 / 1503 kg	2020-08-04 04:48:10	2020-08-04 06:32:45	20_280444_V0		
0 -	Forcage Basculement Bac	SLAURENT	Poste De Charge	COND_CREME MARRON	0 / 878 kg	2020-08-04 05:46:34	2020-08-04 07:22:53	20_282744_V0		
0 -	Forcage Basculement Bac	SLAURENT	Equipement	Bassine 88	0 / 878 kg	2020-08-04 05:46:34	2020-08-04 07:22:53	20_282744_V0		
10 - Lot : Somme des quantité théorique par rapport au réel : Hors Tolérances	TOLERANCE CITRON	CLARRE	Poste De Charge	COND_L72 30G BM	0 / 1015 kg	2020-08-04 03:59:24	2020-08-04 06:04:35	20_282362_V0		
26 - Probleme sur un des Ingredients du Chariot	Forcage consommation Bac Roulant	SDAVID	Equipement	Bassine 80	0 / 765 kg	2020-08-04 06:05:45	2020-08-04 08:03:05	20_280443_V0		

- Récupération de la liste des types de lot
  - prd_ps_getLotType
    - idlottype = NULL
    - isactif = 1



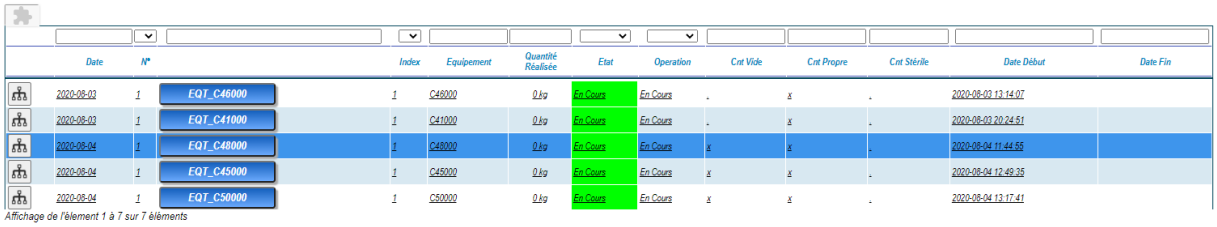
Suivi de production - Analyse

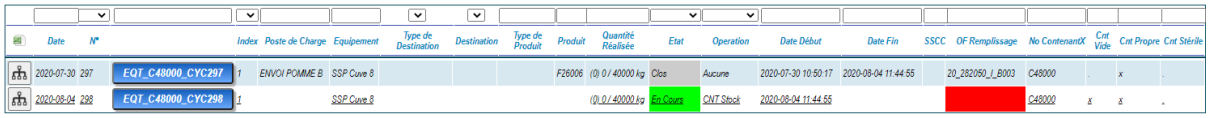
- Récupération de la liste de forçages
  - prd_ps_getLotSuiviForcage
    - dtdebutlog = date de début sélectionnée
    - dtfinlog = date de début sélectionnée
    - idequipe_ate = l'atelier sélectionné
    - idlottype = le type de lot sélectionné

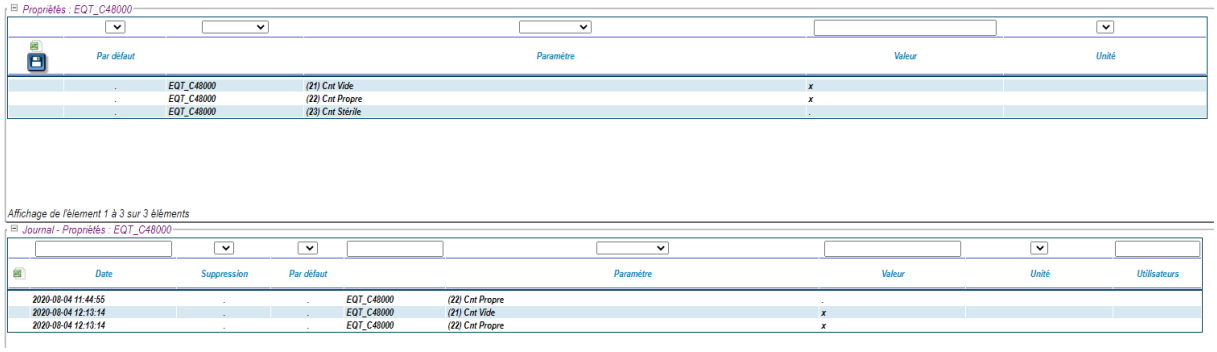
Cuve

Suivi cuve MES







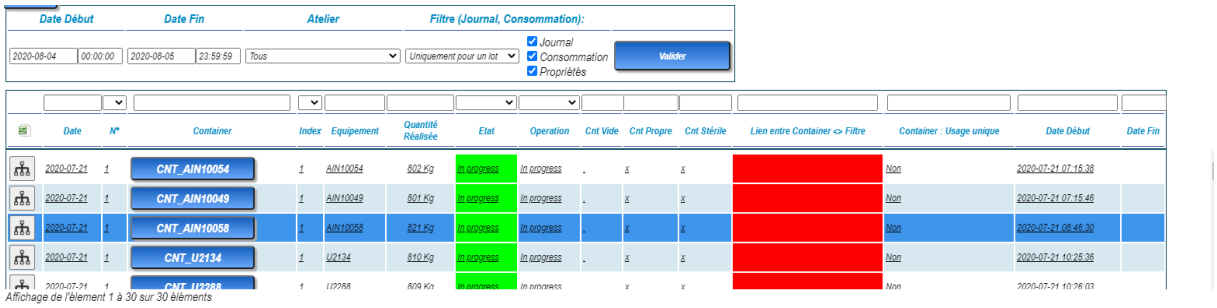


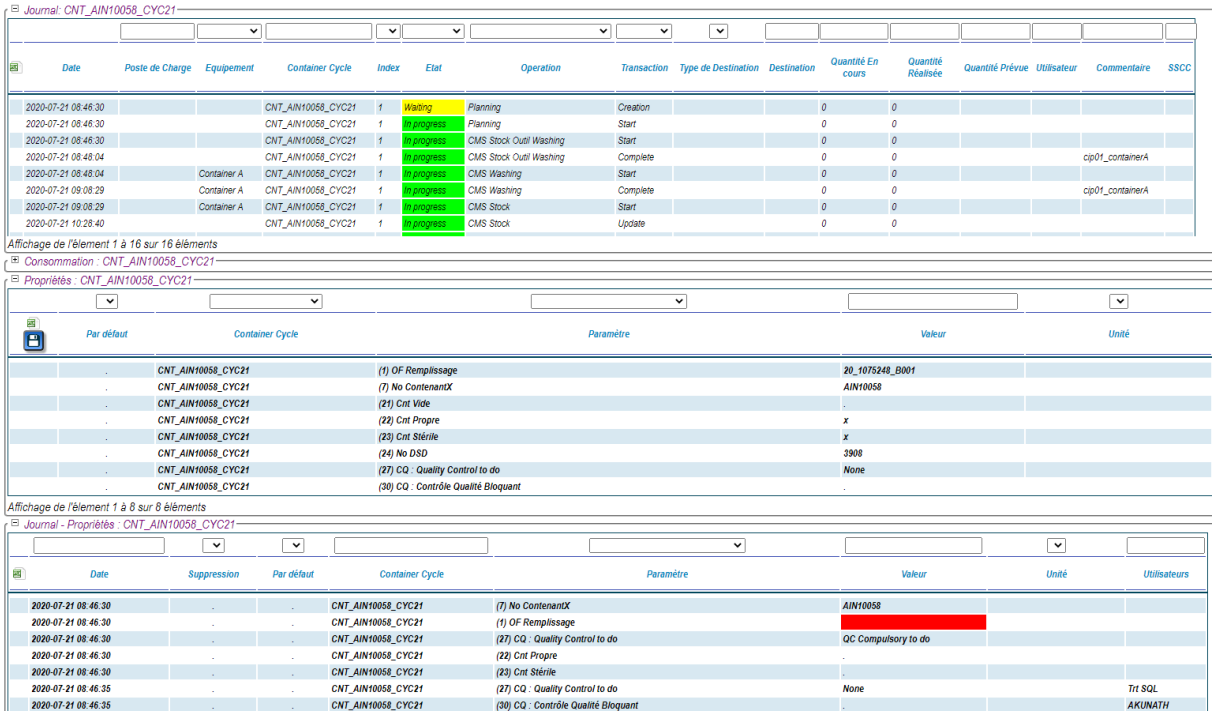


Suivi de production - Analyse

Container

Suivi Container MES



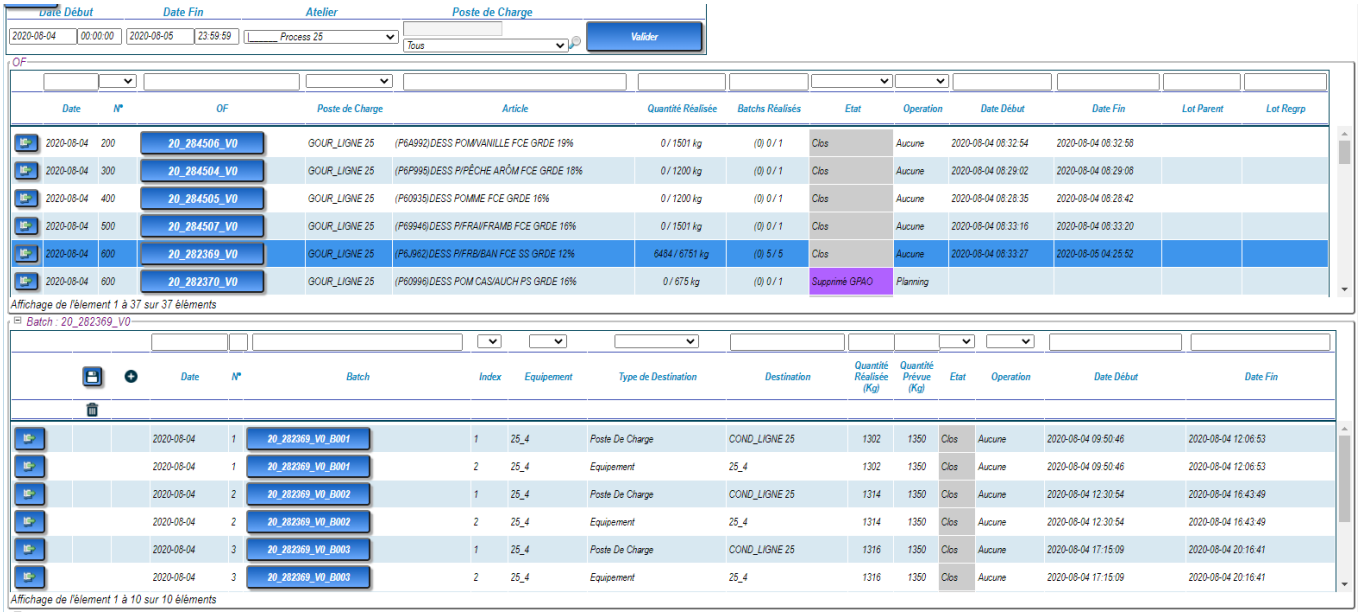


Suivi Filtre



Suivi de production - Analyse

Suivi OF



- Récupération de la liste des postes de charge
  - ind_ps_getPchargeProp
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idtypeproppcharge = 1
    - isdisponibles = 0

- Récupération de la liste des ofs
  - prd_ps_getLotEquipCol
    - idlot = NULL
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idequip = NULL
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné
    - dtprddeb = date de début
    - dtprdfin = date de fin
    - idlotype = 1
    - iswithcancelgpao = 1

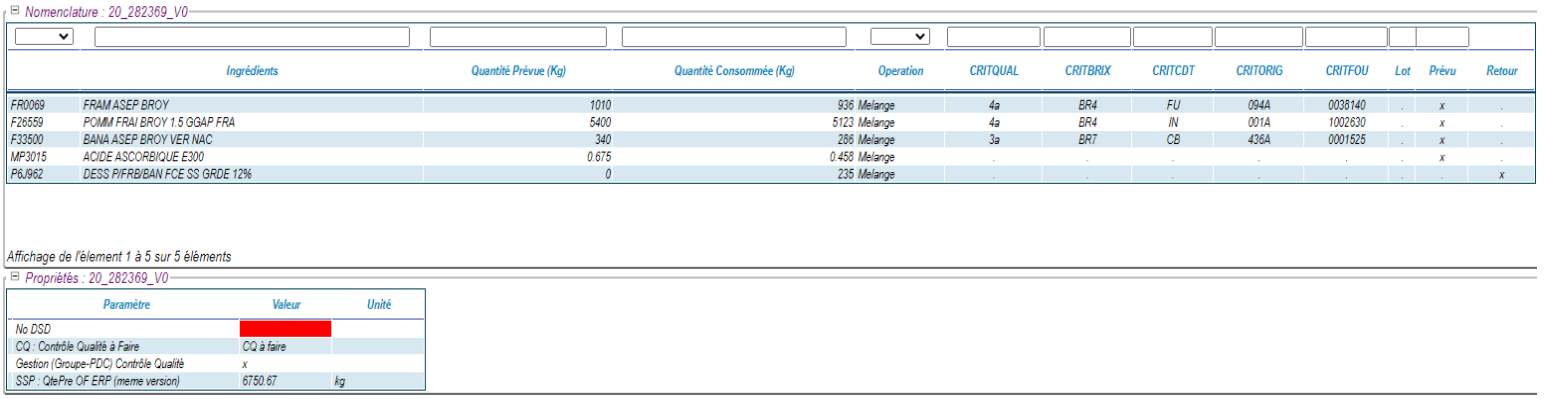
- Récupération de la liste des batchs
  - prd_ps_getlot
    - idlot = NULL
    - idlotparent = l'of sélectionné
    - idlotype = 2



Suivi de production - Analyse

- Créer un batch
  - prd_ps_lot_createbatch
    - idlotparent = l of sélectionné
    - coeffqty = le coefficient saisi
    - username

- Supprimer un batch
  - prd_ps_lot_close
    - idlot = identifiant du batch
    - istypecloture = 1
    - username


Nomenclature : 20_282369_V0

	Ingrédients	Quantité Prévue (Kg)	Quantité Consommée (Kg)	Operation	CRITQUAL	CRITBRIX	CRITCDT	CRITORIG	CRITFOU	Lot	Prévu	Retour
FR0069	FRAM ASEP BROY	1010	936	Melange	4a	BR4	FU	094A	0038140		x	
F26559	POMM FRAI BROY 1.5 GGAP FRA	5400	5123	Melange	4a	BR4	IN	001A	1002630		x	
F33500	BANA ASEP BROY VER NAC	340	286	Melange	3a	BR7	CB	436A	0001525		x	
MP3015	ACIDE ASCORBIQUE E300	0.675	0.458	Melange							x	
P6J962	DESS P/FRB/BAN FCE SS GRDE 12%	0	235	Melange								x

Affichage de l'élement 1 à 5 sur 5 éléments

Propriétés : 20_282369_V0

Paramètre	Valeur	Unité
No DSD		
CQ : Contrôle Qualité à Faire	CQ à faire	
Gestion (Groupe-PDC) Contrôle Qualité	x	
SSP : QtePre OF ERP (meme version)	6750.67	kg

- Récupération de la nomenclature d'un lot
  - prd_ps_getLotconsumptioncol
    - idlot = le lot sélectionné
    - consumeidx = NULL
    - idmaterialcriteretype = NULL
    - qtelot = NULL
    - isqtetodo = 0

Affichage :
Le nombre colonnes de la nomenclature est variable donc l'affichage doit être dynamique
Idxpremcolcritere est l'index de la colonne du 1er critère puis il faut parcourir les colonnes les identifiants des critères.
La liste des lots de la nomenclature est une chaine de caractère séparée par un ' ;' qu'il faut remplacer par un retour à la ligne.



Suivi de production - Analyse

- Récupération du libelle d'un critère de nomenclature
  - prd_ps_getMaterialCritereType
    - idmaterialcriteretype

- Récupération de la liste des propriétés du lot
  - prd_ps_getLotproplotval
    - idlot = le lot sélectionné
    - idlotype = 1
    - isproplottypemode = 0
    -
- Récupération du libelle de la valeur d'une propriété liste choix
  - prd_ps_getPropTypeListChoix
    - idproplottype = la propriété concernée
    - idxchoix = la valeur 'valproplot'

Affichage :
Si valproplot est NULL alors afficher le fond de la cellule en rouge
Si idtypevaleur est égale à 1 alors la valeur est une case coche
Si idtypevaleur est égale à 4 alors la valeur est une liste choix



Suivi de production - Analyse

Gamme : 20_282369_V0_B001

Operation : Melange **Gamme : Gamme P25 MDD** **Gamme Version : Version 01**

Seq API (Seq)	Phase	Phase Unité	Phase - Type Param	Référence	Valeur	Indice (Nomenclature)	Equipement	Paramètre (API)
1 (1)	Incorporation	Incorpo Cuve	Formule Article		F26559	2		ARCOD
1 (1)	Incorporation	Incorpo Cuve	Formule Qté		1080	2		Qte
2 (2)	Agitation		Paramètres Gamme	Vitesse Agit	45			Vit_Pv
2 (2)	Attente		Paramètres Gamme	Temps Attente	2			Tpo
2 (2)	Incorporation	Incorpo Puree	Formule Article		FR0069	1		ARCOD
2 (2)	Incorporation	Incorpo Puree	Formule Qté		202	1		Qte
2 (2)	Incorporation	Incorpo Puree	Formule Article		F33500	3		ARCOD
2 (2)	Incorporation	Incorpo Puree	Formule Qté		68	3		Qte
3 (3)	Agitation		Paramètres Gamme	Vitesse Agit	45			Vit_Pv
3 (3)	Attente		Paramètres Gamme	Temps Attente	2			Tpo

Param Recettes : 20_282369_V0_B001

Filtre

Date	Index	Equipement	Groupe	Param Recettes	Valeur	Unité
2020-08-04 09:50:46	2	(GRD25_4) 25_4	GRD25_ParamRec_Batch	Recette Sucrante	☑	.
2020-08-04 09:50:46	2	(GRD25_4) 25_4	GRD25_ParamRec_Batch	ID Grp Ctrl Batch (Q+)	982	.
2020-08-04 09:50:46	2	(GRD25_4) 25_4	GRD25_ParamRec_Batch	ID Grp Ctrl Brix (Q+)	981	.
2020-08-04 09:50:46	2	(GRD25_4) 25_4	GRD25_ParamRec_Batch	ID Grp Ctrl Batch Suiv (Q+)	983	.
2020-08-04 09:50:46	2	(GRD25_4) 25_4	GRD25_ParamRec_Batch	Tempo Agit Brix	300	secondes
2020-08-04 09:50:46	2	(GRD25_4) 25_4	GRD25_ParamRec_Batch	Tempo Agit Controle	300	secondes
2020-08-04 09:50:46	2	(GRD25_4) 25_4	GRD25_ParamRec_Batch	Vit Agit Brix	45	%
2020-08-04 09:50:46	2	(GRD25_4) 25_4	GRD25_ParamRec_Batch	Vit Agit Controle	45	%
2020-08-04 09:50:46	2	(GRD25_4) 25_4	GRD25_ParamRec_Batch	Poids mini Batch	30	%
2020-08-04 09:50:46	2	(GRD25_4) 25_4	GRD25_ParamRec_Batch	Broyeur	☐	.

- Récupération de la gamme d'un batch
  - prd_ps_getlotsuivigamme
    - idlot = le batch sélectionné

Affichage :

Dans le champ valeur d'un paramètre de gamme , gestion de la couleur du fond

Si issumqtyconforme = 2 alors le fond est #FFA500
Sinon si issumqtyconforme = 3 alors le fond est #B061FF
Sinon le fond normal



Suivi de production - Analyse

Dans le champ valeur d'un paramètre de gamme , gestion du contenu de l info bulle de la cellule

Si issumqtyconforme = 2 alors le message est la traduction de 'quantite_inf'
Sinon si issumqtyconforme = 3 alors alors le message est la traduction de 'quantite_sup'
Sinon il n y a pas d'info bulle

- Récupération de la liste des paramètres recettes d'un batch
  - prd_ps_ getlotsuiviparamrec
    - idlot = le batch sélectionné

Affichage :
Si idtypevaleur est égale à 1 alors la valeur est une case coche
Si idtypevaleur est égale à 4 alors il faut remplacer la valeur par libvaleur



Suivi de production - Analyse

Suivi

Date	N°	OF	Index	Poste de Charge	Equipement	Type de Destination	Destination	Type de Produit	Produit	Quantité Réalisée	Batchs Réalisés	Etat	Operation	Date Début	Date Fin	Lot Parent	Lot Regrp	SSC
2020-08-04	600	20_282369_V0	1	GOUR_LIGNE 25	25_4	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	Article	(P6J962)DESS P/FRB/BAN FCE SS GRDE 12%	6484 / 6751 kg	(0) 5 / 5	Clos	Aucune	2020-08-04 08:33:27	2020-08-05 04:25:52	282369		

Affichage de l'élement 1 à 1 sur 1 éléments

- Journal : 20_282369_V0
- Consommation : 20_282369_V0
- Contrôles : 20_282369_V0
- Propriétés : 20_282369_V0
- Journal - Propriétés : 20_282369_V0
- Forçage : 20_282369_V0

- Récupération des type de lots
  - prd_ps_getlottype
    - idlotype = NULL
    - isactif = 1

- Récupération de la liste des lots
  - prd_ps_getlot
    - idlot = NULL
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idequip = NULL
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné
    - dtprddeb = la date de début
    - dtprdfin = la date de fin
    - idlotype = le type de lot sélectionné

Journal : 20_282369_V0

Forçage	Date	Poste de Charge	OF	Etat	Index	Etat (Index)	Operation	Transaction	Type de Destination	Destination	Quantité En cours	Quantité Réalisée	Quantité Prévue	Utilisateur	Evenement	Commentair
	2020-07-24 02:45:20	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	En Paramètrage	1	En Paramètrage	Planning	Creation	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	0	0	5400	Import AS400		Maj OF
	2020-07-24 02:45:20	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	En Paramètrage	1	En Paramètrage	Planning	Mise à jour	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	0	0	5400	Import AS400		
	2020-07-24 11:39:06	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	En attente	1	En attente	Planning	Mise à jour	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	0	0	5400	Import AS400		Maj OF
	2020-07-25 02:38:39	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	En attente	1	En attente	Planning	Mise à jour	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	0	0	6751	Import AS400		Maj OF
	2020-07-31 14:16:49	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	En attente	1	En attente	Planning	Mise à jour	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	0	0	6751	Import AS400		Maj OF
	2020-08-04 08:33:27	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	En Cours	1	En Cours	En Cours	Démarre	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	0	0	6751			
	2020-08-04 10:05:00	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	En Cours	1	En Cours	En Cours	Consomme	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	0	0	6751			
	2020-08-04 10:06:37	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	En Cours	1	En Cours	En Cours	Consomme	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	0	0	6751			
	2020-08-04 10:07:58	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	En Cours	1	En Cours	En Cours	Consomme	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	0	0	6751			

- Récupération des événements du journal d un lot
  - prd_ps_getlotsuivi
    - idlot = le lot sélectionné



Suivi de production - Analyse

- idequip = NULL
- idpcharge = le poste de charge du lot
- idlotype = le type de lot du lot
- sublotindex = l index du lot

- Récupération des événements du journal d'un type de lot
  - prd_ps_getlotsuivi
    - dtdebutlog = la date de début sélectionnée
    - dtfinlog = la date de fin sélectionnée
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné
    - idlotype = le type de lot sélectionné

Affichage :

- Si idtransaction = 5 alors afficher dans la 1ere colonne qu' il s'agit d'une consommation
- Si idtransaction = 10 alors afficher dans la 1ere colonne qu' il s'agit d'un forçage

Consommation : 20_282369_V0

Date	Poste de Charge	OF	Article	Type de Destination	Destination	Palette	Type de Ref Lot Ext	Lot Externe	Lot fournisseur	Quantité Réalisée (Kg)	Quantité Demandée (Kg)	Type Incorpo	Preparé ?	Commentaire Retour
2020-08-04 10:05:00	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	(F26559)POMM FRAI BROY 1.5 GGAP/N2 FRA	Poste De Charge	COND_LIGNE 25		Lot MES	20_284944		1078	1080	Automatique		
2020-08-04 10:06:37	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	(FR0069)FRAM ASEP BROY	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	04430185				191	202	Fut		
2020-08-04 10:07:58	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	(F33500)BANA ASEP BROY VER NAC	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	04522755				64	68	Fut		
2020-08-04 10:24:50	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	(MP3015)ACIDE ASCORBIQUE E300	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	04528619				0.041	0.135	Manuel		
2020-08-04 12:45:41	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	(F26559)POMM FRAI BROY 1.5 GGAP/N2 FRA	Poste De Charge	COND_LIGNE 25		Lot MES	20_284944		1078	1080	Automatique		
2020-08-04 12:48:16	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	(FR0069)FRAM ASEP BROY	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	04430185				199	202	Fut		
2020-08-04 12:50:13	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	(F33500)BANA ASEP BROY VER NAC	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	04522755				53	68	Fut		
2020-08-04 13:03:18	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	(MP3015)ACIDE ASCORBIQUE E300	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	04528619				0.04	0.135	Manuel		
2020-08-04 17:19:22	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	(F26559)POMM FRAI BROY 1.5 GGAP/N2 FRA	Poste De Charge	COND_LIGNE 25		Lot MES	20_284944		1078	1080	Automatique		
2020-08-04 17:22:16	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	(FR0069)FRAM ASEP BROY	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	04430185				198	202	Fut		
2020-08-04 17:24:06	GOUR_LIGNE 25	20_282369_V0	(F33500)BANA ASEP BROY VER NAC	Poste De Charge	COND_LIGNE 25	04522755				57	68	Fut		

Affichage de l'élement 1 à 24 sur 24 élements

- Récupération des consommations d'un lot
  - prd_ps_getlotsuiviConso
    - idlot = le lot sélectionné
    - idlotbaselog = si un événement du journal est sélectionné
    - idequip = NULL
    - idpcharge = le poste de charge du lot
    - idlotype = le type de lot du lot
    - sublotindex = l index du lot

- Récupération des consommations d'un type de lot
  - prd_ps_getlotsuiviConso
    - dtdebutlog = la date de début sélectionnée
    - dtfinlog = la date de fin sélectionnée
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné



Suivi de production - Analyse

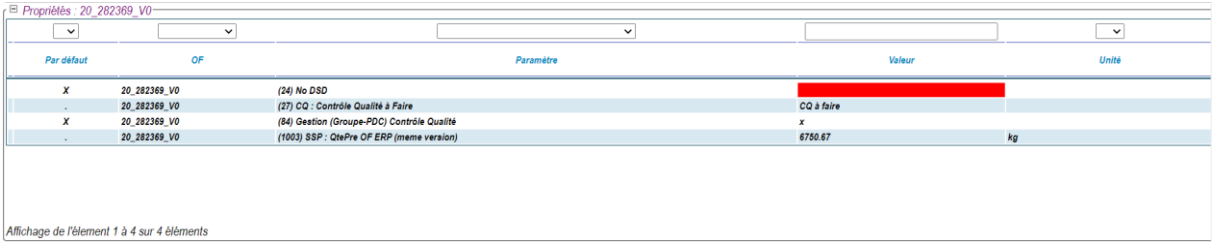
- idpcharge = le poste de charge sélectionné
- idlotype = le type de lot sélectionné



- Récupération des contrôles d'un lot
  - cq_ps_lot_getCtrlLotList
    - idlot = le lot sélectionné
    - idequip = NULL
    - idpcharge = le poste de charge du lot
    - idlotype = le type de lot du lot
    - sublotindex = l index du lot

- Récupération des contrôles d'un type de lot
  - cq_ps_lot_getCtrlLotList
    - dtdebutlog = la date de début sélectionnée
    - dtfinlog = la date de fin sélectionnée
    - idequip = NULL
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné
    - idlotype = le type de lot sélectionné

Affichage :
Idem la fenêtre suivi des contrôles du module autocontrôles



- Récupération des propriétés d'un lot
  - prd_ps_getlotProplotval
    - idlot = le lot sélectionné
    - isproplottypemode = 0



Suivi de production - Analyse

- Récupération des propriétés d'un type de lot
  - prd_ps_getlotProplotval
    - dtdebutlog = la date de début sélectionnée
    - dtfinlog = la date de fin sélectionnée
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné
    - idlotype = le type de lot sélectionné

- Récupération du libelle de la valeur d'une propriété liste choix
  - prd_ps_getPropTypeListChoix
    - idproplottype = la propriété concernée
    - idxchoix = la valeur 'valproplot'

Affichage :
Si valproplot est NULL alors afficher le fond de la cellule en rouge
Si idtypevaleur est égale à 1 alors la valeur est une case coche
Si idtypevaleur est égale à 4 alors la valeur est une liste choix
Si isdefaut est diffèrent de 1 alors la police de la ligne est en gras


Journal - Propriétés : 20_282369_V0

Date	Suppression	Par défaut	OF	Paramètre	Valeur	Unité	Utilisateurs
2020-07-24 02:45:21	.	.	20_282369_V0	(1003) SSP : QtePre OF ERP (meme version)	5400.4	kg	Import AS400
2020-07-25 02:38:40	.	.	20_282369_V0	(1003) SSP : QtePre OF ERP (meme version)	6750.67	kg	Import AS400
2020-08-04 08:33:28	.	.	20_282369_V0	(27) CQ : Contrôle Qualité à Faire	CQ à faire		

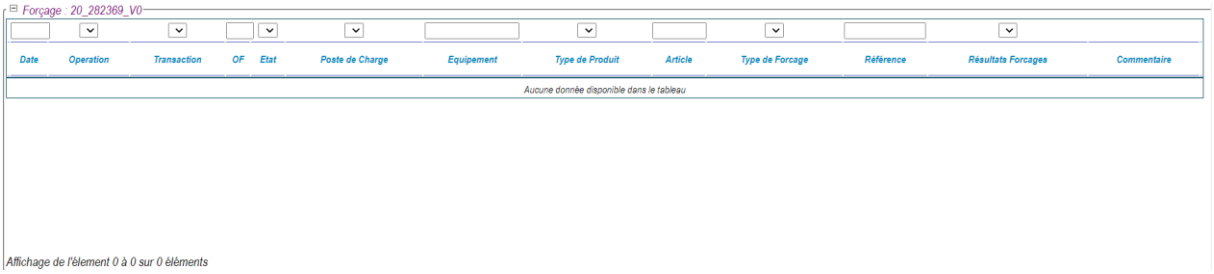
Affichage de l'élement 1 à 3 sur 3 éléments

- Récupération du journal des propriétés d'un lot
  - prd_ps_getlotSuiviProplotval
    - idlot = le lot sélectionné
    - isproplottypemode = 0

- Récupération du journal des propriétés d'un type de lot
  - prd_ps_getlotSuiviProplotval
    - dtdebutlog = la date de début sélectionnée
    - dtfinlog = la date de fin sélectionnée
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné(n'existe pas à date)
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné(n'existe pas à date)
    - idlotype = le type de lot sélectionné



Suivi de production - Analyse



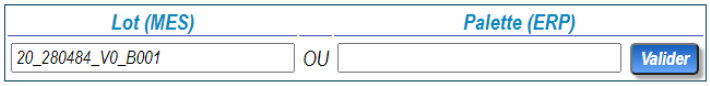
- Récupération des forçages d'un lot
  - prd_ps_getlotSuiviforcage
    - idlot = le lot sélectionné
    - sublotindex = l'index du sous lot sélectionné

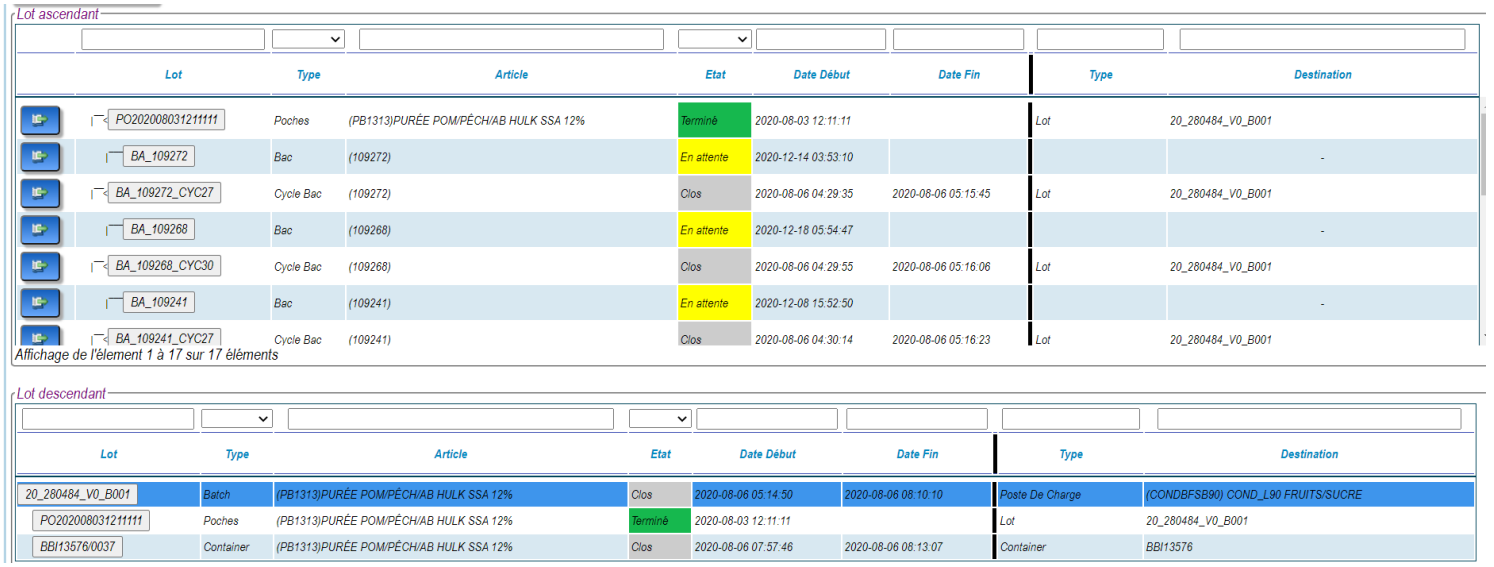
- Récupération des forçages d'un type de lot
  - prd_ps_getlotSuiviforcage
    - dtdebutlog = la date de début sélectionnée
    - dtfinlog = la date de fin sélectionnée
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné(n'existe pas à date)
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné(n'existe pas à date)
    - idlotype = le type de lot sélectionné



Suivi de production - Analyse

Suivi Lot Généalogie





Lots ascendants

- Récupération des lots Ascendant
  - prd_ps_getLotGenAsc
    - idlot = le lot sélectionné
      ou
    - refpalette = la palette recherchée

Affichage :

- afficher les lignes dans l'ordre inverse du résultat de la requête
- décalage des lots en fonction idxniveau
- si istypealgo = 1 alors le lot est précédé de  (est parent de)
- si istypealgo = 2 alors le lot est précédé de  (est destination de)
- si istypealgo = 3 alors le lot est précédé de  (est consommer par)



Suivi de production - Analyse

Lots descendants

- Récupération des lots Descendant
  - prd_ps_getLotGenDesc
    - idlot = le lot sélectionné
      ou
    - refpalette = la palette recherchée

Affichage :

- afficher les lignes dans l'ordre du résultat de la requête



Suivi de production - Analyse

Suivi Stock

Affichage en mode liste

Atelier	Stock	Niveau
Etuves HT	(etuve_ht_01) Etuve HT 01	Tous

Niveau	Emplacement - Stock	Emplacement - Stock (Détail)	Emplacement - Palette	Emplacement Stock : N° Palette	Emplacement Stock : OF en Cours	Emplacement Stock : Casher	Emplacement Stock : Dt Libre	Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette
1	Etuve HT 01-01-001	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-001-P01	1362	20_201223_MES1	Non	2020-12-21 18:06:56	P_1362_CYC37
1	Etuve HT 01-01-001		Etuve HT 01-01-001-P02	1178	20_201223_MES1	Non	2020-12-21 18:04:59	P_1178_CYC204
1	Etuve HT 01-01-001		Etuve HT 01-01-001-P03	1618	20_201223_MES1	Non	2020-12-21 18:00:42	P_1618_CYC410
1	Etuve HT 01-01-001		Etuve HT 01-01-001-P04	11	20_201223_MES1	Non	2020-12-21 17:58:20	P_11_CYC285
1	Etuve HT 01-01-002	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-002-P01	177	20_201223_MES1	Non	2020-12-21 18:13:08	P_177_CYC225
1	Etuve HT 01-01-002		Etuve HT 01-01-002-P02	1013	20_201223_MES1	Non	2020-12-21 18:10:24	P_1013_CYC267
1	Etuve HT 01-01-002		Etuve HT 01-01-002-P03	28456	20_201223_MES1	Non	2020-12-21 17:54:31	P_28456_CYC158
1	Etuve HT 01-01-002		Etuve HT 01-01-002-P04	648	20_201223_MES1	Non	2020-12-21 17:51:34	P_648_CYC265
1	Etuve HT 01-01-003	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-003-P01	696	20_201223_MES1	Non	2020-12-21 18:19:41	P_696_CYC170
1	Etuve HT 01-01-003		Etuve HT 01-01-003-P02	329	20_201223_MES1	Non	2020-12-21 18:17:43	P_329_CYC213
1	Etuve HT 01-01-003		Etuve HT 01-01-003-P03	312	20_201223_MES1	Non	2020-12-21 18:22:29	P_312_CYC240
1	Etuve HT 01-01-003		Etuve HT 01-01-003-P04	301	20_201223_MES1	Non	2020-12-16 07:55:54	P_301_CYC23
1	Etuve HT 01-01-004	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-004-P01	235	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 07:47:54	P_235_CYC243
1	Etuve HT 01-01-004		Etuve HT 01-01-004-P02	101	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 07:43:27	P_101_CYC264
1	Etuve HT 01-01-004		Etuve HT 01-01-004-P03	81	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 07:31:12	P_81_CYC133
1	Etuve HT 01-01-004		Etuve HT 01-01-004-P04	179	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 07:28:11	P_179_CYC279
1	Etuve HT 01-01-005	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-005-P01	782	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 08:02:40	P_782_CYC284
1	Etuve HT 01-01-005		Etuve HT 01-01-005-P02	1491	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 07:59:41	P_1491_CYC262
1	Etuve HT 01-01-005		Etuve HT 01-01-005-P03	1645	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 07:37:19	P_1645_CYC259
1	Etuve HT 01-01-005		Etuve HT 01-01-005-P04	1570	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 07:34:24	P_1570_CYC372
1	Etuve HT 01-01-006	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-006-P01	917	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 08:08:58	P_917_CYC58
1	Etuve HT 01-01-006		Etuve HT 01-01-006-P02	1082	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 08:05:53	P_1082_CYC265
1	Etuve HT 01-01-006		Etuve HT 01-01-006-P03	-4367	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 08:15:06	P_-4367_CYC186
1	Etuve HT 01-01-006		Etuve HT 01-01-006-P04	1462	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 08:12:08	P_1462_CYC302
1	Etuve HT 01-01-007	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-007-P01	1205	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 07:51:04	P_1205_CYC196
1	Etuve HT 01-01-007		Etuve HT 01-01-007-P02	342	20_201223_MES1	Non	2020-12-23 07:56:52	P_342_CYC86

Affichage de l'élément 1 à 28 sur 28 éléments

Signification de « Etuve HT 01-02-003-P01 » :

- « Etuve HT 01 » nom de la zone de stockage
- « 02 » 2e niveau
- « 003 » 3e rangée
- « P01 » emplacement de la 4e palette

Affichage :
Les colonnes niveau, emplacement-stock, emplacement-stock(détail), emplacement – palette puis le nombre de colonne est dynamique.
Si valparamequip est null, il faut mettre en gris le fond de la cellule

- Récupération de la liste des entetes de colonnes
  - ind_ps_getEquipPropParam
    - idtypepropequip = 10
    - isdiponbiles = 0

résultat :



Suivi de production - Analyse

il ne faut afficher que les libtypeparamequip lorsque idtypeparamequip est diffèrent de 8.

- Récupération de la liste des ateliers
  - ind_ps_getEquipProp
    - idequip = NULL
    - idtypepropequip = 3
    - isdisponibles = 0

- Récupération de la liste des stocks
  - ind_ps_getEquipProp
    - idequip = NULL
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idtypepropequip = 8
    - isdisponibles = 0

  il faut ajouter les choix aucun = '' et tous = NULL

- Récupération de la liste des niveaux
  - ind_ps_getEquipParamList
    - idequip = le stock sélectionné
    - idtypeparamequip = 3

  il faut ajouter les choix aucun = '' et tous = NULL

- Récupération de la liste des configurations
  - ind_ps_getEquipParamList
    - idequip = NULL
    - idequip_ate = le stock sélection s il est diffèrent de NULL sinon l'atelier sélectionné

Affichage :
Il faut mettre un séparateur horizontal entre chaque rangée pour aider la lisibilité.



Suivi de production - Analyse

Affichage en mode graphique

Etuve HT 01-01-001

Etuve HT 01-01-001-P01

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	1362
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-21 18:06:56
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_1362_CYC37

Etuve HT 01-01-001-P02

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	1178
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-21 18:04:59
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_1178_CYC204

Etuve HT 01-01-001-P03

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	1618
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-21 18:00:42
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_1618_CYC410

Etuve HT 01-01-001-P04

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	11
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-21 17:58:20
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_11_CYC285

Etuve HT 01-01-002

Etuve HT 01-01-002-P01

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	177
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-21 18:13:08
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_177_CYC225

Etuve HT 01-01-002-P02

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	1013
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-21 18:10:24
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_1013_CYC267

Etuve HT 01-01-002-P03

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	28456
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-21 17:54:31
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_28456_CYC158

Etuve HT 01-01-002-P04

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	648
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-21 17:51:34
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_648_CYC265

Etuve HT 01-01-003

Etuve HT 01-01-003-P01

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	696
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-21 18:19:41
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_696_CYC170

Etuve HT 01-01-003-P02

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	329
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-21 18:17:43
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_329_CYC213

Etuve HT 01-01-003-P03

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	312
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-21 18:22:29
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_312_CYC240

Etuve HT 01-01-003-P04

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	301
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-16 07:55:54
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_301_CYC23

Etuve HT 01-01-004

Etuve HT 01-01-004-P01

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	235
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 07:47:54
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_235_CYC243

Etuve HT 01-01-004-P02

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	101
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 07:43:27
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_101_CYC264

Etuve HT 01-01-004-P03

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	61
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 07:31:12
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_61_CYC133

Etuve HT 01-01-004-P04

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	179
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 07:28:11
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_179_CYC279

Etuve HT 01-01-005

Etuve HT 01-01-005-P01

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	782
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 08:02:40
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_782_CYC284

Etuve HT 01-01-005-P02

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	1491
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 07:59:41
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_1491_CYC262

Etuve HT 01-01-005-P03

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	1645
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 07:37:19
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_1645_CYC259

Etuve HT 01-01-005-P04

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	1570
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 07:34:24
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_1570_CYC372

Etuve HT 01-01-006

Etuve HT 01-01-006-P01

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	917
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 08:08:58
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_917_CYC58

Etuve HT 01-01-006-P02

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	1082
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 08:05:53
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_1082_CYC265

Etuve HT 01-01-006-P03

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	-4367
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 08:15:06
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_-4367_CYC186

Etuve HT 01-01-006-P04

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	1462
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 08:12:08
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_1462_CYC302

Etuve HT 01-01-007

Etuve HT 01-01-007-P01

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	1205
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 07:51:04
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_1205_CYC196

Etuve HT 01-01-007-P02

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	342
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-23 07:56:52
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_342_CYC86

Etuve HT 01-01-007-P03

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	105
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-16 08:55:26
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_105_CYC279

Etuve HT 01-01-007-P04

Paramètre	Valeur
Emplacement Stock : N° Palette	367
Emplacement Stock : OF en Cours	20_201223_MES1
Emplacement Stock : Casher	Non
Emplacement Stock : Dt Libre	2020-12-16 08:52:24
Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette	P_367_CYC267

- Récupération de la liste des configurations
  - ind_ps_getEquipParamList
    - idequip = NULL
    - idequip_ate = le stock sélection s il est diffèrent de NULL sinon l'atelier sélectionné
- Affichage :

Il faut construire le tableau dynamiquement par niveau, puis rangée, puis emplacement.
Attention , à la construction de la page éviter les parcours multiples de résultats de requête cela peut être couteux en temps.
Si valparamequip est null, il faut mettre en gris le fond de la cellule



Suivi de production - Analyse

Production

Bilan

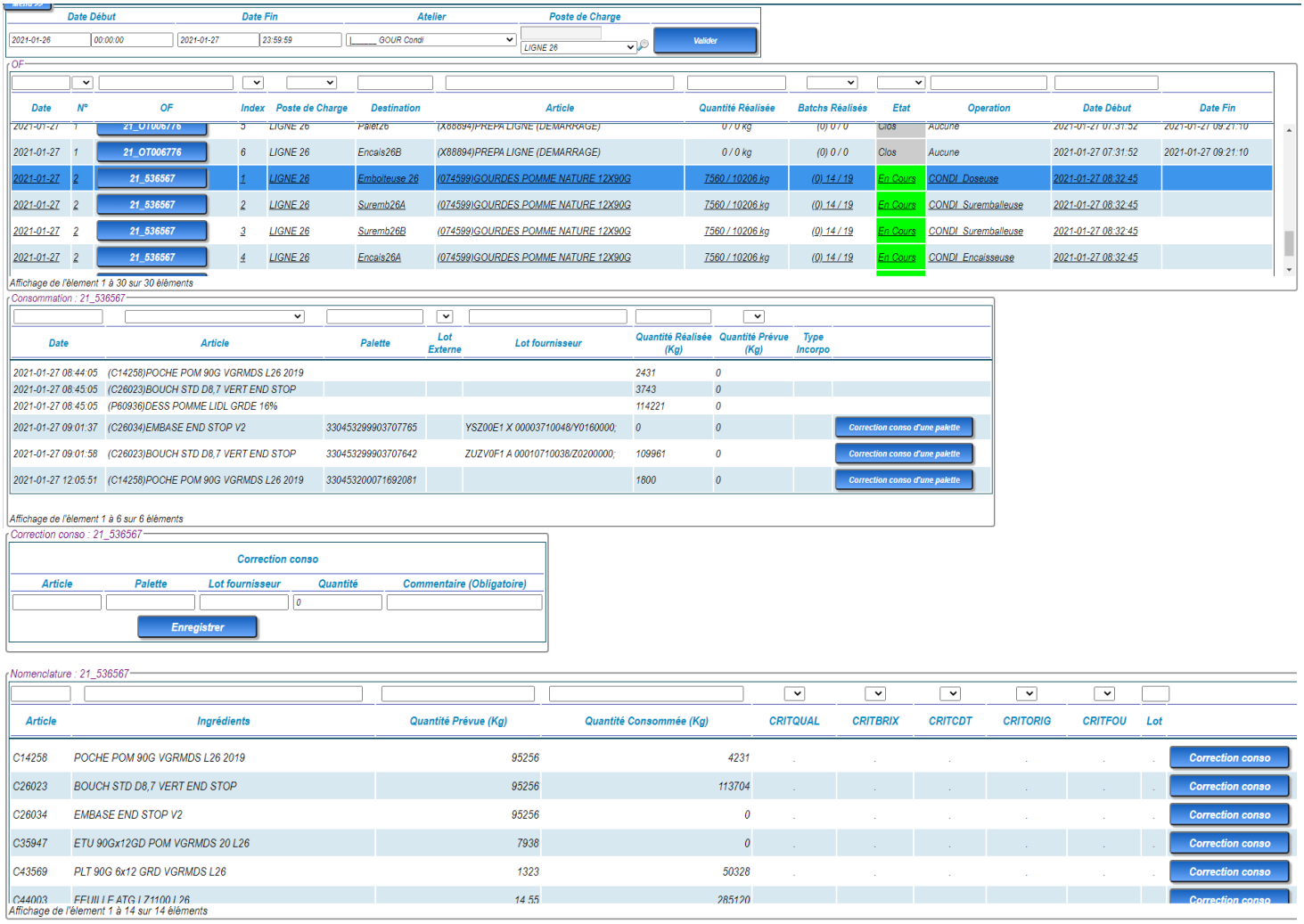
Bilan Conso

Maintenance

Container

Cuve

Correction consommations





Suivi de production - Analyse

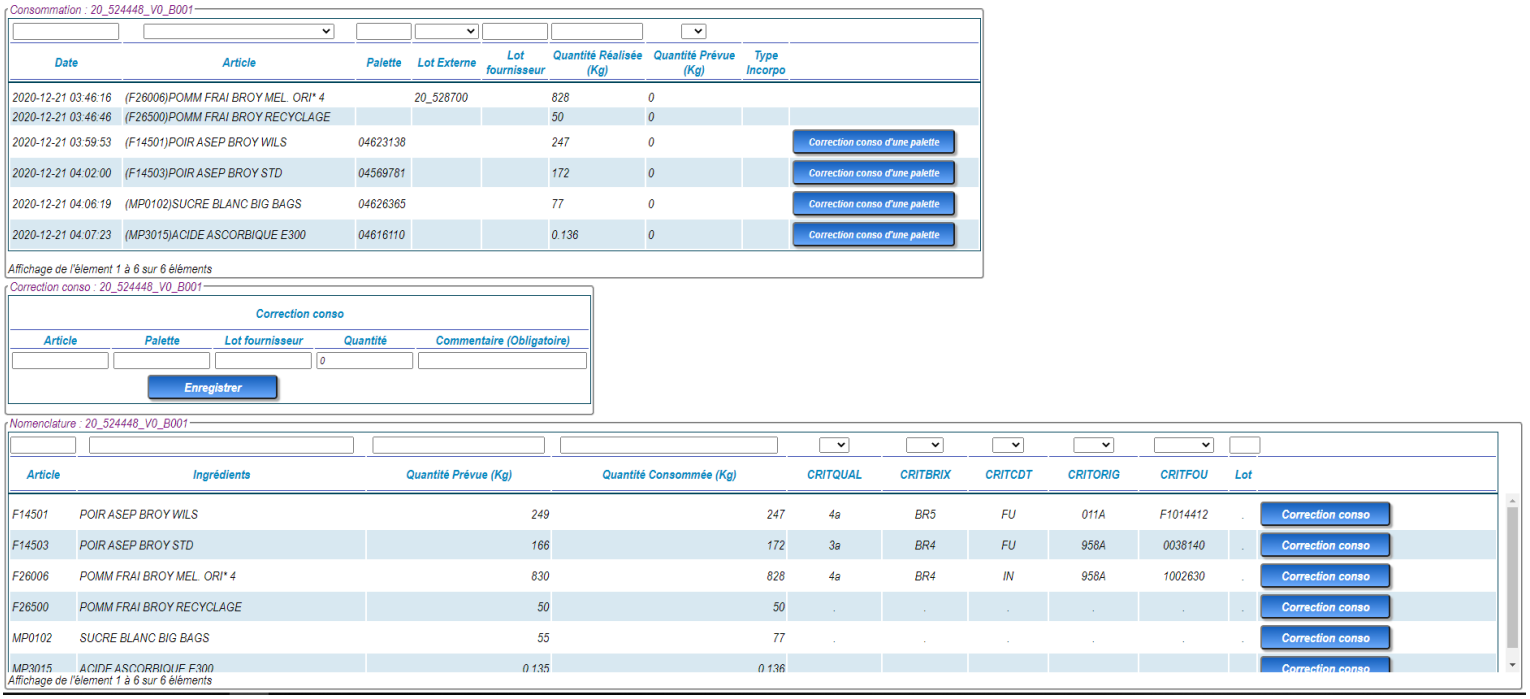
- Récupération de la liste des postes de charge
  - ind_ps_getPchargeProp
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idtypeproppcharge = 1
    - isdisponibles = 0

- Récupération de la liste des ofs
  - prd_ps_getLot
    - idlot = NULL
    - idequip_ate = l'atelier sélectionné
    - idequip = NULL
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné
    - dtprddeb = date de début
    - dtprdfin = date de fin
    - idlotype = 1
    - iswithcancelgpao = 0

- Récupération de la liste des batchs à partir d'un of si le nombre de batch est diffèrent de 0
  - prd_ps_getlot
    - idlot = NULL
    - idlotparent = l'of sélectionné
    - idlotype = 2



Suivi de production - Analyse



Consommation : 20_524448_V0_B001

Date	Article	Palette	Lot Externe	Lot fournisseur	Quantité Réalisée (Kg)	Quantité Prévue (Kg)	Type Incorpo	
2020-12-21 03:46:16	(F26006)POMM FRAI BROY MEL. ORI* 4		20_528700		828	0		
2020-12-21 03:46:46	(F26500)POMM FRAI BROY RECYCLAGE				50	0		
2020-12-21 03:59:53	(F14501)POIR ASEP BROY WILS	04623138			247	0		Correction conso d'une palette
2020-12-21 04:02:00	(F14503)POIR ASEP BROY STD	04569781			172	0		Correction conso d'une palette
2020-12-21 04:06:19	(MP0102)SUCRE BLANC BIG BAGS	04626365			77	0		Correction conso d'une palette
2020-12-21 04:07:23	(MP3015)ACIDE ASCORBIQUE E300	04616110			0.136	0		Correction conso d'une palette

Affichage de l'élement 1 à 6 sur 6 éléments

Correction conso : 20_524448_V0_B001

Correction conso

Article	Palette	Lot fournisseur	Quantité	Commentaire (Obligatoire)
			0	

Enregistrer

Nomenclature : 20_524448_V0_B001

Article	Ingrédients	Quantité Prévue (Kg)	Quantité Consommée (Kg)	CRITQUAL	CRITBRIX	CRITCDT	CRITORIG	CRITFOU	Lot	
F14501	POIR ASEP BROY WILS	249	247	4a	BR5	FU	011A	F1014412		Correction conso
F14503	POIR ASEP BROY STD	166	172	3a	BR4	FU	958A	0038140		Correction conso
F26006	POMM FRAI BROY MEL. ORI* 4	830	828	4a	BR4	IN	958A	1002630		Correction conso
F26500	POMM FRAI BROY RECYCLAGE	50	50							Correction conso
MP0102	SUCRE BLANC BIG BAGS	55	77							Correction conso
MP3015	ACIDE ASCORBIQUE E300	0.135	0.136							Correction conso

Affichage de l'élement 1 à 6 sur 6 éléments

Affichage :

- le champ article est alimenté par (conso_materialname) conso_libmaterialname si conso_libmaterialname n est pas null sinon conso_materialname.
- un bouton « correction conso d'une palette » n est disponible que si un des champs conso_referencelot ou conso_referencelotext sont non null.
- Affichage des consommations et uniquement **uniquement** pour un batch ou un of avec 0 batch.

Animation :

- Le clic sur un bouton « correction conso d'une palette » vide les champs article, palette, lot fournisseur, commentaire , remet à 0 le champ quantité puis alimente le champ palette ou lot fournisseur
- Le clic sur un bouton « correction conso » vide les champs article, palette, lot fournisseur, commentaire , remet à 0 le champ quantité puis alimente le champ article avec materialname



Suivi de production - Analyse

- Récupération de la liste des consommations
  - prd_ps_getlotSuiviConso
    - idlot = idlot du batch si sélectionné sinon idlot de l'OF
    - sublotindex = sublotindex du lot selectionné

- Récupération de la nomenclature d'un OF ou batch
  - prd_ps_getLotConsumptionCol
    - idlot = l of sélectionné
    - consumeidx = NULL
    - idmaterialcriteretype = NULL
    - qtelot = NULL
    - isqtetodo = 0

Affichage :
Ne pas afficher le tableau des batchs si le nombre de batch est 0.
Le nombre colonnes de la nomenclature est variable donc l'affichage doit être dynamique
Idxpremcolcritere est l'index de la colonne du 1er critère puis il faut parcourir les colonnes les identifiants des critères.
La liste des lots de la nomenclature est une chaine de caractère séparée par un ' ;' qu'il faut remplacer par un retour à la ligne.

- Récupération du libelle d'un critère de nomenclature
  - prd_ps_getMaterialCritereType
    - idmaterialcriteretype

- Enregistrer de la consommation correctrice
  - Faire un test si le champ article ou palette renseigné sinon popup « article incorrect »
  - Faire un test si la quantité renseignée (elle peut être négative) sinon popup « quantité incorrecte »
  - Faire un test si le commentaire renseigné sinon popup « commentaire obligatoire »

  - prd_ps_lot_ConsumeOperation
    - idlot = le lot sélectionné
    - sublotindex = index du lot sélectionné
    - secondaryqty = la quantité saisie



Suivi de production - Analyse

- idconsumptiontype = 9
- reflotfourni_list = le champ lot fournisseur
- commenttext = le commentaire
- refconsumed1 = article s il n'est pas vide sinon la palette
- username

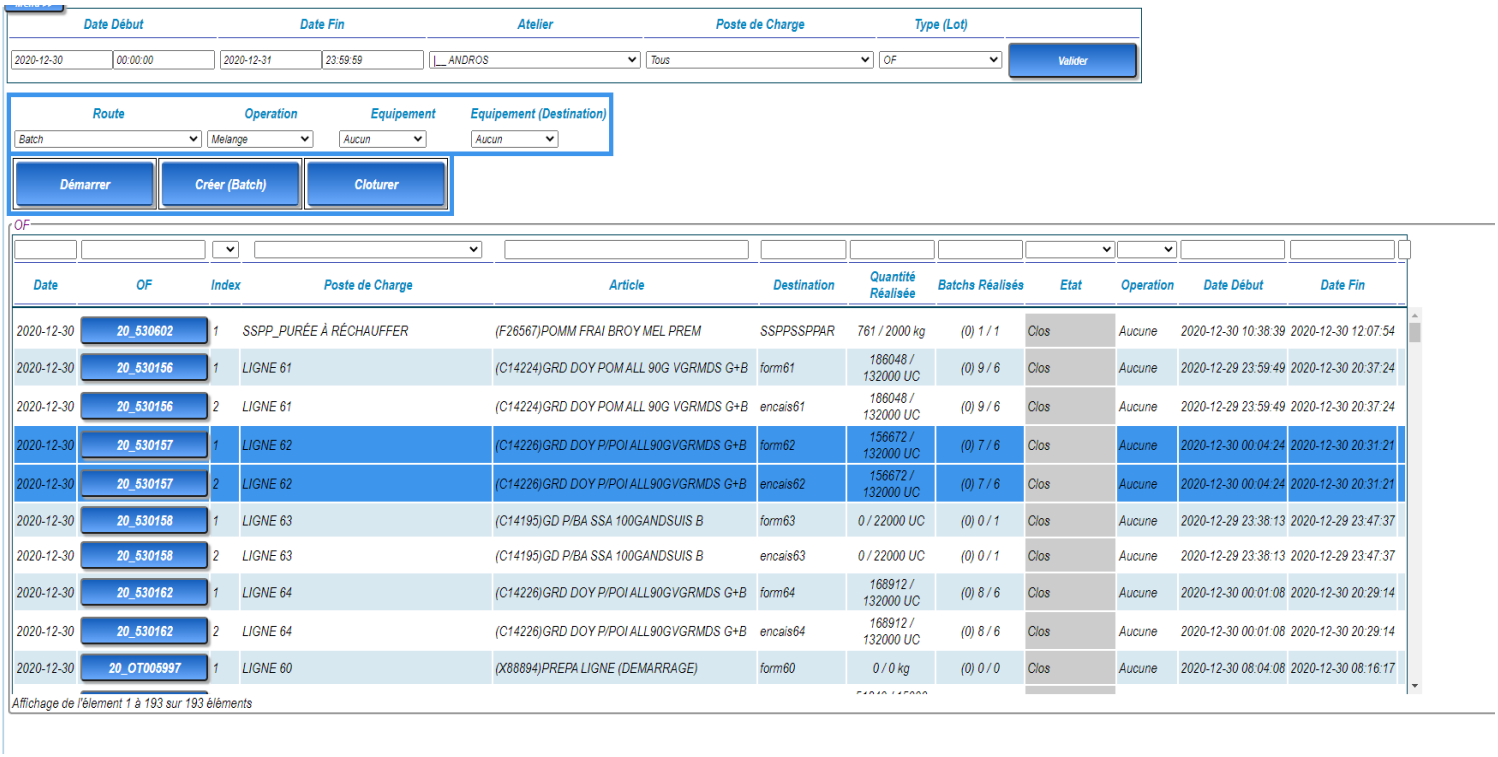
Correction OF – Batch

Correction Container



Suivi de production - Analyse

Simulation Of Batch



Date Début	Date Fin	Atelier	Poste de Charge	Type (Lot)
2020-12-30 00:00:00	2020-12-31 23:59:59	ANDROS	Tous	OF

Valider

Route	Operation	Equipement	Equipement (Destination)
Batch	Melange	Aucun	Aucun

Démarrer | Créer (Batch) | Cloturer

OF

Date	OF	Index	Poste de Charge	Article	Destination	Quantité Réalisée	Batchs Réalisés	Etat	Operation	Date Début	Date Fin
2020-12-30	20_530602	1	SSPP_PURÉE À RÉCHAUFFER	(F26567)POMM FRAI BROY MEL PREM	SSPPSSPPAR	761 / 2000 kg	(0) 1 / 1	Clos	Aucune	2020-12-30 10:38:39	2020-12-30 12:07:54
2020-12-30	20_530156	1	LIGNE 61	(C14224)GRD DOY POM ALL 90G VGRMDS G+B	form61	186048 / 132000 UC	(0) 9 / 6	Clos	Aucune	2020-12-29 23:59:49	2020-12-30 20:37:24
2020-12-30	20_530156	2	LIGNE 61	(C14224)GRD DOY POM ALL 90G VGRMDS G+B	encais61	186048 / 132000 UC	(0) 9 / 6	Clos	Aucune	2020-12-29 23:59:49	2020-12-30 20:37:24
2020-12-30	20_530157	1	LIGNE 62	(C14226)GRD DOY P/POI ALL90GVGRMDS G+B	form62	156672 / 132000 UC	(0) 7 / 6	Clos	Aucune	2020-12-30 00:04:24	2020-12-30 20:31:21
2020-12-30	20_530157	2	LIGNE 62	(C14226)GRD DOY P/POI ALL90GVGRMDS G+B	encais62	156672 / 132000 UC	(0) 7 / 6	Clos	Aucune	2020-12-30 00:04:24	2020-12-30 20:31:21
2020-12-30	20_530158	1	LIGNE 63	(C14195)GD P/BA SSA 100GANDSUIS B	form63	0 / 22000 UC	(0) 0 / 1	Clos	Aucune	2020-12-29 23:38:13	2020-12-29 23:47:37
2020-12-30	20_530158	2	LIGNE 63	(C14195)GD P/BA SSA 100GANDSUIS B	encais63	0 / 22000 UC	(0) 0 / 1	Clos	Aucune	2020-12-29 23:38:13	2020-12-29 23:47:37
2020-12-30	20_530162	1	LIGNE 64	(C14226)GRD DOY P/POI ALL90GVGRMDS G+B	form64	168912 / 132000 UC	(0) 8 / 6	Clos	Aucune	2020-12-30 00:01:08	2020-12-30 20:29:14
2020-12-30	20_530162	2	LIGNE 64	(C14226)GRD DOY P/POI ALL90GVGRMDS G+B	encais64	168912 / 132000 UC	(0) 8 / 6	Clos	Aucune	2020-12-30 00:01:08	2020-12-30 20:29:14
2020-12-30	20_OT005997	1	LIGNE 60	(X88894)PREPA LIGNE (DEMARRAGE)	form60	0 / 0 kg	(0) 0 / 0	Clos	Aucune	2020-12-30 08:04:08	2020-12-30 08:16:17

Affichage de l'élement 1 à 193 sur 193 élèments

- Récupération des type de lots
  - prd_ps_getlottype
    - idlotype = NULL
    - isactif = 1

- Récupération des lots
  - prd_ps_getlot
    - idlot = NULL
    - idequip_ate = l atelier selectionné
    - idequip = NULL
    - idpcharge = le poste de charge sélectionné
    - dtprddeb = la date de début sélectionnée
    - dtprdfin = la date de fin sélectionnée
    - idlotype = le type de lot sélectionné
    - iswithcancelgpao = 1



Suivi de production - Analyse

Affichage :

- bouton « démarrer » accessible si idlotworkstate est 1 ou 6 et que idoperation n'est pas null
- bouton « créer batch » accessible si idlotype = 1 et idlotworkstate est 1 ou 6 ou 2 et que idequip n'est pas null
- bouton « clôturer » accessible si idlotworkstate est 1 ou 6 et que idlotype est 1 ou 2 ou 5 ou 6 ou 19 ou 20

- Démarrer un lot
  - prd_ps_getlot
    - idlot = NULL

- Créer un batch
  - prd_ps_getlot
    - idlot = NULL

- Clôturer un lot
  - prd_ps_getlot
    - idlot = NULL



Suivi de production - Analyse

Correction stock

Atelier	Stock	Niveau
Tous	(etuve_ht_01) Etuve HT 01	Tous

Niveau	Emplacement - Stock	Emplacement - Stock (Détail)	Emplacement - Palette	Emplacement Stock : N° Palette	Emplacement Stock : OF en Cours	Emplacement Stock : Casher	Emplacement Stock : Dt Libre	Emplacement Stock : IdLot Cycle Palette
1	Etuve HT 01-01-001	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-001-P01	1193	20_981682	Non	2020-12-30 17:12:02	P_1193_CYC273
1	Etuve HT 01-01-001		Etuve HT 01-01-001-P02	477	20_981682	Non	2020-12-30 17:08:59	P_477_CYC266
1	Etuve HT 01-01-001		Etuve HT 01-01-001-P03	832	20_981682	Non	2020-12-30 17:04:39	P_832_CYC254
1	Etuve HT 01-01-001		Etuve HT 01-01-001-P04	1463	20_981682	Non	2020-12-30 17:01:35	P_1463_CYC412
1	Etuve HT 01-01-002	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-002-P01	179	20_981682	Non	2020-12-30 16:58:28	P_179_CYC280
1	Etuve HT 01-01-002		Etuve HT 01-01-002-P02	81	20_981682	Non	2020-12-30 16:54:07	P_81_CYC134
1	Etuve HT 01-01-002		Etuve HT 01-01-002-P03	204	20_981682	Non	2020-12-30 16:42:49	P_204_CYC269
1	Etuve HT 01-01-002		Etuve HT 01-01-002-P04	1245	20_981682	Non	2020-12-30 16:39:56	P_1245_CYC251
1	Etuve HT 01-01-003	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-003-P01	1362	20_981682	Non	2020-12-30 16:36:51	P_1362_CYC38
1	Etuve HT 01-01-003		Etuve HT 01-01-003-P02	23338	20_981682	Non	2020-12-30 16:33:51	P_23338_CYC161
1	Etuve HT 01-01-003		Etuve HT 01-01-003-P03	24576	20_981682	Non	2020-12-30 16:24:33	P_24576_CYC254
1	Etuve HT 01-01-003		Etuve HT 01-01-003-P04	1409	20_981682	Non	2020-12-30 16:22:29	P_1409_CYC359
1	Etuve HT 01-01-004	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-004-P01	177	20_981682	Non	2020-12-30 16:30:43	P_177_CYC226
1	Etuve HT 01-01-004		Etuve HT 01-01-004-P02	11	20_981682	Non	2020-12-30 16:27:41	P_11_CYC286
1	Etuve HT 01-01-004		Etuve HT 01-01-004-P03	1618	20_981682	Non	2020-12-23 07:31:12	P_1618_CYC411
1	Etuve HT 01-01-004		Etuve HT 01-01-004-P04	1178	20_981682	Non	2020-12-23 07:28:11	P_1178_CYC205
1	Etuve HT 01-01-005	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-005-P01	696	20_981682	Non	2020-12-30 16:17:45	P_696_CYC171
1	Etuve HT 01-01-005		Etuve HT 01-01-005-P02	648	20_981682	Non	2020-12-30 16:14:47	P_648_CYC266
1	Etuve HT 01-01-005		Etuve HT 01-01-005-P03	28456	20_981682	Non	2020-12-30 15:33:39	P_28456_CYC159
1	Etuve HT 01-01-005		Etuve HT 01-01-005-P04	1013	20_981682	Non	2020-12-30 15:30:37	P_1013_CYC268
1	Etuve HT 01-01-006	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-006-P01	312	20_981682	Non	2020-12-30 16:05:36	P_312_CYC241
1	Etuve HT 01-01-006		Etuve HT 01-01-006-P02	101	20_981682	Non	2020-12-30 16:02:30	P_101_CYC265
1	Etuve HT 01-01-006		Etuve HT 01-01-006-P03	235	20_981682	Non	2020-12-30 16:11:39	P_235_CYC244
1	Etuve HT 01-01-006		Etuve HT 01-01-006-P04	329	20_981682	Non	2020-12-30 16:08:38	P_329_CYC214
1	Etuve HT 01-01-007	Cliquer pour voir/masquer le détail	Etuve HT 01-01-007-P01	-4367	20_981682	Non	2020-12-30 15:25:11	P_-4367_CYC187

Affichage :
Idem écran de suivi stock
La clé d'une ligne est valparamequip ou vide pour les lignes déjà vide.
Si valparamequip est null, il faut mettre en gris le fond de la cellule
Il ne faut pas permettre une ligne ayant valparamequip vide

- Supprimer le contenu d'un emplacement palette
  - prd_ps_Lot_PaletteAction
    - istypeaction = 5
    - idcyccontenantx = valparamequip de la ligne à supprimer
    - commenttext = traduction de « correction_stock »
    - username